

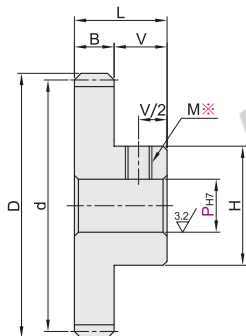
模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

压力角20° 螺旋角45°

螺旋齿轮

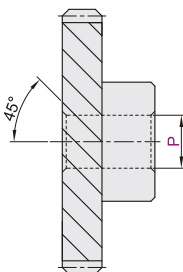
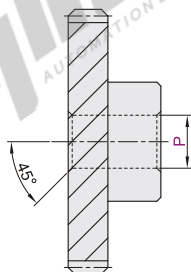


代码			材质	齿面硬度	表面处理	齿轮精度 (JIS B 1702-1)	螺旋尺寸表	
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型					内孔直径P _{H7}	粗牙螺纹M
VNB01	VNB11	VNB21	相当于 S45C	—	发黑	8级	6~12	M4
VNB02	VNB12	VNB22				9级	13~17	M5
VNB03	VNB13	VNB23				9级	18~30	M6
VNB04	VNB14	VNB24	SUS304	—	—	8级	31~45	M8
VNB05	VNB15	—	MC尼龙	—	—	9级	46~65	M10



螺旋方向: L(左)

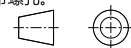
螺旋方向: R(右)



来图定制

内孔P形状选择		
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型

- ① 键槽与齿的位置关系并非固定;
② 键槽详细尺寸见产品简介;
③ 轴孔规格为圆孔时不带螺孔。



视角标准: 第一视角

型号		齿数	内孔直径P _{H7} 最小单位1		螺旋方向	d	D	B	H	L	V
代码	模数		圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型							
圆孔型 VNB01 VNB02 VNB03 VNB04 VNB05	1.0	13	6 6.35 7	—	L (左) R (右)	18.38	20.38	—	15	—	—
		15	6 6.35 7~10	8		21.21	23.21	—	18	—	—
		20	8~16	8~10~13		28.28	30.28	10	25	20	10
		26	10~20	10~17		36.77	38.77	—	30	—	—
		30	10~25	10~22		42.43	44.43	—	35	—	—
	1.5	10	8	—		21.21	24.21	—	16	—	—
		13	10~14	10~12		27.58	30.58	—	23	—	—
		15	10~16	10~13		31.82	34.82	15	25	25	10
		20	12~20	12~17		42.43	45.43	—	30	—	—
		26	12~30	12~26		55.15	58.15	—	40	—	—
螺钉锁紧型 VNB11 VNB12 VNB13 VNB14 VNB15	2.0	30	12~33	12~30		63.64	66.64	—	45	—	—
		10	12~13	12		28.28	32.28	—	22	—	—
		13	12~20	12~17		36.77	40.77	20	30	—	—
		15	12~25	12~22		42.43	46.43	—	35	35	15
		20	15~33	15~30		56.57	60.57	—	45	—	—
	2.5	26	20~46	20~44		73.54	77.54	—	60	—	—
		30	20~51	20~47		84.85	88.85	—	65	—	—
		10	12~17	12~14		35.36	40.36	—	26	—	—
		13	15~25	15~22		45.96	50.96	22	35	—	—
		15	15~30	15~26		53.03	58.03	—	40	38	16
键槽孔型 VNB21 VNB22 VNB23 VNB24	3.0	20	20~46	20~44		70.71	75.71	—	60	—	—
		26	20~56	20~50		91.92	96.92	—	70	—	—
		30	20~65	20~50		106.07	111.07	—	80	—	—
		10	15~24	15~21		42.43	48.43	25	34	—	—
		13	20~33	20~30		55.15	61.15	—	45	—	—
	3.0	15	20~38	20~34		63.64	69.64	—	50	43	18
		20	20~46	20~44		84.85	90.85	—	60	—	—
		26	20~65	20~50		110.31	116.31	—	80	—	—
		30	20~65	20~50		127.28	133.28	—	90	—	—
		10	15~24	15~21		42.43	48.43	—	34	—	—

① 在交错轴之间使用时螺旋方向相同 (L和L或者R和R), 在平行轴之间使用时螺旋方向不同 (L和R), 请配合使用。

② 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm (高1.8mm) 的规格时, 请将P尺寸指定为10K。



请按图示订货

型号	齿数	内孔直径P _{H7}	螺旋方向
代码 模数	13	6~7	⌀ (左) R (右)
VNB01 VNB11	15	6~10	⌀ (左) R (右)

VNB11-1.0-15-P8-L

④ 可选加工

型号	齿数	内孔直径P _{H7}	螺旋方向	可选加工 代码
代码 模数	13	6~7	⌀ (左) R (右)	HC90 HC120
VNB01 VNB11	15	6~10	⌀ (左) R (右)	HC90 HC120

VNB11-1.0-15-P8-L-HC120



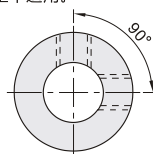
可选加工

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔
代码	HC90	HC120

[选型方法] HC90

① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。

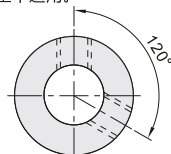
② 圆孔型不适用。



[选型方法] HC120

① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。

② 圆孔型不适用。



技术说明



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期

8