

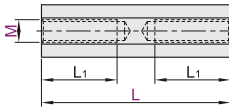
六角隔离柱/PT型焊接螺柱

六角隔离柱

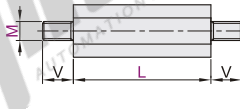
代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBJ31	六角双凹绝缘隔离柱	粗牙	尼龙+黄铜	—
TBJ32	六角双凸绝缘隔离柱			
TBJ33	六角单凸绝缘隔离柱			



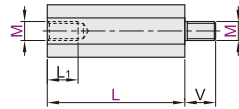
六角双凹绝缘隔离柱
TBJ31



六角双凸绝缘隔离柱
TBJ32



六角单凸绝缘隔离柱
TBJ33



视角标准：第一视角

型号	L						P	L1	S	
代码	M							螺距		
六角双凹 绝缘隔离柱 TBJ31	2.5	15	20				0.45			
	3	15	16	20	25	30	40	45	6.4	
	4	15	20	25	30	40	45	50	8	
	5			30	40	45	50	0.8	10	9.5
	6		25	30	40	45	50	1	12.7	12.7

型号	L						P	V	S	
代码	M							螺距		
六角双凸 绝缘隔离柱 TBJ32	2.5	15	20	25			0.45			
	3	15	16	20	30	40	0.5	6	6.4	
	4		20	25	30	40	0.7		8	
	5			25	30	40	0.8	10	9.5	
	6			30	40	45	50	1	12.7	12.7

型号	L						P	V	L1	S	
代码	M							螺距			
六角单凸 绝缘隔离柱 TBJ33	2.5	15	20	25			0.45				
	3	15	16	20	30	40	0.5	6	6	6.4	
	4		20	25	30	40	0.7			8	
	5			25	30	40	0.8	10	10	9.5	
	6			30	40	45	50	1	12.7	12.7	



请按图示订货



未税价(元)

型号	L						
代码	M						
TBJ31	3	15	16	20	25	30	
	4	15	20	25	30		

TBJ31—M3—L15

● 优惠价

数量	1~99	100~
价格	100%	另行报价

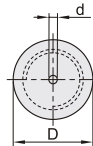
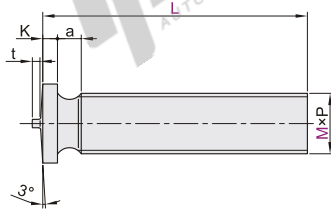


交货期

7

PT型焊接螺柱

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	适用标准
			国标	相当		
TBJ50	PT型焊接螺柱	粗牙	0Cr18Ni9	SUS304	—	GB/T 902.3 (PT)-2008



视角标准：第一视角

型号	L						P	D	d	t	K	a
代码	M							螺距			(max)	
TBJ50	3	6	8	10	12	16	20	0.5	4.5	0.6		
	4		8	10	12	16	20	0.7	5.5	0.65	0.55	1.5
	5			10	12	16	20	0.8	6.5		1.4	
	6			10	12	16	20	1	7.5	0.75		2
	8			12	16	20	30	1.25	9	0.85		3



请按图示订货



未税价(元)

型号	L						
代码	M						
TBJ50	3	6	8	10	12	16	
	4	8	10	12	16		

TBJ50—M3—L10

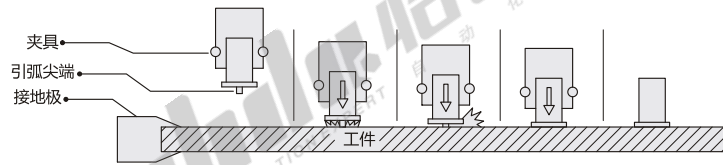
● 优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价



交货期

7



焊接过程：
 螺柱由焊枪提供初始压力
 提供初始压力
 螺柱底部和工件表面瞬间熔化，形成熔池
 螺柱被压入工件，熔池凝固
 焊接结束

焊接时间(S) 0.000起始 0.001 0.002 0.003 0.004