

免键高扭矩圆弧齿同步轮

◀ S8M型
齿距8.0

同步轮

F3

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
ECF01	S8M150	15	8.0	S45C	SPCC	S45C	发黑			见同步轮概要
ECF02				A7075	铝合金	S45C	喷砂镀锌			
ECF05				A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	发黑		
ECF11	S8M250	25	S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF12			A7075	铝合金	S45C	喷砂镀锌				
ECF15			A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	发黑			
ECF21	S8M300	30	S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF22			A7075	铝合金	S45C	喷砂镀锌				
ECF25			A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	发黑			
ECF31	S8M400	40	S45C	SPCC	S45C	发黑				
ECF32			A7075	铝合金	S45C	喷砂镀锌				
ECF35			A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化	发黑			



□ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

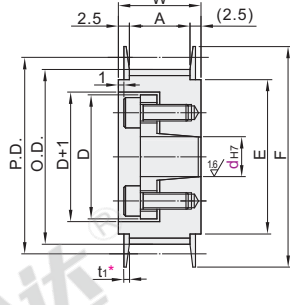
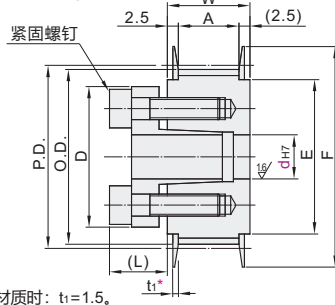
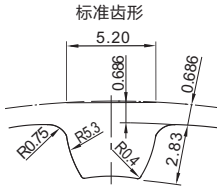
□ ECF11/12/15选择F形时，轴孔径12~30适用CT胀套，32-35适用CH胀套
 □ ECF21/22/25选择F形时，轴孔径15~32适用CT胀套，35适用CH胀套

带轮形状

E形

带轮形状

F形



视角标准：第一视角



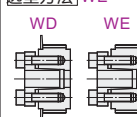
□ 齿数为72时，切割法兰。

* 铝合金材质时：t₁=(W-A)/2-0.5, S45C材质时：t₁=1.5。

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)								P.D.	O.D.	F	E	A	W
		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400							
		E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)						
18	E	12	—	12	12	—	—	—	—	45.84	44.46	52	36		
19	E	12-14-15	12	12-14-15	12-14-15	15	15	—	—	48.38	47.01	55	40		
20	E	12-17	12	12-17	12-14-15	15-16-17	15	—	—	50.93	49.56	58	40		
21	E	12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	53.48	52.10	61	45		
22	E	12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	56.02	54.65	61	45		S8M150
24	E	12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	61.12	59.74	67	50		A:17
25	E	12-25	12	12-25	12-25	15-25	15-25	15-25	15-25	63.66	62.29	70	56		W:22
26	E	14-25	12	14-25	14-25	15-25	15-25	15-25	15-25	66.21	64.84	74	58		S8M250
28	E	14-25	12	14-25	14-25	15-25	15-25	15-25	15-25	71.30	69.93	80	60		A:28
30	E	14-32	12	14-32	14-32	15-32	15-32	15-32	15-32	76.39	75.02	87	67		W:33
32	E	14-32	12	14-32	14-32	15-32	15-32	15-32	15-32	81.49	80.12	90	70		S8M300
34	F	16-35	12	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	86.58	85.21	95	75		A:33
36	F	16-38	12	16-38	16-35	16-38	16-35	16-38	16-35	91.67	90.30	99	80		W:38
38	F	16-42	12	16-42	16-35	16-42	16-35	16-42	16-35	97.77	95.39	104	84		S8M400
40	F	20-42	12	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-35	101.86	100.49	111	90		A:44
44	F	20-42	12	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-35	112.05	110.67	119	100		W:49
48	F	20-42	12	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-35	122.23	120.86	127	105		
50	F	20-50	12	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-35	127.32	125.95	135	115		
60	F	20-50	12	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-35	152.79	151.42	160	140		
72	F	20-50	12	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-35	183.35	181.97	190	170		



可选加工

代码	切割法兰 FC()	不铆接法兰 WC	仅铆接单侧法兰 WD-WE
技术说明	<p>选型方法 FC155</p>  <p>□ 最小单位0.5 □ 降低法兰高度。 □ FC取值范围： (O.D.)+0.5≤FC<F</p>	<p>选型方法 WC</p>  <p>□ 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。</p>	<p>选型方法 WE</p>  <p>□ 铆接WD单侧法兰。 □ 铆接WE单侧法兰。</p>

□ 胀套孔径尺寸

dH7	容许最大扭矩N·m		D		(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
12	48	23	32	31	10.5
14	73	—	35	—	12
15	78	—	36	—	—
16	83	—	37	—	13
17	88	—	38	—	—
18	154	—	43	—	—
19	163	—	45	—	—
20	171	—	46	—	14
22	186	—	48	—	—
24	206	—	50	—	—
25	216	—	52	—	—
28	353	—	54	—	15.5
30	382	—	57	—	—
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	—
38	686	—	70	—	—
40	725	—	71	—	19
42	757	—	74	—	20
45	1490	—	78	—	—
48	1600	—	87	—	24.5
50	1660	—	89	—	—



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)							
		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400	
代码	齿数	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)
ECF22-S8M300	50	E	—	20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35
ECF31-S8M400	60	F	—	20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35

ECF22-S8M300-60-E-d30

□ 可选加工

型号	带轮形状	轴孔规格dH7(根据胀套孔径表选择)								可选加工代码
		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400		
代码	齿数	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	
ECF22-S8M300	50	E	—	20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	FC() WC
ECF31-S8M400	60	F	—	20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	WD WE

ECF22-S8M300-60-E-d30-WE