金属轴环



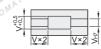




① 如对防锈有要求,请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。

	★1D公差选择			
D	G	Н	N	X
	g6	h7	_	
3.0~6.0	_	_		
6.5~10.0	-0.005 -0.014	0 -0.015		
10.5~18.0	-0.006 -0.017	0 -0.018	-0.1	0
18.5~30.0	-0.007 -0.020	0 -0.021	-0.3	-0.2
30.5~50.0	-0.009 -0.025	0 -0.025		
50.5~60.0	-0.010 -0.029	0 -0.030		

! 当L长度过长时,	孔中间带有退刀槽
(见下图)。	
-MA'	



	★2V公差选择				
V	Н	N	X		
	H7	_	_		
1.0~3.0	+0.010				
3.5~6.0	+0.012				
6.5~10.0	+0.015				
10.5~18.0	+0.018	+0.3 +0.1	+0.2		
18.5~30.0	+0.021				
30.5~50.0	+0.025				





RoHS

★1、★2中G、H公差表面粗糙度为 🖞,

50.5~58.0

X、N公差表面粗糙度为∜。



(\Box)
第一加色

型号 代码	D公差 选择	V公差 选择	√ 最小单位0.5	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1	
		H _{NEXPERT}		3.0~10.0	10.0~75.0	
Y-JCD70	G		,,,,	10.5~20.0		
Y-JCD72	H		ONE	ONE	1.0~58.0	20.5~30.0
Y-JCD74	N	MATIN	(V≤D-2)	30.5~40.0	10.0~100.0	
Y-JCD76	x	UTO" X		40.5~50.0		
		P		50.5~60.0		



	可选加工	变更L公差1	变更L公差2	变更L公差3	变更L公差4
变	代码	LC	LD	LE	LF
变更普通型 L公差	<u></u>	<u>选型方法</u> LC L- ⁰ .1公差变更为L ^{-0.1}	选型方法 LD L-0.1公差变更为L ^{+0.3}	<u>选型方法</u> LE L- ⁰ .1公差变更为L- ⁰ .2	选型方法 LF L-0.1公差变更为L ^{+0,2}



	型号 代码	D公差 选择	V公差 选择	V	D	L	
	Y-JCD70 Y-JCD72	<u>G</u>	Θ	1.0~58.0		100~25	
	Y-JCD72	H	N	1.0~30.0	10.5~20.0	10.0~10	
Y-JCD70-G-H-V3-D8-L30							



● 优惠价





紧 固 件