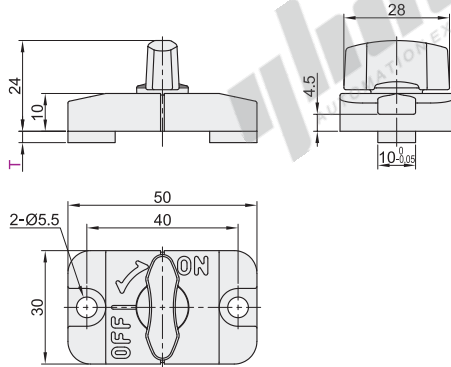
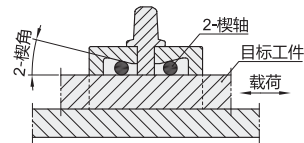


腰孔滑动锁紧器

代码	类型	材质			表面处理
		本体	旋钮	轴、楔块	本体
HCB31	腰孔滑动锁紧器	锌压铸	橙色聚酰胺	不锈钢	镀铬
HCB32			黑色聚酰胺		
HCB33			SCS13		



工作原理



内部设置有沿轴向的双向楔形机构，当楔形机构压下时，预压把两条滚轴都压在楔角内，从而将本体和滑动板材锁紧。



代码	T	重量 (g)
HCB31	3	80
HCB32	3	80
HCB33	6	95



请按图示订货

代码	T
HCB31	3
HCB32	3
HCB33	6

HCB31—T3



未税价(元)

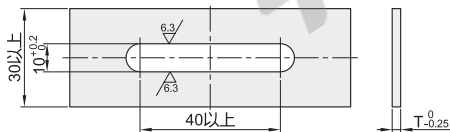
数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期
28

适用钢材

- SS400、S45C、SUS304等扁钢 (JIS h14级)。
- 为减少滑动时发生的偏差量，钢材的腰孔加工推荐以下加工公差内进行加工。
- 需要更高的滑动精度时，请配合10(-0.05~0)的产品尺寸进行加工。
- 为保证能确保夹紧，请清除腰孔加工部的毛刺。



- 锁紧器固定在安装板上，而安装板可以相对于腰孔板滑动。
- 可以固定安装板，滑动腰孔板，也可以固定腰孔板，滑动安装板。
- 锁紧器在OFF档，即可滑动，锁紧器在ON档，锁紧，无法滑动。

