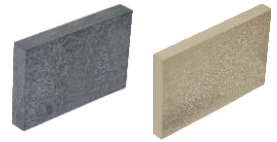


代码	类型		材质	颜色	使用环境 温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
JAD01	防静电级	标准型	树脂玻纤 复合材料	黑色	常温~310°C	0.22	360	380	1.9
JAD02		孔加工型							
JAD11	高温级	标准型	无机工程 复合材料	金灰色	常温~800°C	0.12	300	140	2.2
JAD12		孔加工型							



来图定制



标准型 JAD01 JAD11 孔加工型 JAD02 JAD12

2K(2孔) 2KL(2孔) 4K(4孔) 6K(6孔)

2-N(通孔) 2-N(通孔) 4-N(通孔) 6-N(通孔)

2-Z(沉孔) 2-Z(沉孔) 4-Z(沉孔) 6-Z(沉孔)

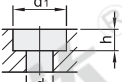
2-M(螺纹套) 2-M(螺纹套) 4-M(螺纹套) 6-M(螺纹套)

视图标准：第一视图

① A≥B。
② 由于材料特性，螺纹孔加工仅适用JAD02，不适用JAD12。

标准型

型号	最小单位1
代码	T A B
防静电级 JAD01	3 5 15~650 ±1 15~650 ±1
高温级 JAD11	10 15

孔加工图													
N(通孔)				Z(沉孔)				M(螺纹套)					
													
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—	L	3	4	5	6	8	10
h	—	5	6	7	9	—	L	4.5	6	7.5	9	12	15
							选型方法 M4—L6 ●L+5<T时为盲孔						

孔加工型

型号	孔型	最小单位1	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
代码	T	A B	通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M L(插入长度)
防静电级 JAD02	3 2K	—	—	—	3	—	—
	5 2KL	18~650(2K-2KL-4K) ±1	18~650(2K-2KL-4K) ±1	9~636(2KL) 10~636(2KL) 5~640(2K) 6~640(2K)	4 5	—	3 4
高温级 JAD12	10 4K	27~650(6K)	27~650(6K)	9~640(2K-4K) 10~640(2K-4K) 5~632(2KL) 6~632(2KL)	6 8	4 5 6	3 4 5 6 8 10
	15 6K	—	—	9~275(6K) 10~275(6K) 9~632(4K-6K) 10~632(4K-6K)	10	4 5 6 8	—

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。



请按图示订货

型号	最小单位1
代码	T A B
JAD01	3 5 15~650 15~650
JAD11	10



未税价(元)

优惠价	数量	1~4	5~
●	数量	1~4	5~
●	价格	100%	另行报价

交货期	7
-----	---

JAD11—T3—A100—B50

孔加工型

型号	孔型	最小单位1	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
代码	T	A B	通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M L(插入长度)
JAD02	3 2K	18~650 (2K-2KL-4K)	18~650 (2K-2KL-4K)	9~636(2KL) 10~636(2KL) 5~640(2K) 6~640(2K)	3 4	—	—
JAD12	10 4K	27~650 (6K)	27~650 (6K)	9~640(2K-4K) 10~640(2K-4K) 5~632(2KL) 6~632(2KL)	6 8	4 5 6	3 4 5 6 8 10

JAD02—T3—2K—A100—B50—F60—G20—N3

可选加工(孔加工型)

型号	孔型	最小单位1	F(最小单位0.5)	G(最小单位0.5)	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	可选加工代码
代码	T	A B	通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔	M L(插入长度)	可选加工代码
JAD02	3 2K	18~650 (2K-2KL-4K)	18~650 (2K-2KL-4K)	9~636(2KL) 10~636(2KL) 5~640(2K) 6~640(2K)	3 4	—	—	EC GC() AA()
JAD12	10 4K	27~650 (6K)	27~650 (6K)	9~640(2K-4K) 10~640(2K-4K) 5~632(2KL) 6~632(2KL)	6 8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	—

JAD02—T3—2K—A100—B50—F60—G20—N3—FC15



可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位	增加腰形孔
代码	FC()	GC()	AA()
技术说明	选型方法 FC30 ① 最小单位1 ② FC取值范围为：10~632。 ③ 2KL不适用。	选型方法 GC10 ① 最小单位1 ② GC取值范围为：10~600。 ③ 2K、2KL不适用。	选型方法 AA10—H50—J10 ① 最小单位1 ② AA取值范围为：10~120。