

EVD240系列

最大负载3.5KG

磁动力柔性供料器

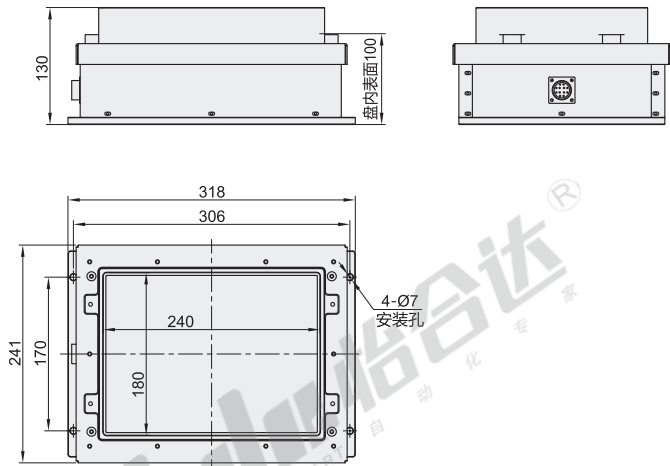
柔性供料器
音圈电机模组



代码	系列	材质			表面处理		
		盘面	外壳	底座	盘面	外壳	底座

BCF05	EVD240	POM	钣金	铝	喷砂	封釉	阳极氧化
-------	--------	-----	----	---	----	----	------

- 产品特点及优势
 - 磁动力柔性供料器是我司自主研发的一款高通用性的上料设备，配合目前成熟的视觉定位系统及机器人系统来实现上料目的。磁动力柔性供料器、视觉定位系统和机器人的组合创意性的解决了超小，异形，无分选特征工件上料的难题；由于具有很高的通用性，极其适合某些更新换代快，频繁切换物料的生产场景。
 - 基于多模振动控制技术，使供料器内工件任意方向移动、聚集、分散、翻转。
 - 间歇式振动，大大降低产品表面划伤的概率；从根源上杜绝卡料的可能。
 - 友好的图形化操作界面，操作简单明了易上手。
 - 标配RJ45/RS232/RS485接口及GPIO，丰富的外设端口资源，能灵活适配各种工作场景。
 - 除了标准的内置背光，全系列还标配两路外部光源输出，方便用户追加光源，为视觉系统完善打光环境。
- 特色功能：1拖2
 1台控制器控制2台本公司任意型号的磁动力柔性供料器，简化安装，参数完全独立，为多台应用场合降低采购成本。



视角标准：第一视角

型号		底部背光	盘面
代码	系列		

BCF05	EVD240	W(白) B(蓝) R(红) G(绿)	T(通用) D(打孔) L(拉槽) F(仿形) S(特殊定制)
-------	--------	------------------------------	---

请按图示订货

代码	系列	底部背光	盘面
BCF05	EVD240	W B R G	T D L F S

BCF05—EVD240—W—T

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期

14

机械参数	
最大负载(KG)	3.5KG
料盘最大振幅	±4mm
易换盘面设计	是
盘面定制	打孔/拉槽/仿形等
外形尺寸(长宽高)	318×241×130
电气参数	
输入电压	AC220
输入电流(MAX)	1.5A
联机通讯方式	标配QJ45/RS232/RS485三种通讯端口
外接调机端口	手持调试器(选配)
GPIO	4进4出/ 双控 8入8出
底部背光	标配一路24V3A可控光源。白/蓝/红/绿可选(默认白色)
外部光源输出	标配两路24V3A
调试软件	提供windows下标准调试软件