

螺栓固定型 · 环槽型/切口型/平面加工型

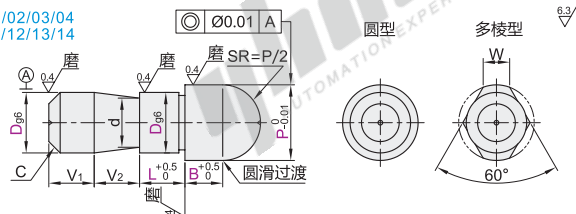
大/小头球面型

定位销

环槽型	切口型	平面加工型	形状	材质	硬度	表面处理
YFY01	YFY21	YFY41	圆型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC
YFY02	YFY22	YFY42		0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层厚度3~5μm
YFY03	YFY23	—		9Cr18Mo	SUS440C	—
YFY04	—	—		9CrWMn	SKS3	—
YFY11	YFY31	YFY51	多棱型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度48~53HRC
YFY12	YFY32	YFY52		0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC
YFY13	YFY33	—		0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层厚度3~5μm
YFY14	—	—		9Cr18Mo	SUS440C	—



环槽型 YFY01/02/03/04
YFY11/12/13/14



圆型

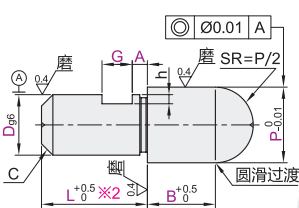
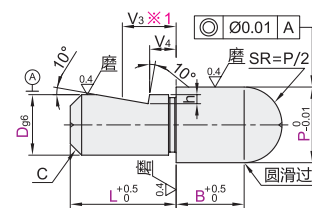
多棱型

6.3/

视角标准：第一视角

切口型 YFY21/22/23/31/32/33

平面加工型 YFY41/42/51/52



圆型

多棱型

※1 V3尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。

※2 L>A+G+1。

① 选择多棱型时，根据X、Y 选择止动螺丝的位置。

① 工艺孔加工条件：D≠P且P≥6且B≥4。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

● 环槽型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	(W)
代码	D _{g6}	P	L	D<P时 D≥P时
圆型 多棱型 YFY01 YFY11 YFY02 YFY12 YFY03 YFY13 YFY04 YFY14	6S	2.00~10.00	2~15	4.5 2 5 0.5 3 1.5
	6	5.0~13.00	3~15	6.5 3 6 1 3.5 1.8
	8S	3.00~13.00	3~18	8 3 8 1 4 2.2
	8	5.0~16.00	4~18	10 4 8 8 5 2.5
	10S	3.00~15.00	5~22	14 4 8 2 7 4
	10	5.0~25.00	5~26	12 8 8 3 9 5
	12S	5.0~16.00	6~26	
	12	10.00~25.00	7~35	
	16S	10.00~25.00	8~35	
	16	13.00~30.00	10~42	
	20			

● 切口型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	止转位置	V3	V4	h	C	适用的止动螺丝	(W)
代码	D _{g6}	P	L	B						D<P时 D≥P时
圆型 多棱型 YFY21 YFY31 YFY22 YFY32 YFY23 YFY33	6	5.0~10.0	12~22			5.5	2.5	1.0	1	M4 3 1.5
	8	5.0~13.0	14~25			7.5	3.5	1.2	1.5	M5 3.5 1.8
	10	5.0~15.0	15~27						2	M6 4 2.2
	12	5.0~16.0	15~27			10.5	5.5			5 7 4
	16	10.0~25.0	24~37			13.5	8.5	2.0	3	M8 9 5
	20	13.0~30.0	27~42							

● 平面加工型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1	止转位置	h	C	适用的止动螺丝	(W)
代码	D _{g6}	P	L	B	G A				D<P时 D≥P时
圆型 多棱型 YFY41 YFY51 YFY42 YFY52	6	5.00~10.00	12~22			2.0~8.0	1.0	1	M4 3 1.5
	8	5.00~13.00	14~25			2.0~12.0		1.5	M5 3.5 1.8
	10	5.00~15.00	15~27			2.0~16.0	1.2	2	M6 4 2.2
	12	5.00~16.00	15~27			2.0~20.0			5 7 4
	16	10.00~25.00	24~37			2.0~28.0	2.0	3	M8 7 4
	20	13.00~30.00	27~42			2.0~36.0			9 5

● 环槽型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	止转位置
代码	D	P	L B	
YFY01	8	3.00~13.00	4~18	2.0~20.0
YFY02	10	3.00~15.00	5~22	3.0~20.0
YFY01—D10—P8—L10—B9				

● 切口型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	止转位置
代码	D	P	L B	
YFY31	8	5.00~13.00	14~25	5.0~20.0
YFY32	10	5.00~15.00	15~27	5.0~20.0
YFY31—D10—P8—L16—B9—Y				

● 平面加工型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1	止转位置
代码	D	P	L B	G A	
YFY51	6	5.00~10.00	12~22	5.0~20.0	2.0~8.0
YFY52	8	5.00~13.00	14~25	5.0~20.0	2.0~12.0
YFY51—D8—P8—L20—B9—G6—A2—Y					

请按图示订货

未报价(元)

优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
5

交货期
6

① 无表面处理

② 有表面处理

夹具用衬套

A6