

一端外螺纹一端内螺纹型/两端外螺纹型
一端台阶型/一端台阶一端内螺纹型

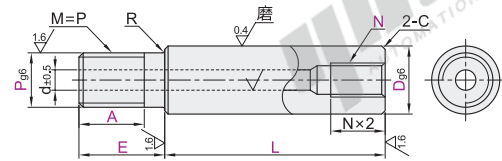
管型导向轴

代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
SLJ01	一端外螺纹一端内螺纹型	g6	GCr15 SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬硬度 GCr15 HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SLL01	两端外螺纹型				
SLM01	一端台阶型				
SLN01	一端台阶一端内螺纹型				

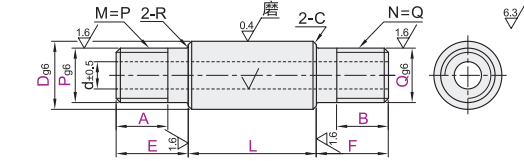


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 管孔内部, 内螺纹部未经过镀铬处理, 可能会生锈。
③ 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
④ 注意: A=0时或A·B=0时, 无外螺纹。

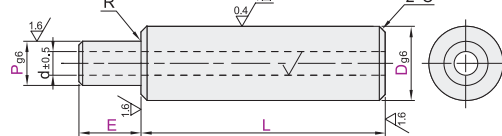
一端外螺纹一端内螺纹型
SLJ01



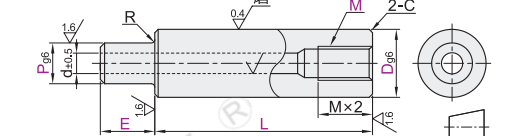
两端外螺纹型
SLL01



一端台阶型
SLM01



一端台阶一端内螺纹型
SLN01



视角标准: 第一视角

一端外螺纹一端内螺纹型

型号	代码	D _{g6}	L	E	A	P	N	d	R	C
SLJ01	6	3-0.004 -0.012	20~600			6	3	2		
	8	-0.005 -0.014	20~800			8	4 5	3		
	10					10	5 6	4	0.5	
	12					12	8 T1 (RC1/8)	6		
	13	-0.006 -0.017	20~1000			12	10 T1 (RC1/8)	7	0.3	
	16					16	12 T2 (RC1/4)	8		
	20					20	16 T3 (RC3/8)	14		
	25	-0.007 -0.020	20~1200			24	20	15		
	30					24	30	17	1.0	
	35	-0.009 -0.025	20~1500			30	24	19	0.5	
① 根据使用要求指定A·B尺寸 ② A=0时, 无外螺纹										

一端台阶型

型号			最小单位1			d	R	C
代码	D _{g6}	L	E	P				
SLM01	6 -0.004 -0.012	20~600	E=2~P×3	5≤P<D	2	0.3	0.5以下	
	8 -0.005 -0.014	20~800		6≤P<D	3			
	10	7≤P<D		4				
	12	10≤P<D		6				
	13 -0.006 -0.017	20~1000			7			
	16	13≤P<D		8				
	20	16≤P<D		14	0.5			
	25 -0.007 -0.020	20~1200		20≤P<D		15		
	30	22≤P<D		17		1.0以下		
	35	24≤P<D		19				
40 -0.009 -0.025	20~1500	25≤P<D	20	0.3				
50	32≤P<D	26						

两端外螺纹型

型号		最小单位1				PQ	d	R	C
代码	D _{g6}	L	E·F	A·B	选择				
SLL01	6 -0.004 -0.012	20~600			6	2			
	8 -0.005 -0.014	20~800			8	3			
	10				8 10	4		0.5	
	12 -0.006 -0.017	20~1000			10 12	6			以下
	13 -0.017		E=2~P×5	① 根据使用要求 指定A·B尺寸	12	7	0.3		
	16				16	8			
	20		F=2~Q×5	② A·B=0时, 无外螺纹	20	14			
	25 -0.007 -0.020	20~1200			24	15			
	30				24 30	17		1.0	
	35 -0.009 -0.025	20~1500			30	19	0.5		
40					20				

一端台阶一端内螺纹型

型号		最小单位1				M	d	R	C
代码	D _{g6}	L	E	P	选择				
SLN01	6	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.012 \end{smallmatrix}$	20~600		5≤P<D	3	2		
	8	$\begin{smallmatrix} -0.005 \\ -0.014 \end{smallmatrix}$	20~800		6≤P<D	4 5	3		
	10				7≤P<D	5 6	4	0.3	
	12		20~1000		10≤P<D	8 T1(RC1/8)	6		0.5以下
	13	$\begin{smallmatrix} -0.006 \\ -0.017 \end{smallmatrix}$			10≤P<D	10 T1(RC1/8)	7		
	16			E=2~P×3	13≤P<D	12 T2(RC1/4)	8		
	20		20~1200		16≤P<D	16 T3(RC3/8)	14		0.5
	25	$\begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$			20≤P<D		15		
	30				22≤P<D	20	17		1.0
	35				24≤P<D	24	19		以下
40	$\begin{smallmatrix} -0.009 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	20~1500		25≤P<D	24 30	20	0.3		
50				32≤P<D	30	26			



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 ① 选择2个或以上可选项加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。 ② 可选项加工可能会使产品硬度降低。

- ① 选择2个或以上可选项加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
② 可选项加工可能会使产品硬度降低。

一端外螺纹一端内螺纹型

型号	代码	D	L	E	A	P	N
SLJ01	16	20	20~1200	E=2~P×5		16	12 T2 (RC1/4)
	20					20	16 T3 (RC3/8)

SLJ01—D20—L30—E6—A4—P20—NT3

两端外螺纹型

型号	代码	D	L	E·F	A·B	P·Q
SLL01	16	20	20~1200	E=2~P×5		16
	20					20

SLL01—D20—L300—E30—F30—A16—B15—P20—Q20

一端台阶型

型号	代码	D	L	E	P
SLM01	16	20	20~1200	E=2~P×3	13≤P<D
	20				16≤P<D

SLM01—D16—L80—E15—P14

一端台阶一端内螺纹型

型号	代码	D	L	E	P	M
SLN01	16	20	20~1200	E=2~P×3	13≤P<D	12 T2 (RC1/4)
	20				16≤P<D	16 T3 (RC3/8)

SLN01—D20—L30—E5—P16—MT3

可选项加工 (一端外螺纹一端内螺纹型)

型号	代码	D	L	E	A	P	N	可选项加工代码
SLJ01	16	20	20~1200	E=2~P×5		16	12 T2 (RC1/4)	SC() SD()
	20					20	16 T3 (RC3/8)	

SLJ01—D20—L30—E6—A4—P20—NT3—LC

增加扳手槽

增加1个扳手槽

SC()

增加2个扳手槽

SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()

SC() SD()



请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货

请按照图示订货



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

3