

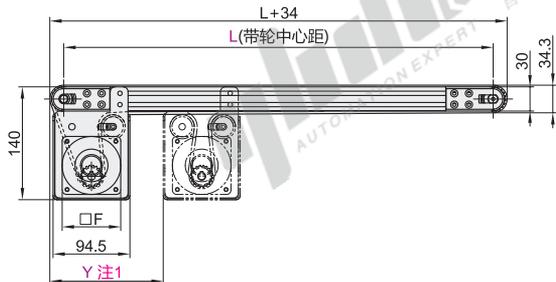
经济型同步带输送机

单列型

驱动可调双槽型材(直径30mm)

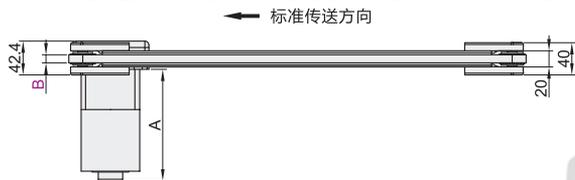
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	电机安装板	带轮固定座	型材	电机安装板
KQA21	单列型	铝材	PC(透明)	SPCC	阳极氧化处理		镀镍

① 特长: 此款同步带输送机采用冲压轴承座结构组装, 驱动位在头部和中间调整。S5M皮带传动输送, 相对于T5皮带负载更大。

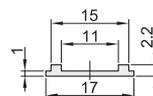


① 注1 电机驱动端可以在输送机长度范围内滑动, Y=0时为头部驱动。

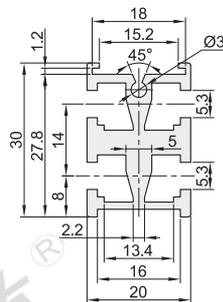
② 如需反向传送或正反交互传送, 请务必备注说明, 未注明我司统一按标准方向调试。



③ 同步带PE垫板放大图



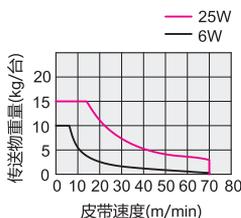
④ 型材截面放大图



⑤ 可使用 DIN 934-1987 标准的M5外六角螺母。如: TBK55-M5



⑥ 参考传送能力(水平输送)



① 图表是水平条件下的搬运能力;
② 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;
③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

⑦ A/F尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A	F
	规格	制造商			
6	速度控制马达	精研	5~18	118	60
		国产	25~180	130	
	三相马达	国产	5~180	117	
25	速度控制马达	精研	5~18	129	80
		国产	25~180	140	
	三相马达	精研	5~18	129	
			25~180	140	

⑧ 齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	25.0	31.0
7.5	16.7	20.7
9	13.9	17.2
12.5	10.0	12.4
15	8.3	10.3
18	6.9	8.6
25	5.0	6.2
30	4.2	5.2
36	3.5	4.3
50	2.5	3.1
60	2.1	2.6
75	1.7	2.1
90	1.4	1.7
100	1.3	1.6
120	1.0	1.3
150	0.8	1.0
180	0.7	0.9

① 可能会因负载状态而减小。
② 此输送速度表参照国产马达(1250转/min), 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。



代码	MA
技术说明	<p>马达安装位置反向</p> <p>选型方法 MA</p>

型号		L 最小单位5	Y 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KQA21	10	210~2000	0≤Y≤L-150	6	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 12.5 15 18	L(经济型: 黄色PU) M(经济型: 黑色防静电PU) K(经济型: 白色PU) C(滑动用: 绿色) J(无皮带)	Z(国产品牌) J(精研马达)
				25	SA200 (三相)	INV (变频器)	25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180		
				6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		

① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

② 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。

⑨ 可加加工



型号	代码	B	L	Y	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	马达品牌	可加加工
KQA21	B	10	210	2000	0	50	6	TA220	SCM	5 7.5 9	Z

型号	代码	B	L	Y	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	马达品牌	可加加工
KQA21	B	10	210	2000	0	50	6	TA220	SCM	5 7.5 9	Z

请按图示订货

KQA21-B10-L250-Y50-25-TA220-SCM-7.5-M-Z

KQA21-B10-L250-Y50-25-TA220-SCM-7.5-M-Z-MA