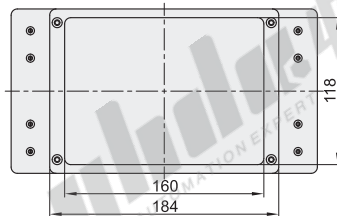
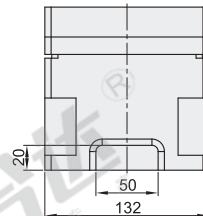
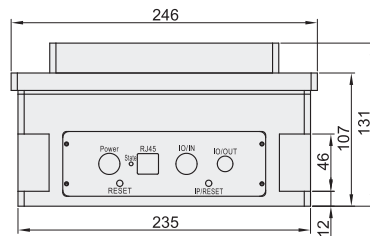
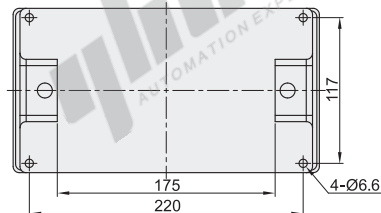


代码	系列	材质		表面处理	
		盘面	本体	盘面	本体
BCF12	M150	POM	铝合金	喷砂	黑色阳极氧化

■ 产品特点:

- 高通用性的上料设备, 配合目前成熟的视觉定位系统及机器人系统来实现上料目的;
- 基于多种振动模式控制技术, 使柔性盘内工件在任意方向移动、聚集、分散、翻转;
- 间歇式振动, 大大降低产品表面划伤的概率; 从根源上杜绝卡料的可能;
- 通用性强, 适合某些更新换代快, 频繁切换物料的生产场景, 实现多种物料兼容使用。



视角标准: 第一视角

型号		整体料盘类型	背光颜色	盘面
代码	系列			
BCF12	M150	G(一体料盘)	W(通用/白色) B(黑色)	F(通用/平底) L(格子)

① 可根据产品物料定制盘面。



请按图示订货

型号		整体料盘类型	背光颜色	盘面
代码	系列			
BCF12	M150	G(一体料盘)	W(通用/白色) B(黑色)	F(通用/平底) L(格子)

BCF12—M150—G—W—F



未税价(元)

数量	优惠价	
	1~10	11~
价格	100%	另行报价



交货期

14

■ 参数表

机械参数	最大承载	0.8kg
	可振动单个物料重量	≤30g
	盘面尺寸(长×宽)	160×118
	盘面深度	19mm(可定制)
	本体重量	9kg
电气参数	输入电压	DC24V
	最大电流	8A
	工作频率	30~55Hz
	背光	内置白色背光, 亮度可调(背光颜色可定制)
	信号交互	PC TCP/IP通讯 PLC I/O接口
控制驱动板		驱动内置, 电路隔离, 输入输出NPN, EMC, 多波型控制