

平皮带输送机

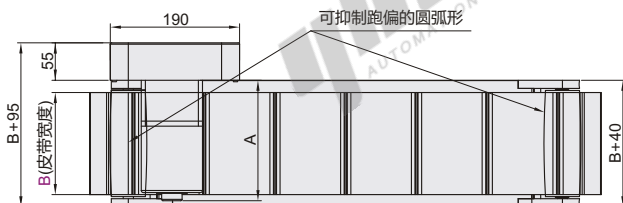
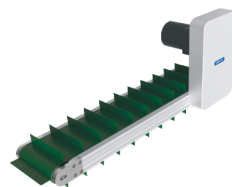
带横肋型

头部驱动3槽型材(直径50mm)

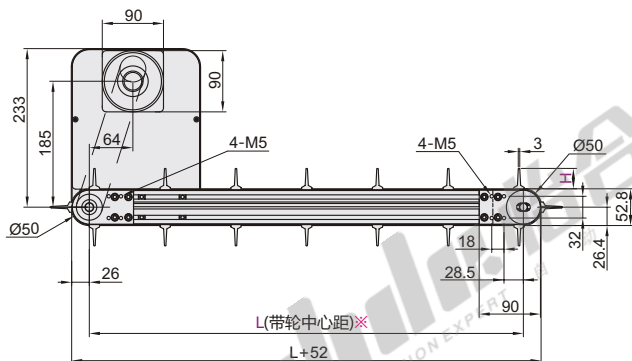
小型输送机

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KQC01	带横肋型	铝材			阳极氧化处理		

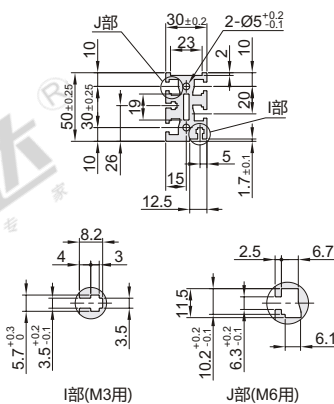
① 特长：适用于倾斜传送和隔断传送。



← 标准传送方向



型材截面放大图

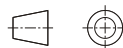


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母。 $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

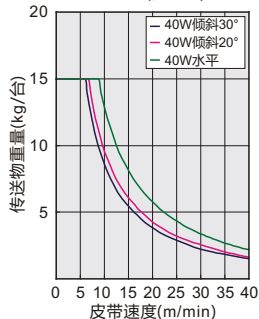
① M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。

① 图中的尺寸为皮带规格A(厚2mm)的尺寸，请注意，皮带厚度因皮带规格而异。



视角标准：第一视角

● 传送能力(参考值)



● A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
40W	三相马达	国产	5~18	168
			25~180	
			5~18	
	速度控制马达	松下	25~180	178
			5~18	
			25~180	

● 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照松下电机(1400转/min)，
国产电机(1300转/min)。

带横肋型 ▶ 平皮带输送机

头部驱动3槽型材(直径50mm)

小型输送机

型号		B	L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	肋数 最小单位1
代码	H肋高			输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQC01	30	50 100 150 200 250 300	500~3000	40	TA100(单相)	SCM	7.5 9 12.5	A	T(国产品牌) S(松下马达)	5~100 ① 肋数≤周长(2L+160)/50 ② 可根据周长计算肋的间距
					TA220(单相)	速度控制马达	15 18 25 30 36 50 60 75	绿色: 普通型		
					SA200(三相)	INV 变频器	90 100 120 150 180	B 白色: 普通型		
					NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头	J 无皮带	W 无马达、齿轮头	

- ❗ 请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。
- ❗ 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ❗ 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
- ❗ 安装时请二人以上进行操作。倾斜使用时请重新进行跑偏调整。不做调整直接使用, 将发生跑偏, 导致皮带破损。
- ❗ 倾斜使用时, 如果在放置工件的状态下停止, 皮带将反转导致工件掉落。
- ❗ 倾斜使用时, 请利用固定件固定底座。
- ❗ 倾斜使用时, 请控制角度在30度以内。
- ❗ 皮带会因自重而产生50mm以下的挠曲。
- ❗ 指定的肋数决定了肋间距。

☎ 请按图示订货

型号		B	L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	肋数 最小单位1
代码	H肋高			输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQC01	30	50 100 150 200	500~3000	40	TA100(单相) TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 18 25 30 36 50	A 绿色: 普通型	T(国产品牌) S(松下马达)	5~100 ① 肋数≤周长(2L+160)/50
					SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	B 白色: 普通型		

KQC01—H30—B200—L1500—40—TA220—SCM—15—A—T—15

❑ 可选加工

型号		B	L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	肋数 最小单位1	可选加工 代码
代码	H肋高			输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格			
KQC01	30	50 100 150 200	500~3000	40	TA100(单相) TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 18 25 30 36 50	A 绿色: 普通型	T(国产品牌) S(松下马达)	5~100 ① 肋数≤周长(2L+160)/50	MA MB()
					SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	B 白色: 普通型			

KQC01—H30—B200—L1500—40—TA220—SCM—15—A—T—15—MA

🔧 可选加工

代码	MA			代码	MB()		
	马达安装位置反向				附带后装螺帽		
技术说明				技术说明			
	选型方法 MA				选型方法 MB3		
					❗ 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺帽		

EX Example
使用示例

