

标准型/带扳手槽型

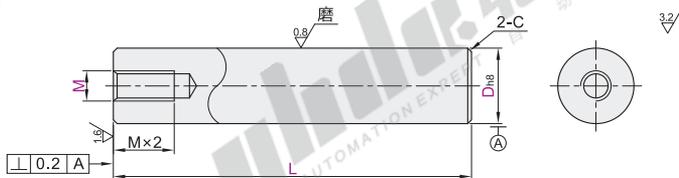
一端内螺纹型 D公差h8 普通级

导向轴

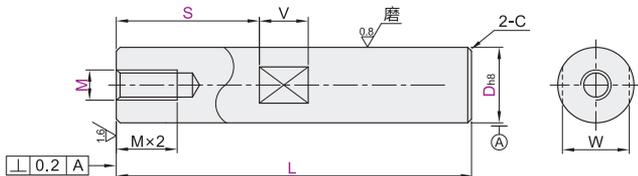


代码	类型		D公差	材质		表面处理
				国标	相当	
SCD08	一端内螺纹型	标准型	h8	LY11	A2017	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SCE08		带扳手槽型				

标准型
SCD08



带扳手槽型
SCE08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



标准型

型号	D _{h8}	最小单位1	M 选择	C
6	⁰ / _{-0.018}	15~300	3	0.5 以下
8	⁰ / _{-0.022}	15~400	3 4 5	
10	⁰ / _{-0.022}	15~600	3 4 5 6	
12	⁰ / _{-0.027}	15~800	4 5 6 8	
13	⁰ / _{-0.027}	15~800	4 5 6 8	
15	⁰ / _{-0.027}	20~800	4 5 6 8 10	1.0 以下
16	⁰ / _{-0.033}	25~1000	4 5 6 8 10	
20	⁰ / _{-0.033}	25~1000	4 5 6 8 10 12	
25	⁰ / _{-0.033}	30~1200	4 5 6 8 10 12 16	
30	⁰ / _{-0.039}	40~1200	6 8 10 12 16 20	
35	⁰ / _{-0.039}	30~1200	8 10 12 16 20 24	1.0 以下
40	⁰ / _{-0.039}	40~1200	10 12 16 20 24 30	
50	⁰ / _{-0.039}	60~1200	12 16 20 24 30	

带扳手槽型

代码	D _{h8}	最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸			C
				S	W	V	
6	⁰ / _{-0.018}	15~300	3		5		0.5 以下
8	⁰ / _{-0.022}	15~400	3 4 5		7	8	
10	⁰ / _{-0.022}	15~600	3 4 5 6		8		
12	⁰ / _{-0.027}	15~800	4 5 6 8	① 根据使用要求指定S尺寸	10		
13	⁰ / _{-0.027}	15~800	4 5 6 8		11		
15	⁰ / _{-0.027}	20~800	4 5 6 8 10		13		
16	⁰ / _{-0.033}	25~800	4 5 6 8 10	① 最小单位1	14	10	1.0 以下
20	⁰ / _{-0.033}	25~1000	4 5 6 8 10 12	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	17		
25	⁰ / _{-0.033}	30~1200	4 5 6 8 10 12 16		22		
30	⁰ / _{-0.039}	40~1200	6 8 10 12 16 20		27		
35	⁰ / _{-0.039}	30~1200	8 10 12 16 20 24		30	15	
40	⁰ / _{-0.039}	40~1200	10 12 16 20 24 30		36		1.0 以下
50	⁰ / _{-0.039}	60~1200	12 16 20 24 30		41	20	

代码	技术说明														
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1														
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3						
D	h														
6~16	1														
20~40	2														
50	3														
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95. ⑤ 键槽详情参阅P16.														
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC14 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸	D	MC	12-13		15-16		20	8	25-35	10	40		50	
D	MC														
12-13															
15-16															
20	8														
25-35	10														
40															
50															

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

标准型

代码	D	L	M
SCD08	6 8 10 12 13 15	15~300	3 4 5 6 8 10

SCD08—D6—L20—M3

带扳手槽型

代码	D	L	M	S
SCE08	6 8 10 12 13 15	15~300	3 4 5 6 8 10	

SCE08—D6—L50—M3—S20

可选加工(标准型)

代码	D	L	M	可选加工代码
SCD08	6 8 10 12 13 15	15~300	3 4 5 6 8 10	LC EC() MC() JD()

SCD08—D6—L20—M3—LC

可选加工(带扳手槽型)

代码	D	L	M	S	可选加工代码
SCE08	6 8 10 12 13 15	15~300	3 4 5 6 8 10		LC EC() MC() JD()

SCE08—D6—L50—M3—S20—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价



交货期

7