

脚杯

固定调节型·金属车制底座型 重载型

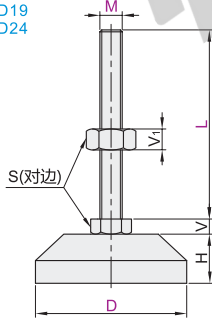
代码	类型	无橡胶垫	材质		表面处理	
			底座	螺杆		
WAD19	固定调节型	无橡胶垫	S45C	—	镀三价彩锌	
WAD24					镀锌镍合金	
WAD25		带橡胶垫			NBR	镀三价彩锌
WAD29						镀锌镍合金

特点

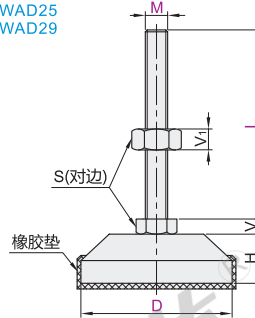
- 镀三价彩锌：盐雾时间高于普通镀锌，颜色泛彩色光泽；
- 镀锌镍合金：盐雾性能强，应用于高盐雾场景（如化工、海洋环境）。
- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 带橡胶垫的产品在需要移动设备时，请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- ③ 电镀颜色在不同批次会有轻微差异。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



无橡胶垫
WAD19
WAD24



带橡胶垫
WAD25
WAD29



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	垂直承载能力(Kg)		参考重量 (Kg/pcs)					
										无橡胶垫	带橡胶垫						
无橡胶垫 WAD19 WAD24	80	16	50	2	24	24	10	13	2000	1200	0.83						
			75								0.85						
			100								0.87						
			125								0.94						
			150								1.01						
			75								0.95						
	带橡胶垫 WAD25 WAD29	20	20	100	2.5	30	26	13	16	2500	1800	0.97					
				125								1.05					
				150								1.2					
				200								1.23					
				100								1.13					
				125								1.2					
无橡胶垫 WAD19 WAD24	100	24	150	3	36	16	19	3500	2200	1.28							
			200							1.41							
			50							2.5	30	26	13	16	4000	2200	1.25
			75														1.27
			100														1.29
			125														1.36
	150	1.43															
	75	1.37															
	带橡胶垫 WAD25 WAD29	20	20	100	2.5	30	13	16	5000	—	1.39						
				125							1.47						
				150							1.62						
				200							1.65						
100				1.55													
125				1.62													
无橡胶垫 WAD19 WAD24	120	24	150	3	36	16	19	5500	—	1.7							
			200							1.83							
			75							3.5	46	24	24	6000	—	1.41	
			100													1.44	
			125													1.52	
			150													1.67	
	200	1.82															
	100	1.7															
	带橡胶垫 WAD25 WAD29	30	30	125	3.5	46	24	24	6000	—	1.64						
				150							1.71						
				200							1.79						
				100							1.74						
125				1.64													
150				1.71													

可选配件

代码	型号	D	M	L
WAD19	WAD19	D80	M16	L50
WAD24	WAD24	D80	M16	L75

代码	型号	D	M	L	可选配件代码
WAD19	WAD19	D80	M16	L100	JDQP.JQ...



● 优惠价
数量 1~49 50~
价格 100% 另行报价



交货期
15

请按图示订货

WAD19—D80—M16—L50

WAD19—D80—M16—L100—JO

未稅价(元)



代码	技术说明																																					
WS	螺杆菌末端加工外四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12</td> <td>13.5</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>14</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>18</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 WS			M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22									
	选型方法 WS																																					
M	n	e																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14																																						
16	10	12																																				
20	12	13.5																																				
24	14	15																																				
30	18	22																																				
WL	螺杆菌末端加工外六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>13</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>16</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>20</td> <td>21</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 WL			M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21									
	选型方法 WL																																					
M	n1	e1																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14	9																																					
16	10																																					
20	13	14																																				
24	16	18																																				
30	20	21																																				
BS	螺杆菌末端加工扳手槽	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">选型方法 BS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>12</td> <td></td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>20</td> <td>15</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>26</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 BS				M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
	选型方法 BS																																					
M	n2	ee	e2																																			
10	8	8																																				
12	10																																					
14	12		12																																			
16	13	10																																				
20	17																																					
24	20	15	18																																			
30	26																																					

代码	技术说明																												
NS	螺杆菌末端加工内四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>8</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>10</td> <td>13.5</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>14</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>18</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 NS			M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	14	15	30	18	20
	选型方法 NS																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12	6	10																											
14																													
16	8	12																											
20	10	13.5																											
24	14	15																											
30	18	20																											
NL	螺杆菌末端加工内六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>16</td> <td>18</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 NL			M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16	10		20	12	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法 NL																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6	8																											
14	8																												
16	10																												
20	12	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆菌	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选型方法 MS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>铆死状态</td> <td>正常状态</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 MS		铆死状态	正常状态																							
	选型方法 MS																												
铆死状态	正常状态																												
<p>① 底座与螺杆菌铆死，可以提高底座和螺杆菌的连接刚度，但是底座与螺杆菌无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆菌一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																													

- ① 请根据脚杯螺杆菌尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



可选配件	代码	技术说明	适用脚杯	推荐型材/脚轮	注意事项/使用示例																																	
调整脚底座	DA	<p>M42 Tr42</p> <p>M52/60 Tr52/60</p>	<p>选型方法 DA</p> <table border="1"> <tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr> <tr><td>公制</td><td>M42x4.5</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>螺纹</td><td>SUS304</td><td>M52x5</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td></td><td>M60x5.5</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td><td></td></tr> </table> <p>① M42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。</p> <p>② M52/M60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。</p>	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	公制	M42x4.5	97	77	60	22	18		螺纹	SUS304	M52x5	107	87	71	30	20		M60x5.5	117	97	80	40	20		J-WAC61 J-WAC71 WAM61		<p>① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 梯形螺纹公称直径M用Tr表示。</p> <p>② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。</p>
	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																														
公制	M42x4.5	97	77	60	22	18																																
螺纹	SUS304	M52x5	107	87	71	30	20																															
	M60x5.5	117	97	80	40	20																																
DB	<p>4-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6</p> <p>6-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6</p>	<p>选型方法 DB</p> <table border="1"> <tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr> <tr><td>梯形</td><td>Tr42x6</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>螺纹</td><td>SUS304</td><td>Tr52x7</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td></td><td>Tr60x8</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td><td></td></tr> </table> <p>① Tr42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。</p> <p>② Tr52/Tr60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。</p>	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	梯形	Tr42x6	97	77	60	22	18		螺纹	SUS304	Tr52x7	107	87	71	30	20		Tr60x8	117	97	80	40	20		J-WAC72	—	<p>① 底座向上安装 ② 底座向下安装</p> <p>调整脚底座 调整脚底座</p> <p>调整脚杯 调整脚杯</p>	
类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																															
梯形	Tr42x6	97	77	60	22	18																																
螺纹	SUS304	Tr52x7	107	87	71	30	20																															
	Tr60x8	117	97	80	40	20																																
脚杯连接板	JO		<p>选型方法 JO</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(黑色)	16	<p>① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择。</p> <p>② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。</p> <p>③ 脚杯、脚轮一起使用时, 脚杯底座直径须≤60mm, 否则会发生干涉。</p> <p>④ 适用脚杯代码后有“系列”二字时, 指目录书同一页上同一类型的所有脚杯代码均适用。</p>																												
	材质	表面处理	M(适用螺杆)																																			
	S45C	烤漆(黑色)	16																																			
	JP		<p>选型方法 JP</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(白色)	16																													
	材质	表面处理	M(适用螺杆)																																			
	S45C	烤漆(白色)	16																																			
JQ		<p>选型方法 JQ</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(黑色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JR		<p>选型方法 JR</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(白色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				
JS		<p>选型方法 JS</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(黑色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JT		<p>选型方法 JT</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(白色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				
JU		<p>选型方法 JU</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(黑色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JV		<p>选型方法 JV</p> <table border="1"> <tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺杆)</th></tr> <tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr> </table> <p>① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。</p>	材质	表面处理	M(适用螺杆)	S45C	烤漆(白色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺杆)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				

① 可根据客户需求进行相关连接件的定制。

EX Example 使用示例

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择。

② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。

③ 脚杯、脚轮一起使用时, 脚杯底座直径须≤60mm, 否则会发生干涉。

④ 适用脚杯代码后有“系列”二字时, 指目录书同一页上同一类型的所有脚杯代码均适用。

螺母 螺钉 连接板 脚轮 脚杯 型材