

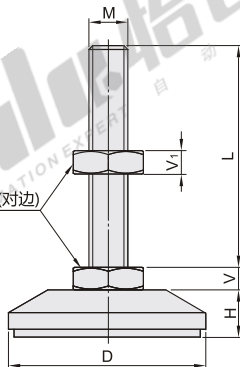
固定调节型·金属+橡胶底座型

重载型

脚杯

代码	类型	材质	表面处理
BZS01	金属+橡胶底座型	S45C	镀铬
BZS03		SUS304	—
BZS02	金属+螺钉橡胶底座型	S45C	镀铬
BZS04		SUS304	—

- ① BZS01/03金属与橡胶底座为胶水连接。
 ② BZS02/04金属与橡胶底座为螺钉连接。
 ③ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
 ④ 螺钉连接可以减少在设备需要移动时，因脚杯未离地间隙过小，导致橡胶垫与地面接触发生的脱落问题。



视角标准：第一视角

型号	规格	D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
金属+橡胶底座型 BZS01	50850			50						0.22
	50875		M8×1.25	75	14	6.5	6		800	0.24
	508100			100						0.26
	501050			50						0.25
	501075	50	M10×1.5	75	17	8	7		1000	0.265
	5010100			100						0.28
	501275			75						0.27
	5012100			100				20		0.28
	5012125		M12×1.75	125	19	10	8		1200	0.29
	6012100			100						0.47
	6012125			125						0.49
	6014150	60	M14×2	150	22	11	9			0.51
	6016100			100						0.47
	6016125		M16×2	125	24	13	10		1400	0.5
	6016150			150						0.51
金属+橡胶底座型 BZS01 BZS03	8012100		M12×1.75	100	19	10	8		1200	0.83
	8012150			150						0.85
	8014150		M14×2	150	22	11	9		1400	0.85
	8016100	80	M16×2	100	24	13	10		1600	0.87
	8016150			150						1.01
	8020100			100						1.1
	8020125		M20×2.5	125	30	16	13		2000	1.15
	8020150			150						1.2
金属+螺钉橡胶底座型 BZS02 BZS04	10016100			100						1.26
	10016125		M16×2	125	24	13	10	29	1800	1.27
	10016150			150						1.32
	10020100			100						1.41
	10020125			125						1.43
	10020150	100	M20×2.5	150	30	16	13		2000	1.45
	10020200			200						1.49
	10024125			125						1.55
	10024150		M24×3	150	36	19	16		2200	1.58
	10024200			200						1.68



型号	规格
BZS01	501275
BZS01	5012100

可选加工

型号	规格	可选加工代码
BZS01	501275	WS WL BS
BZS01	5012100	WS WL BS



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期
1

脚杯

可选加工



代码

技术说明

螺杆末端加工外四角

WS

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

螺杆末端加工外六角

WL

选型方法 WL

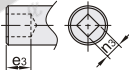
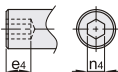
M	n1	e1
10	6	
12	8	
14	9	10
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

螺杆末端加工扳手槽

BS

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></tbody></table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></tbody></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12	6	8																								
14																										
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。