

标准直齿轮

模数3.0

压力角20°

代码			材质		齿面硬度	表面处理
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型	国标	相当		
VNR01	VNR21	VNR41	45	S45C		—
VNR02	VNR22	VNR42			—	发黑
VNR05	VNR25	VNR45				无电解镀锌
VNR03	VNR23	VNR43			HRC40~55	发黑
VNR11	VNR31	VNR51				—
			0Cr18Ni9	SUS304	—	—

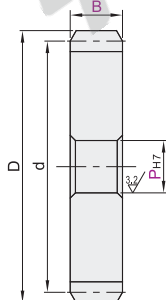
内孔P形状选择		
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型

- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

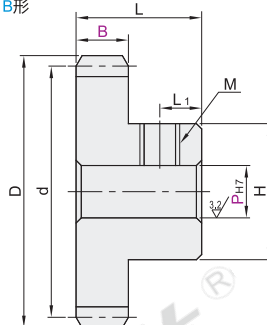


齿轮形状

A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数				圆孔型	键槽孔型						
圆孔型 VNR01 VNR02 VNR03 VNR05 VNR11	3.0	12			12~17	12N	36	42	27			
		14			12~22	12N~16N	42	48	32			
		15			12~24	12N~19N	45	51	35			M5
		16					48	54				
		17			12~28	12N~23N	51	57	40			
		18			12~30	12N~25N	54	60	44			
		19			12~31	12N~26N	57	63	45			
		20			12~35	12N~31N	60	66	50			
		21			12~36	12N~33N	63	69	52			
		22			12~37	12N~34N	66	72	54			
		23			12~39	12N~35N	69	75	56			
		24			12~40	12N~37N	72	78	58			
		25			12~42	12N~38N	75	81	60			
		26					78	84				
		27			12~45	12N~42N	81	87	65			
		28			12~49	12N~45N	84	90	70			
		29					87	93				
		30			12~52	12N~48N	90	96	75			
		32					96	102				
		34					102	108				
		35	30	A形			105	111				
		36			12~56	12N~50N	108	114	80	48	9	
		38		B形			114	120				
		40			12~59		120	126				M6
		42					126	132				
		44			20~59	20N~50N	132	138				
		45					135	141				
		46					138	144				
		48					144	150				
		50					150	156				
		52					156	162	85			
		54					162	168				
		55			25~59		165	171				
		56					168	174				
		58			25N~50N		174	180				
		60					180	186				
		62					186	192				
		64					192	198				
		65					195	201				
		68					204	210	90			
		70			25~63		210	216				



可选加工

代码	技术说明							
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔	选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
	120°位置增加紧定螺钉孔	选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
MC()	变更螺孔尺寸	选型方法 MC5 ① 螺孔指定表 <table><tr><td>齿数</td><td>MC</td></tr><tr><td>12~16</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>18~40</td><td>M5 M8</td></tr></table> ② A形不适用。	齿数	MC	12~16	M4 M6	18~40	M5 M8
齿数	MC							
12~16	M4 M6							
18~40	M5 M8							



请按照图示订货

可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNR01	12		A形	8~17	8N~12N
VNR02	14	30	A形	8~22	8N~16N
VNR11	14	30	B形	8~24	8N~19N
VNR02—3.0—15—B30—B—P12					

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}	可选加工代码
VNR41	12		A形	8~17	8N~12N
VNR42	14	30	A形	8~22	8N~16N
VNR43	14	30	B形	8~24	8N~19N
VNR42—3.0—15—B30—B—P8N—HC90					



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---