

# 玻纤板

代码	类型	防静电	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCB01	国产	无	环氧树脂 玻璃纤维	水绿色	-40~140	2.08	高强度, 隔热性, 阻燃性, 绝缘性
JCB02		带防静电		黑色			减少静电影响, 具备防腐性和导电性
JCB81							

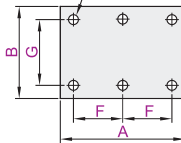
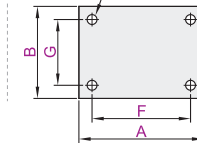
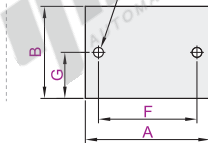
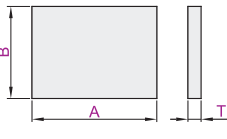


零切加工型

孔加工型 2G(2孔)

4G(4孔)

6G(6孔)



① A ≥ B.

② 零切加工型(普通级)

型号	零切等级	最小单位0.5		厚度T
		长度A	宽度B	
(水绿色) JCB01		20~2060	20~1220	0.5 1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100
(黑色) JCB02	无指定 (普通级)	20~2060	20~1220	0.3 0.5 1 1.5 2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50
(黑色防静电) JCB81		20~1220	20~1020	2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50

③ 零切加工型(精密级)

型号	零切等级	最小单位0.5		厚度T
		长度A	宽度B	
(水绿色) JCB01				3 4 5 6 8 10 12 15 20
(黑色) JCB02	G(精密级)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8 10 12 15 20
(黑色防静电) JCB81				

④ 整板尺寸(长×宽): 2060×1220; 1220×1020.

⑤ 孔加工型(精密级)

型号	孔数量	最小单位0.5		厚度T	孔加工选择(三选一)				
		长度A	宽度B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
代码								M	L(插入长度)
(水绿色) JCB01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3	5~990	5~790	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	从孔加工详细图中选择
(黑色) JCB02				4					
(黑色防静电) JCB81				5					
				6					
				8					
				10					

⑥ 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。⑦ 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

⑧ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图

N(通孔)		Z(沉孔)		M(螺纹套)	
规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10	规格 3 4 5 6 8 10			
d 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11	d 3.3 4.3 5.3 6.5 9 11			
d <sub>i</sub> - 8 9.5 11 14 -	L 4.5 6 8 10 12 15	L 4.5 6 8 10 12 15			
h - 5 6 7 9 -					

⑨ A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	>20~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000
普通零切 (锯床加工)	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	—	—
整板 (不加工)						+4 -5

⑩ T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	0.3~0.8	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.05	±0.1	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2

⑪ 零切加工型(普通级)

型号	最小单位	厚度T
代码 长度A 宽度B		
JCB01	20~2060	20~1220
JCB02	3 4 5 6 8	

⑫ 零切加工型(精密级)

型号	最小单位	厚度T
代码 零切等级 长度A 宽度B		
JCB01	20~1000	20~800
JCB02	3 4 5 6 8	

⑬ 孔加工型(精密级)

型号	最小单位	厚度T	孔加工选择(三选一)				
代码 孔数量 长度A 宽度B			F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M L(插入长度)
JCB01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	从孔加工详细图中选择
JCB02	4G(4孔)	20~1000	20~800	5~990	5~790	3 4 5 6 8 10	从孔加工详细图中选择

