特氟龙平皮带

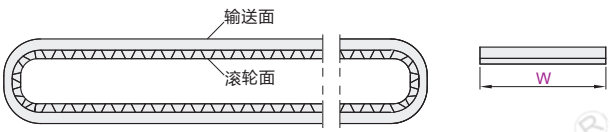
特氟龙平皮带：耐寒、耐热、耐酸碱性能好，表面防粘性效果优异。

代码	输送面				总厚	重量 kg/m²	最小滑轮直径mm	容许应力 kg/cm	使用温度 (°C)	内周加导条	激光打孔
	材质	纹理	颜色	网格大小							
EMT01	特氟龙	光滑面	棕色	—	0.125	0.25	70	2	-70~260	√	√
EMT02			白色							√	√
EMT03			棕色		0.17	0.35	100	3		√	√
EMT05					0.32	0.62		6		√	√
EMT06					0.39	0.77	120	8		√	√
EMT07			黑色		0.125	0.25	70	2		√	√
EMT08					0.22	0.45		4		√	√
EMT09					0.32	0.62	100	6		√	√
EMT11		网格	棕色	1×1	0.60	0.44				√	×
EMT12			黑色							√	×
EMT13			棕色	4×4	1.0	0.475				√	×
EMT14				10×10	1.20	0.43		4		√	×

激光打孔请致电怡合达或来图定制。

EMT07/08/09黑色平皮带具有防静电功能。

因特氟龙材料特性，表面涂层有可能磨损脱落，属正常现象。



视角标准：第一视角

型号 代码	皮带宽度W 最小单位1mm	周长L(m) 最小单位0.001m
EMT01 EMT06 EMT02 EMT07 EMT03 EMT08 EMT05 EMT09	20~500	0.5~20

型号 代码	皮带宽度W 最小单位1mm	周长L(m) 最小单位0.001m
EMT11 EMT12	50~1000	0.5~20
EMT13	65~1000	
EMT14	100~1000	

请按图示订货

型号 代码	皮带宽度W	周长L(m)
EMT01 EMT02	20~500	0.5~20

EMT01 — W100 — L1.18

可选加工

型号 代码	皮带宽度W	周长L(m)	可选加工代码
EMT01 EMT02	20~500	0.5~20	DS DK

EMT01— W100 — L1.18 — DS

未税价(元)

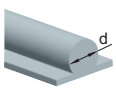
优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

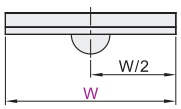
交货期 7

可选加工

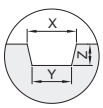
代码	技术说明
DS	**增加圆形防跑偏导条**



增加导条位置图



滚轮槽尺寸



选型方法 DS

圆形防跑偏导条材质为硅橡胶。

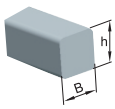
导条均为缝制加工。

默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。

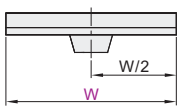
平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。

代码	直径 d	最小滑轮直径mm	推荐滚轮槽尺寸 X	Y	Z
DS	5	Ø70	10	8	6

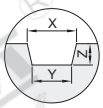
代码	技术说明
DK	**增加方形防跑偏导条**



增加导条位置图



滚轮槽尺寸



选型方法 DK

方形防跑偏导条材质为凯夫拉。

导条均为缝制加工。

默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。

平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。

代码	长 B	宽 h	最小滑轮直径mm	推荐滚轮槽尺寸 X	Y	Z
DK	5	5	Ø70	7	7	6