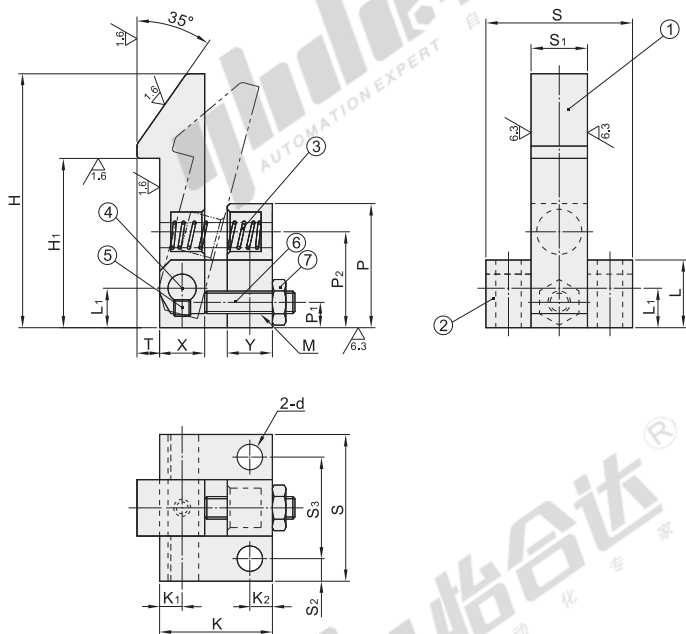


自动锁扣

代码	类型	①卡爪			②底座		③弹簧	④导向轴	⑤⑥止动螺钉	⑦螺帽	
		材质	硬度	表面处理	材质	表面处理	材质	材质	材质	材质	表面处理
PFE01	自动锁扣	S45C	18~33HRC	无电解镀镍	S45C	无电解镀镍			SCM435		
PFE11		SUS304	—	—	SUS304	—	SUS304-WPB	SUS304	SUS304	SUS304	—
PFE21		MC尼龙	—	—	SUS304	—					



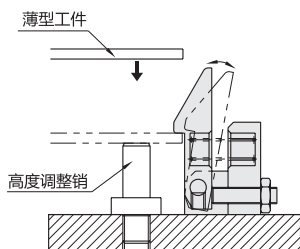
① 未注倒角C0.3。

视角标准：第一视角

型号		H	H ₁	T	S	S ₁	S ₂	S ₃	d	L	L ₁	K	K ₁	K ₂	X	Y	P	P ₁	P ₂	M
代码	规格																			
PFE01 PFE11 PFE21	25	25	15	2	20	7	3	14	3.5	8	5	14	2.5	3	5	6	15	3.5	11	M3
	35	35	22	3	24	8	4	16	4.5	10	6	16	3	3.5	6	7	18		13.5	
	45	45	30	4	26	10		18		12	7	20	4	4	8	8	22	4.5	17	

EX

Example
使用范例



① 降下工件，即可实现简单定位。



请按图示订货

型号		H	H ₁
代码	规格		
PFE01	25	25	15
PFE11	35	35	22
PFE21	45	45	30

PFE01—45



未税价(元)

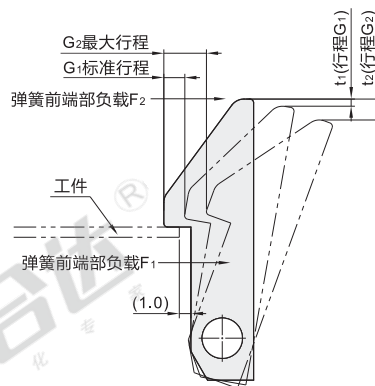
● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

5



规格	G ₁	G ₂	t ₁	t ₂
25	1	3.2	0.3	1.4
35	2	4.2	0.5	1.4
45	3	6.3	0.5	1.6

① 预设为与工件之间的间隙1.0。

● 弹簧负载表(计算值)

规格	弹簧前端部F ₁ (N)			卡爪前端部F ₂ (N)		
	初始负载	行程G ₁ 时	行程G ₂ 时	初始负载	行程G ₁ 时	行程G ₂ 时
25	1.2	1.3	1.7	0.4	0.4	0.5
35	2.0	2.4	2.9	0.5	0.6	0.8
45	3.9	5.1	6.5	1.0	1.3	1.7

定向
零件

A7