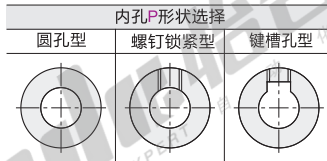


模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0 ▶

压力角20°

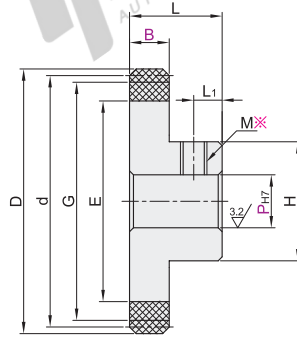
钢芯塑料直齿轮

代码	类型	材质	
		齿部	芯材
VNT01	圆孔型	MC尼龙	S45C
VNT11	螺钉锁紧型		
VNT21	键槽孔型		



① MC尼龙受温度及湿度等影响材料可能会产生伸缩。
 ※轴孔规格为圆孔时不带螺孔。

① 键槽与齿的位置关系并非固定；
 ② 键槽详细尺寸见产品简介。



精度JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角



RoHS



螺孔尺寸表

轴孔直径P _{H7}	M粗牙螺纹	附件固定螺钉
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5

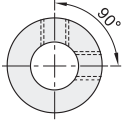
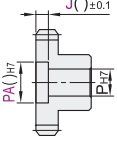
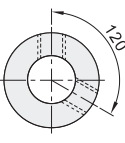
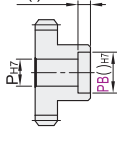
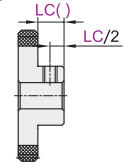
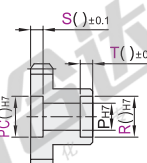
型号	齿数	B	齿形	轴孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L ₁	容许传递力(N·m) 弯曲强度				
				圆孔型	键槽孔型												
圆孔型 VNT01	1.0	10	B	8~12	8~10	30	32	27.5	18	20			1.03				
						32	34	29.5					1.11				
						34	36	31.5					1.20				
				10~16	10~13	35	37	32.5	1.25								
						36	38	33.5	1.30								
						38	40	35.5	1.39								
				10~19	10~17	40	42	37.5	1.48								
						42	44	39.5	1.57								
						45	47	42.5	1.71								
				10~26	10~23	48	50	45.5	1.86								
						50	52	47.5	1.96								
						52	54	49.5	2.05								
				10~28	10~24	56	58	53.5	2.24								
						60	62	57.5	2.44								
						70	72	67.5	2.88								
螺钉 锁紧型 VNT11	1.5	15	B	10~16	10~13	42	45	38.25	23	25			3.18				
						45	48	41.25					3.46				
						48	51	44.25					3.76				
				10~19	10~17	51	54	47.25	4.06								
						52.5	55.5	48.75	4.22								
						54	57	50.25	4.38								
				10~26	10~23	60	63	56.25	5.00								
						63	66	59.25	5.31								
						67.5	70.5	63.75	5.78								
				12~28	12~24	72	75	68.25	6.27								
						75	78	71.25	6.60								
						72	75	68.25	6.27								
				键槽孔型 VNT21	2.0	20	B	10~15	10~13	40	44	35	22	25			4.91
										44	48	39					5.55
										48	52	43					6.19
10~19	10~17	50	54					45	6.54								
		56	60					51	7.54								
		60	64					55	8.20								
12~28	12~24	64	68					59	8.91								
		68	72					63	9.63								
		70	74					65	9.99								
12~24	12~21	72	76					67	10.38								
		45	50					38.75	25	30	8.28						
		50	55					43.75	28	40	9.59						
12~24	12~21	55	60					48.75	10.84								
		60	65					53.75	35	40	12.10						
		62.5	67.5					56.25	45	40	12.78						
12~28	12~24	65	70	58.75	13.47												
		70	75	63.75	40	30	14.73										
		72	76	67	40	30	14.73										
12~17	12~15	48	54	40.5	24	30	12.25										
		54	60	46.5	30	40	14.31										
		60	66	52.5	33	40	16.56										
12~23	12~20	66	72	58.5	38	45	18.72										
		66	72	58.5	38	45	18.72										
		72	78	64.5	43	45	20.90										

① 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm (高1.8mm) 规格时, 请将P尺寸指定为10K。

② 表中的容许传递力是在任意条件下算出的参考值。



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
HC90	<p>90°位置增加紧定螺钉孔</p>  <p>选型方法 HC90</p> <ul style="list-style-type: none"> 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 圆孔形不适用。 	PA()	<p>增加左侧台阶孔</p>  <p>选型方法 PA25-J6.5</p> <ul style="list-style-type: none"> 仅圆孔型适用 $P+2 \leq PA \leq 2d-E-4$ $2 \leq B-3$ PA最小单位1 J最小单位0.1
HC120	<p>120°位置增加紧定螺钉孔</p>  <p>选型方法 HC120</p> <ul style="list-style-type: none"> 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 圆孔形不适用。 	PB()	<p>增加右侧台阶孔</p>  <p>选型方法 PB26-J6.5</p> <ul style="list-style-type: none"> 仅圆孔型适用 $P+2 \leq PB \leq H-4$ $2 \leq J \leq L-B$ PB最小单位1 J最小单位0.1
LC()	<p>轮毂切割</p>  <p>选型方法 LC10.5</p> <ul style="list-style-type: none"> 圆孔型: $0 < LC \leq L-B$ 螺钉锁紧型: $M+3 \leq LC \leq L-B$ 键槽孔型: $M+3 \leq LC \leq L-B$ LC最小单位0.5 	PC()	<p>增加两侧台阶孔</p>  <p>选型方法 PC25-R25-S6-T6</p> <ul style="list-style-type: none"> 仅圆孔型适用 $P+2 \leq PC \leq H-4, P+2 \leq R \leq H-4, S+T \leq L-3, S \geq 3, T \geq 3$ PC、R、S、T最小单位1



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1
VNT01	1.0	30	10	8-12
VNT11	1.5	28	15	10-16

VNT11-1.5-28-B15-B-P10

可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1	可选加工代码
VNT01	1.0	30	10	8-12	HC90 HC120 LC...
VNT11	1.5	28	15	10-16	

VNT11-1.5-28-B15-B-P10-LC10



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

7