

压轧/研磨滚珠丝杠

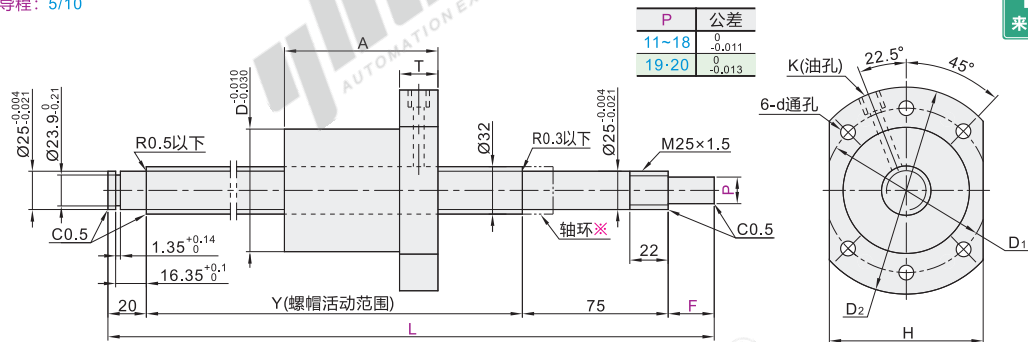
轴径32·导程5/10/32/64
标准螺帽型 重载·高速型

代码	类型	产地	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCY02	压轧	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频 渗碳 淬火		56~62HRC	58~62HRC
LCY03		国产	右旋							
LCY04		台湾	左旋							
LCY05	研磨	台湾	右旋	C5						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

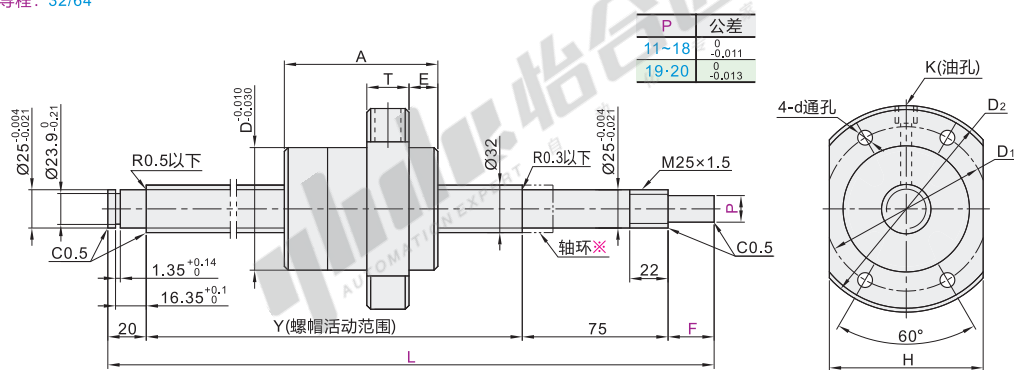


导程：5/10



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程：32/64



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

视角标准：第一视角

型号		最小单位1			滚珠 直径	螺母 环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠 轴径	导程	L	F	P												C(动)	Co(静)
右旋 LCY02 LCY03 LCY05	32	(5)	300~1500	33~60	11~20	3.175	L-(95+F)	50	52	12	65	80	62	9	—	M6	18.83	62.16
左旋 LCY04		(10)				6.35											47.08	119.60
		32				4.762											28.20	80.48
		64*				0.8×2											13.47	35.02

① 带*导程仅适用于LCY03。 ② LCY04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
右旋 LCY02 LCY03 LCY05	32	(5)	圆法兰	LEB01-25(P1508)	LEB11-25(P1512)
左旋 LCY04		(10)			
		32	方形	LEB41-25(P1519)	LEB31-25(P1517)
		64*			

① 带*导程仅适用LCY03。 ② LCY04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCY02 LCY03 LCY05	32	5		
左旋 LCY04		10	LFF01	3210
		32	LFF02	
		64	LFF06	3232



型号		最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F
LCY02	32	5	300~1500	33~60
LCY03	32	10		11~20
		32		

LCY02—32—10—L1000—F50—P15



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
5

未税价(元)



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	 支持侧 固定侧	LA	增加固定侧轴端扳手位	 固定侧
LB	变更螺帽方向	 变更前 变更后	LB	增加固定侧轴端键槽	 固定侧
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	 支持侧	LC	增加固定侧轴端键槽	 固定侧
LD()	变更支持侧的加工内容	 支持侧	LD()	增加固定侧轴端平面(1处)	 固定侧
LE()	变更支持侧轴端长度	 支持侧	LE()	增加固定侧轴端平面(2处)	 固定侧
LN()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔固定)	 支持侧	LN()	变更固定侧锁紧螺纹长度	 固定侧
MX()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔选择)	 支持侧	MX()	变更固定侧轴承位长度	 固定侧
MY()	增加固定侧轴端螺孔	 固定侧	MY()		

可选加工



请按图示订货

型号			最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCY02	32	5	300~1500	33~60	11~20	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()...
LCY03	32	10				
		32				

LCY02—32—10—L800—F40—P15—LH10-S2