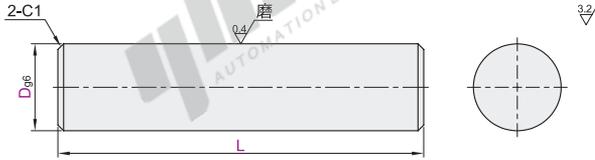


导向轴

大轴径型 直杆型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SAG22	大轴径型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~镀层厚度3μm 低温镀硬铬
			9Cr18Mo或 同等硬度耐腐蚀钢	SUS440C或 同等硬度耐腐蚀钢	淬火硬度 GCr15 HRC56~ S45C HRC56~ 9Cr18Mo HRC52~	—
			45	S45C	—	—
			—	—	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~镀层厚度3μm



□ L尺寸公差

L	公差
50~150	±0.2
151~400	±0.5
401~1000	±0.8
1001~2000	±1.2
2001~3500	±2



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

型号		L 最小单位1
代码	Dg6	
SAG22	60	50~3500
	80	
	90	
	100	



代码	Dg6	L 最小单位1
SAG22	60 80	50~3500



数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	



型号		L 最小单位1	可选加工 代码
代码	Dg6		
SAG22	60 80	50~3500	LC SC(S) SD(L) LD(L) LB(L)...

SAG22—D60—L500—SC100



代码	技术说明													
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 仅适用SAG22 □ L尺寸公差 <table border="1"> <thead> <tr> <th>L</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50~150</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>151~400</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>401~1000</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>1001~2000</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>2001~3500</td> <td>±1.2</td> </tr> </tbody> </table>	L	公差	50~150	±0.1	151~400	±0.2	401~1000	±0.3	1001~2000	±0.5	2001~3500	±1.2
L	公差													
50~150	±0.1													
151~400	±0.2													
401~1000	±0.3													
1001~2000	±0.5													
2001~3500	±1.2													
SC()	增加1处扳手槽 	选型方法 SC50 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>50</td> <td rowspan="4">50</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	60	50	50	80	65	90	75	100	80
D	W	V												
60	50	50												
80	65													
90	75													
100	80													
SD()	增加2处扳手槽 	选型方法 SD50-S40 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>50</td> <td rowspan="4">50</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>80</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	60	50	50	80	65	90	75	100	80
D	W	V												
60	50	50												
80	65													
90	75													
100	80													
LD()	增加1处通孔 	选型方法 LD20-d6 ① 最小单位0.1 ① d<D×0.6 ① 仅适用SAG22												
LB()	增加2处通孔 	选型方法 LB20-d6-RB20-e6 ① 最小单位0.1 ① d<D×0.6; e<D×0.6 ① 仅适用SAG22												

代码	技术说明																
EC()	增加1个平面 	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60~80</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>90~100</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	60~80	4	90~100	5									
D	h																
60~80	4																
90~100	5																
ED()	增加2个平面 	选型方法 ED10-K8-T20 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60~80</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>90~100</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	60~80	4	90~100	5									
D	h																
60~80	4																
90~100	5																
VD()	增加V形槽 	选型方法 VD8 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60~80</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>90~100</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	60~80	16	90~100	20									
D	W																
60~80	16																
90~100	20																
VE()	增加两端V形槽 	选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60~80</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>90~100</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	60~80	16	90~100	20									
D	W																
60~80	16																
90~100	20																
MA()	增加1端挡圈槽 	选型方法 MA50 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d1</th> <th>m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>57</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>76.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>86.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>96.5</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d1	m	60	57	2	80	76.5	2.5	90	86.5	2.5	100	96.5	2.5
D	d1	m															
60	57	2															
80	76.5	2.5															
90	86.5	2.5															
100	96.5	2.5															
MB()	增加2端挡圈槽 	选型方法 MB50-B60 ① 仅适用SAG22 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d1</th> <th>m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>57</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>76.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>86.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>96.5</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d1	m	60	57	2	80	76.5	2.5	90	86.5	2.5	100	96.5	2.5
D	d1	m															
60	57	2															
80	76.5	2.5															
90	86.5	2.5															
100	96.5	2.5															

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明		代码	技术说明																																																																							
JD()	<p>增加1个键槽</p>	<p>选型方法 JD30-J30</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0时, 见右图</p> <p>③ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>b</th> <th>公差(N9)</th> <th>t</th> <th>公差</th> <th>r</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>18</td> <td>$0^{-0.043}$</td> <td>7</td> <td></td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>22</td> <td></td> <td>8.5</td> <td>$+0.2$</td> <td></td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>25</td> <td>$0^{-0.052}$</td> <td>9.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>28</td> <td></td> <td>10.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	b	公差(N9)	t	公差	r	60	18	$0^{-0.043}$	7		0.4	80	22		8.5	$+0.2$		90	25	$0^{-0.052}$	9.5			100	28		10.5			YM()	<p>增加左端外螺纹</p>	<p>选型方法 YM30</p> <p>① 选择增加外螺纹时, 螺纹根部会加工退刀槽。</p> <p>② 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>YM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20 24 30 36 42 48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>24 30 36 42 48 56 64</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>24 30 36 42 48 56 64 72</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>36 42 48 56 64 72 80</td> </tr> </tbody> </table>	D	YM	60	20 24 30 36 42 48 56	80	24 30 36 42 48 56 64	90	24 30 36 42 48 56 64 72	100	36 42 48 56 64 72 80																														
D	b	公差(N9)	t	公差	r																																																																						
60	18	$0^{-0.043}$	7		0.4																																																																						
80	22		8.5	$+0.2$																																																																							
90	25	$0^{-0.052}$	9.5																																																																								
100	28		10.5																																																																								
D	YM																																																																										
60	20 24 30 36 42 48 56																																																																										
80	24 30 36 42 48 56 64																																																																										
90	24 30 36 42 48 56 64 72																																																																										
100	36 42 48 56 64 72 80																																																																										
JE()	<p>增加2个键槽</p>	<p>选型方法 JE30-X50-JD30-J50</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD·JE=0时, 见右图</p> <p>③ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>b</th> <th>公差(N9)</th> <th>t</th> <th>公差</th> <th>r</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>18</td> <td>$0^{-0.043}$</td> <td>7</td> <td></td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>22</td> <td></td> <td>8.5</td> <td>$+0.2$</td> <td></td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>25</td> <td>$0^{-0.052}$</td> <td>9.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>28</td> <td></td> <td>10.5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	b	公差(N9)	t	公差	r	60	18	$0^{-0.043}$	7		0.4	80	22		8.5	$+0.2$		90	25	$0^{-0.052}$	9.5			100	28		10.5			YN()	<p>增加右端外螺纹</p>	<p>选型方法 YN30</p> <p>① 选择增加外螺纹时, 螺纹根部会加工退刀槽。</p> <p>② 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>YN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20 24 30 36 42 48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>24 30 36 42 48 56 64</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>24 30 36 42 48 56 64 72</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>36 42 48 56 64 72 80</td> </tr> </tbody> </table>	D	YN	60	20 24 30 36 42 48 56	80	24 30 36 42 48 56 64	90	24 30 36 42 48 56 64 72	100	36 42 48 56 64 72 80																														
D	b	公差(N9)	t	公差	r																																																																						
60	18	$0^{-0.043}$	7		0.4																																																																						
80	22		8.5	$+0.2$																																																																							
90	25	$0^{-0.052}$	9.5																																																																								
100	28		10.5																																																																								
D	YN																																																																										
60	20 24 30 36 42 48 56																																																																										
80	24 30 36 42 48 56 64																																																																										
90	24 30 36 42 48 56 64 72																																																																										
100	36 42 48 56 64 72 80																																																																										
LM()	<p>增加左端内螺纹</p>	<p>选型方法 LM30</p> <p>① 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20 24 30 36 42 48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>24 30 36 42 48 56 64</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>24 30 36 42 48 56 64 72</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>36 42 48 56 64 72 80</td> </tr> </tbody> </table>	D	LM	60	20 24 30 36 42 48 56	80	24 30 36 42 48 56 64	90	24 30 36 42 48 56 64 72	100	36 42 48 56 64 72 80	PC() PD() PD()	<p>变更左端外螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 PC20</p> <p>① 仅和YM并用时适用</p> <p>② 选型时, 须将YM变更为PC/PD</p> <p>③ 选型时, YM与PC/PD须变为相同尺寸</p> <p>④ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">PC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20</td> <td>24 30</td> <td>36 42 48 60</td> <td>56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72 80</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30 36</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>48 56</td> <td>64 72 80 90 100</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">PD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>16 20</td> <td>22 24</td> <td>30 36 42</td> <td>48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>27 30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48 56</td> <td>64 72 80</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	D	PC				60	20	24 30	36 42 48 60	56	80	-	30	36 42 48	56 64 72 80	90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90	100	-	-	48 56	64 72 80 90 100	螺距	1.5	2	3	4	D	PD				60	16 20	22 24	30 36 42	48 56	80	-	27 30	36 42 48	56 64 72	90	-	30	36 42 48 56	64 72 80	100	-	-	42 48 56	64 72 80 90	螺距	1.5	2	3	4
D	LM																																																																										
60	20 24 30 36 42 48 56																																																																										
80	24 30 36 42 48 56 64																																																																										
90	24 30 36 42 48 56 64 72																																																																										
100	36 42 48 56 64 72 80																																																																										
D	PC																																																																										
60	20	24 30	36 42 48 60	56																																																																							
80	-	30	36 42 48	56 64 72 80																																																																							
90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
100	-	-	48 56	64 72 80 90 100																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
D	PD																																																																										
60	16 20	22 24	30 36 42	48 56																																																																							
80	-	27 30	36 42 48	56 64 72																																																																							
90	-	30	36 42 48 56	64 72 80																																																																							
100	-	-	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
RM()	<p>增加右端内螺纹</p>	<p>选型方法 RM30</p> <p>① 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20 24 30 36 42 48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>24 30 36 42 48 56 64</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>24 30 36 42 48 56 64 72</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>36 42 48 56 64 72 80</td> </tr> </tbody> </table>	D	LM	60	20 24 30 36 42 48 56	80	24 30 36 42 48 56 64	90	24 30 36 42 48 56 64 72	100	36 42 48 56 64 72 80	QC() QD() QD()	<p>变更右端外螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 QC20</p> <p>① 仅和YN并用时适用</p> <p>② 选型时, 须将YN变更为QC/QD</p> <p>③ 选型时, YN与QC/QD须变为相同尺寸</p> <p>④ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">QC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20</td> <td>24 30</td> <td>36 42 48 60</td> <td>56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72 80</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30 36</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>48 56</td> <td>64 72 80 90 100</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">QD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>16 20</td> <td>22 24</td> <td>30 36 42</td> <td>48 56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>27 30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48 56</td> <td>64 72 80</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	D	QC				60	20	24 30	36 42 48 60	56	80	-	30	36 42 48	56 64 72 80	90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90	100	-	-	48 56	64 72 80 90 100	螺距	1.5	2	3	4	D	QD				60	16 20	22 24	30 36 42	48 56	80	-	27 30	36 42 48	56 64 72	90	-	30	36 42 48 56	64 72 80	100	-	-	42 48 56	64 72 80 90	螺距	1.5	2	3	4
D	LM																																																																										
60	20 24 30 36 42 48 56																																																																										
80	24 30 36 42 48 56 64																																																																										
90	24 30 36 42 48 56 64 72																																																																										
100	36 42 48 56 64 72 80																																																																										
D	QC																																																																										
60	20	24 30	36 42 48 60	56																																																																							
80	-	30	36 42 48	56 64 72 80																																																																							
90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
100	-	-	48 56	64 72 80 90 100																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
D	QD																																																																										
60	16 20	22 24	30 36 42	48 56																																																																							
80	-	27 30	36 42 48	56 64 72																																																																							
90	-	30	36 42 48 56	64 72 80																																																																							
100	-	-	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
MC()	<p>变更左端内螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 MC20</p> <p>① 仅和LM并用时适用</p> <p>② 选型时, 须将LM变更为MC</p> <p>③ 选型时, LM与MC须变为相同尺寸</p> <p>④ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20</td> <td>24 30</td> <td>36 42 48 60</td> <td>56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72 80</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30 36</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>48 56</td> <td>64 72 80 90 100</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	D	MC				60	20	24 30	36 42 48 60	56	80	-	30	36 42 48	56 64 72 80	90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90	100	-	-	48 56	64 72 80 90 100	螺距	1.5	2	3	4	QC() QD() QD()	<p>变更右端内螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 NC20</p> <p>① 仅和RM并用时适用</p> <p>② 选型时, 须将RM变更为NC</p> <p>③ 选型时, RM与NC须变为相同尺寸</p> <p>④ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20</td> <td>24 30</td> <td>36 42 48 60</td> <td>56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72 80</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30 36</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>48 56</td> <td>64 72 80 90 100</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	D	NC				60	20	24 30	36 42 48 60	56	80	-	30	36 42 48	56 64 72 80	90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90	100	-	-	48 56	64 72 80 90 100	螺距	1.5	2	3	4										
D	MC																																																																										
60	20	24 30	36 42 48 60	56																																																																							
80	-	30	36 42 48	56 64 72 80																																																																							
90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
100	-	-	48 56	64 72 80 90 100																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
D	NC																																																																										
60	20	24 30	36 42 48 60	56																																																																							
80	-	30	36 42 48	56 64 72 80																																																																							
90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
100	-	-	48 56	64 72 80 90 100																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							
NC()	<p>变更右端内螺纹为细牙螺纹</p>	<p>选型方法 NC20</p> <p>① 仅和RM并用时适用</p> <p>② 选型时, 须将RM变更为NC</p> <p>③ 选型时, RM与NC须变为相同尺寸</p> <p>④ 仅适用SAG22</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>20</td> <td>24 30</td> <td>36 42 48 60</td> <td>56</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>-</td> <td>30</td> <td>36 42 48</td> <td>56 64 72 80</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>-</td> <td>30 36</td> <td>42 48 56</td> <td>64 72 80 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>48 56</td> <td>64 72 80 90 100</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	D	NC				60	20	24 30	36 42 48 60	56	80	-	30	36 42 48	56 64 72 80	90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90	100	-	-	48 56	64 72 80 90 100	螺距	1.5	2	3	4																																											
D	NC																																																																										
60	20	24 30	36 42 48 60	56																																																																							
80	-	30	36 42 48	56 64 72 80																																																																							
90	-	30 36	42 48 56	64 72 80 90																																																																							
100	-	-	48 56	64 72 80 90 100																																																																							
螺距	1.5	2	3	4																																																																							

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。