

公差选择型 · 标准型/内螺纹型

小头平头型

定位销

公差选择型		材质		硬度	表面处理
标准型	内螺纹型	国标	相当		
YGU01	YGU21	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGU02	YGU22			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGU03	YGU23			—	—
YGU06	YGU26	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGU07	—			—	—
YGU11	YGU31	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm

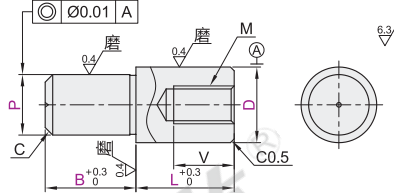
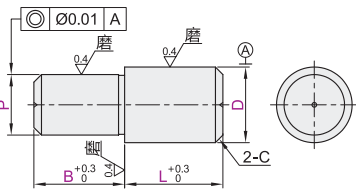


公差选择

D或P	m6	p6	g6	h7	s
1.50~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	—
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	—
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.008 -0.014	0 -0.015	0 -0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.008 -0.017	0 -0.018	—
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	—

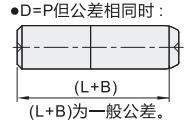
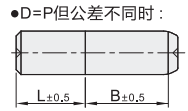
标准型 YGU01/02/03/06/07/11

内螺纹型 YGU21/22/23/26/31



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

① D=P时, 圆型不带退刀槽, 存在两种形式:



视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D公差	P公差	最小单位			C
				D	P	B	
YGU01 YGU02 YGU03 YGU06 YGU07 YGU11	m6 p6 g6 h7	s m6 p6 g6 h7	2	1.50~2.00	2~6	3.0~10.0	0.1
			3	1.50~3.00	3~8		0.5
			4	2.00~4.00	4~10	4.0~10.0	1
			5	2.00~5.00	5~12		
			6	2.00~6.00	6~15	6.0~15.0	1.5
			8	3.00~8.00	8~18		
			10	3.00~10.00	10~22	6.0~20.0	2
			12	5.00~12.00	12~26		
13	6.00~13.00	13~28	7.0~20.0	3			
16	10.00~16.00	16~35					
20	13.00~20.00	20~42					

内螺纹型

代码	型号	D公差	P公差	最小单位			M	V	C
				D	P	B			
YGU21 YGU22 YGU23 YGU26 YGU31	m6 p6 g6 h7	s m6 p6 g6 h7	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0	M3	5	0.5
			8T	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0	M4	6	1
			8	7.00~10.00	11~22	6.0~20.0	M5	8	
			10						
			12	7.00~12.00	12~26	10~22	1.5		
			13	8.00~13.00	13~28				
			16	10.00~16.00	16~35	7.0~20.0	2		
			20	13.00~20.00	20~42			M8	12

标准型

代码	D公差	P公差	D	P	L	B	M
YGU21	m6	s	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0	M3
YGU22	p6	m6	8	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0	M4

YGU21-m6-s-D8-P7-L15-B8

可选加工

代码	D公差	P公差	D	P	L	B	可选加工代码
YGU21	m6	s	6	4.00~6.00	8~15	4.0~12.0	DC QB RC CN
YGU22	p6	m6	8	6.00~8.00	11~18	6.0~15.0	

YGU21-m6-s-D8-P8-L15-B8-DB



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



① 无表面处理/无硬度



① 无表面处理



① 有表面处理



代码	技术说明
DC	增加排气槽 D-0.15 D=P 选型方法 DC
DB	增加引导部 引导部D ^{+0.01} / _{-0.03} 选型方法 DB D V 3~6 1 8~20 2

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5) 选型方法 RC ① D-P≤2时, 不适用
CN	变更倒角C C0.5以下 选型方法 CN 变更P尺寸时的倒角为C0.5以下 ① 仅适用P尺寸部 ② 标准型D≤4, 内螺纹型D≤8时, 不适用

夹具用衬套

A6