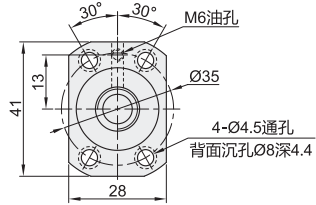
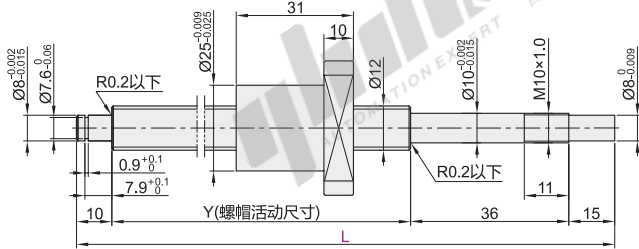


代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCC31	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频淬火	渗碳淬火	58~62HRC	

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



视角标准：第一视角

型号			最小单位1 L	Y	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	基本额定负载(KN)	
代码	丝杠轴径	导程						C(动)	Co(静)
LCC31	12	2	150~450	L-61	1.5875	2.5	右旋	2.35	4.41



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	<b>不加工支持侧轴端部</b> 	[选型方法] LA	LF	<b>增加固定侧轴端扳手位</b> 	[选型方法] LF ① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。
LB	<b>变更螺帽方向</b> 	[选型方法] LB	LG( )	<b>增加固定侧轴端键槽</b> 	[选型方法] LG8 ① 最小单位1 ② 3 < LG ≤ 15
LC	<b>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</b> 	[选型方法] LC ① 不可和LE同时使用。	LH( )	<b>增加固定侧轴端键槽</b> 	[选型方法] LH5-S2 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ 15 ③ 3 < LH
LD( )	<b>变更支持侧的加工内容</b> 	[选型方法] LD20-Q6 ① 最小单位1 ② Q8尺寸，变更为Q6。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。	LJ( )	<b>增加固定侧轴端平面(1处)</b> 	[选型方法] LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ 15
LE( )	<b>变更支持侧轴端长度</b> 	[选型方法] LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：11~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。			

可选加工



请按图示订货

型号			最小单位1 L
代码	丝杠轴径	导程	
LCC31	12	2	150~460

型号				最小单位1 L	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	Y		
LCC31	12	2	150~460	LA LB LC...	



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

10