

轴径32· 导程5/10/32/64 ▶ 标准螺帽型

研磨滚珠丝杠

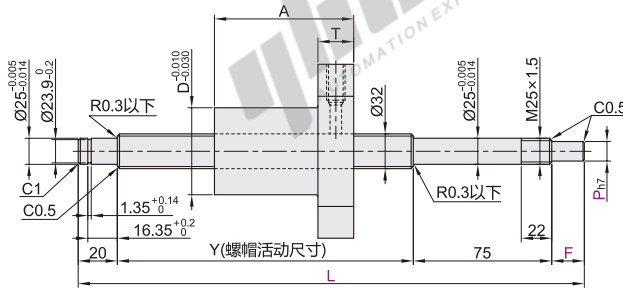


来图定制

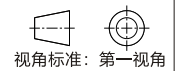
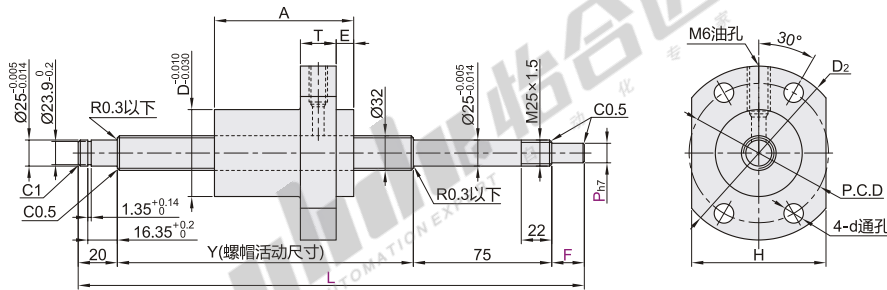
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杆	螺帽
LCX01	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

行程: 5/10



行程: 32/64



视角标准: 第一视角

型号		最小单位1			Y	A	D	D ₂	E	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCX01	32	5				52	50	80	—	62		65		3.175	18.85	18.85	62.20
		10				85								6.35	1	47.12	119.72
		32	300~2000	25~30	17~20	78	58	92	17	60		74	9	4.762	1.8×2	29.63	85.22
		64				71									0.8×2	13.47	35.02

① 可选加工详见下页。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCX01	32	5 10 32 64	圆法兰	LEB01-25(P1508)	LEB11-25(P1512)
			方形	LEB41-25(P1519)	LEB31-25(P1517)

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCX01	32	5		
		10	LFF01	3210
		32	LFF02	
		64	LFF06	3232

④ 可选加工

型号		最小单位1			Y	A	D	D ₂	E	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCX01	32	5	300~2000	25~30	17~20												
LCX01	32	10	300~2000	25~30	17~20												



请按图示订货

LCX01—32—5—L300—F25—P17

LCX01—32—5—L300—F25—P17—LB



未税价(元)

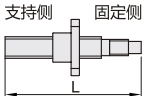
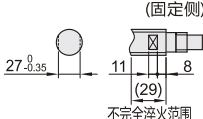
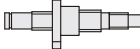
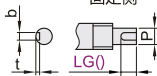
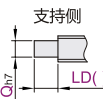
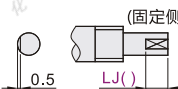
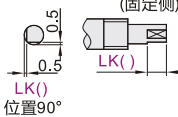
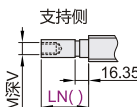
数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期	5
-----	---



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位  (固定侧) 27 _{-0.35} 11 8 (29) 不完全淬火范围	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ① 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。				
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前  变更后 	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽  固定侧 b t LG()	选型方法 LG20 ① 最小单位1 ① 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ① 键槽尺寸请参照P1445。				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽  固定侧 b t LH() S	选型方法 LH20-S3 ① 最小单位1 ① LH值+S值 ≤ F值， 键槽宽 < LH值 ① 键槽尺寸请参照P1445。				
LD()	变更支持侧的加工内容 支持侧  Qh7 LD()	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ① Q25尺寸，变更尺寸为 Q10、Q12、Q15、Q20。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)  (固定侧) 0.5 LJ()	选型方法 LJ20 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LJ值 ≤ F值				
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧  16.35 LE()	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ① LE取值范围为：13~30。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)  (固定侧) 0.5 0.5 LK() 位置90°	选型方法 LK5 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LK值 ≤ F值				
LN()	增加支持侧轴端螺孔 支持侧  M深V LN() 16.35	选型方法 LN30 ① 最小单位1 ① LN取值范围为：28~60。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8×1.25	20			
M	V								
M8×1.25	20								