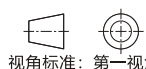
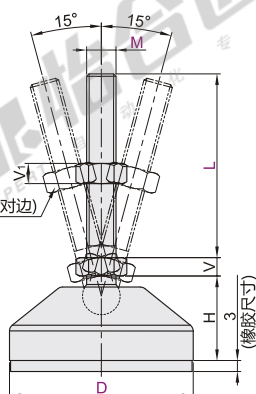


经济型脚杯

- ◀ 轻载型·万向调节型·带橡胶垫底座型
- ◀ 中载型·万向调节型·全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42	底座型				镀铬	
E-WAR43		SUS304			—	



视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	50	8	50	1.25	14			5	6.5	0.076	0.086
			75							0.119	0.144
			100							0.151	0.186
		10	100	1.5	17	23		7	8	0.189	0.224
			150							0.29	0.309
			200							0.428	0.529
	60	12	100	1.75	19			8	10	0.224	0.29
			150							0.309	0.428
			200							0.428	0.529
		16	150	2	24	27		10	13	0.428	0.529
			200							0.529	
			250							0.529	

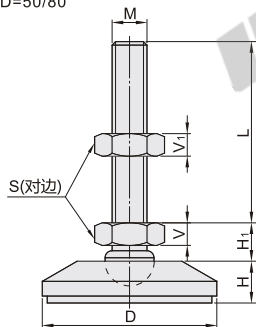
型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	70	12	100	1.75	19			8	10	0.186	0.221
			150							0.288	0.306
			200							0.425	0.526
		16	150	2	24	27		10	13	0.229	0.264
			200							0.33	0.349
			250							0.467	0.569
	80	12	100	1.75	19			8	10	0.264	0.33
			150							0.349	0.467
			200							0.467	0.569
		16	150	2	24	28		10	13	0.467	0.569
			200							0.569	
			250							0.569	

中载型·全尼龙底座型

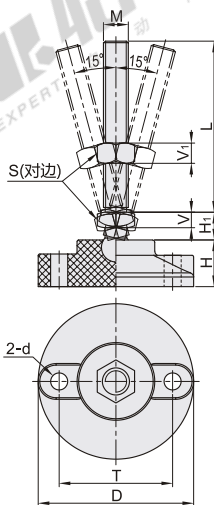
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

用途：适用于中载支撑。

D=50/80



D=100



视角标准：第一视角

型号		D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	规格												
E-BZV01	50850	50	M8×1.25	50	14	6.5	8	13	23	—	—	500	0.08
	508100			100									0.10
	501050		50	17	8	0.08							
	5010100		100			0.10							
	501250		50	0.10									
	5012100		100	19	10	23							—
	8012100	100	0.18										
	8012150	150	80	M16×2	100	24	13	10	14	800	0.20		
	8016100	0.19											
	8016150			0.21									
	8020150	150		M20×2.5	30	16	13					0.23	
	10016150			M16×2	24	13	10					0.41	
10020150	100	M20×2.5		30	16	13	19	33	11		73	1100	0.57

轻载型·带橡胶垫底座型

型号	代码	D	M	L
E-WAR41	50	12	100	150

E-WAR41—D50—M12—L100

可选加工

型号	代码	M	L	可选加工代码
E-WAR41	50	12	100	425 WL BS

E-WAR41—D50—M12—L100—WS



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

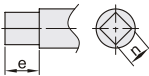
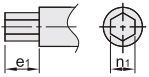
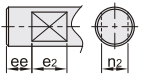
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

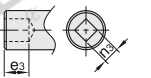
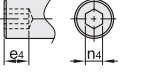


交货期

1



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12		10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12		10																																
14	8																																	
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12		10	14	8		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12		10																																
14	8																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12		10		14	12		12	16	13			20	17			24	20			30	26	15	18
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12		10																																
14	12		12																															
16	13																																	
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12		10																							
14	6																								
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12		6																							
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
 ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
 ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。