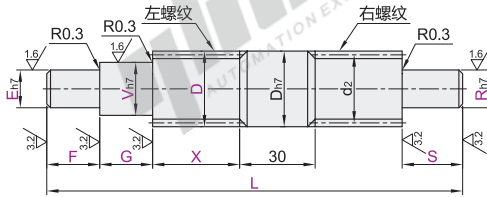


# 一端一阶一端二阶型·B型

中部公差h7型

# 30度梯形丝杠

代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
LJF22	一端一阶一端二阶	一端左旋	45	S45C	发黑
LJF26	B型	一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



视图标准：第一视角

型号	最小单位0.5			V-R选择	最小单位0.5		螺距 P	有效直径 d <sub>2</sub>	螺纹牙根直径(min)	螺纹升角
	代码	D	L		F-G-S	E				
LJF22 LJF26	14	70~1000		8 9 10	V/2 ≤ E ≤ V-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	3	12.5	10.1	4°22'
	16	80~1200	3 ≤ F ≤ E × 8	8 9 10 12			3	14.5	12.1	3°46'
	20		3 ≤ G ≤ V × 8	9 10 12 14 15			4	18	15.1	4°03'
	25	120~1200	3 ≤ S ≤ R × 8	10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4°03'
	28			12 14 15 16 17 20			5	25.5	22	3°34'
32	150~1200		12 14 15 16 17 20 25		6	29	24.5	3°46'		



可加工

可加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																												
<b>代码</b> AR( ) (R部) AE( ) (E部) SE( ) (E部) SR( ) (R部) MR( ) (R部) ME( ) (E部) BV( ) (V部) BR( ) (R部) ZE( ) (E部) ZR( ) (R部) KV( ) (V部) KE( ) (E部) KR( ) (R部)	<b>选型方法</b> AR13.3 ① 最小单位0.1 RE e公差 m <sup>+</sup> 0.14 n	<b>选型方法</b> SE3-SW10-SY7 ① 最小单位0.5	<b>选型方法</b> MR24 R-E ME-MR选择	<b>选型方法</b> BR20 ① BV, BR ≤ G, S-螺距 × 3 V-R M × 螺距 8 M8 × 1.0 10 M10 × 1.0 12 M12 × 1.0 14 M14 × 1.0 15 M15 × 1.0 17 M17 × 1.0 20 M20 × 1.0 25 M25 × 1.5 30 M30 × 1.5 35 M35 × 1.5 40 M40 × 1.5	<b>选型方法</b> ZE12-W10-A8 ① 最小单位0.5 ② A=5-20 ZE=E, ZR=R W 6-10 5-8 11-14 8-10 15-19 10-14 20-25 14-20 26-30 19-24 31-35 22-28 36-40 26-30	<b>选型方法</b> KV8-C10 ① 最小单位0.5 ② KV(KE, KR)=0时, 键槽形状如右图:																																																																																																												
<b>技术说明</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RE</th> <th>e公差</th> <th>m<sup>+</sup>0.14</th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7</td><td>4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>5</td><td>+0.075</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>9</td><td>6</td><td></td><td>0.9</td></tr> <tr><td>10</td><td>9.6</td><td>+0.09</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>11.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>13.4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>14.3</td><td>0 -0.11</td><td>1.15</td></tr> <tr><td>16</td><td>15.2</td><td></td><td>n≥1.5</td></tr> <tr><td>17</td><td>16.2</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>19</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>23.9</td><td>0 -0.21</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>30</td><td>28.6</td><td></td><td>1.65</td></tr> <tr><td>35</td><td>33</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>38</td><td>+0.25</td><td>1.9</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>n≥2</td><td></td></tr> </tbody> </table>	RE	e公差	m <sup>+</sup> 0.14	n	7	4			8	5	+0.075	0.7	9	6		0.9	10	9.6	+0.09		12	11.5			14	13.4			15	14.3	0 -0.11	1.15	16	15.2		n≥1.5	17	16.2			20	19			25	23.9	0 -0.21	1.35	30	28.6		1.65	35	33			40	38	+0.25	1.9			n≥2		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">V-E-R</th> <th colspan="3">轴槽尺寸</th> <th rowspan="2">r1</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>b1 (公差N9)</th> <th>t1 (公差)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>2</td><td></td><td>1.2</td><td></td></tr> <tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.004 -0.029</td><td>1.8</td><td>0.08 -0.16</td></tr> <tr><td>11-12</td><td>4</td><td></td><td>2.5</td><td>+0.1 0</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0 -0.030</td><td>3.0</td><td></td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td></td><td>3.5</td><td>0.16 -0.25</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td></td><td>4.0</td><td></td></tr> <tr><td>31-38</td><td>10</td><td>0 -0.036</td><td>5.0</td><td>+0.2 0</td></tr> <tr><td>39-40</td><td>12</td><td>-0.043</td><td>5.0</td><td>0 -0.40</td></tr> </tbody> </table>	V-E-R	轴槽尺寸			r1	基准尺寸	b1 (公差N9)	t1 (公差)	6-7	2		1.2		8-10	3	-0.004 -0.029	1.8	0.08 -0.16	11-12	4		2.5	+0.1 0	13-17	5	0 -0.030	3.0		18-22	6		3.5	0.16 -0.25	23-30	8		4.0		31-38	10	0 -0.036	5.0	+0.2 0	39-40	12	-0.043	5.0	0 -0.40
RE	e公差	m <sup>+</sup> 0.14	n																																																																																																															
7	4																																																																																																																	
8	5	+0.075	0.7																																																																																																															
9	6		0.9																																																																																																															
10	9.6	+0.09																																																																																																																
12	11.5																																																																																																																	
14	13.4																																																																																																																	
15	14.3	0 -0.11	1.15																																																																																																															
16	15.2		n≥1.5																																																																																																															
17	16.2																																																																																																																	
20	19																																																																																																																	
25	23.9	0 -0.21	1.35																																																																																																															
30	28.6		1.65																																																																																																															
35	33																																																																																																																	
40	38	+0.25	1.9																																																																																																															
		n≥2																																																																																																																
V-E-R	轴槽尺寸			r1																																																																																																														
	基准尺寸	b1 (公差N9)	t1 (公差)																																																																																																															
6-7	2		1.2																																																																																																															
8-10	3	-0.004 -0.029	1.8	0.08 -0.16																																																																																																														
11-12	4		2.5	+0.1 0																																																																																																														
13-17	5	0 -0.030	3.0																																																																																																															
18-22	6		3.5	0.16 -0.25																																																																																																														
23-30	8		4.0																																																																																																															
31-38	10	0 -0.036	5.0	+0.2 0																																																																																																														
39-40	12	-0.043	5.0	0 -0.40																																																																																																														



请按图示订货

型号	D	L	F-G-S	V-R选择	E	X
LJF22	14	70~1000	3 ≤ F ≤ V × 8	8 9 10	V/2 ≤ E ≤ V-1.5	请根据使用要求指定尺寸。
LJF26	16	80~1200	3 ≤ G ≤ B × 8	8 9 10 12		
LJF26	20	120~1200	3 ≤ S ≤ B × 8	9 10 12 14 15		

可加工

型号	D	L	F-G-S	V-R选择	E	X	可加工代码
LJF22	14	70~1000	3 ≤ F ≤ V × 8	8 9 10	V/2 ≤ E ≤ V-1.5	请根据使用要求指定尺寸。	BV( ) AR( )...
LJF22	16	80~1200	3 ≤ G ≤ B × 8	8 9 10 12			
LJF26	20	120~1200	3 ≤ S ≤ B × 8	9 10 12 14 15			

LJF22-D14-L150-F15-G10-S20-V10-R10-E12-X50-BV10



● 优惠价  
数量 1~4 5~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期  
10

丝杠相关零件  
E5