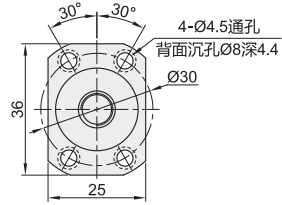
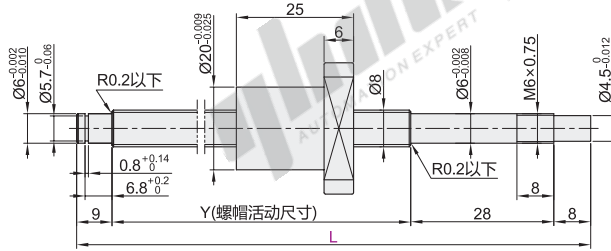
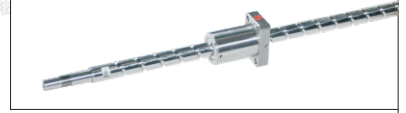


代码	类型	产地	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA31	标准螺帽型	台湾	C5	S55C	SCM415H	高频淬火	渗碳淬火	58~62HRC	

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1 L	Y	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	基本额定负载(KN)	
代码	丝杠轴径	导程						C(动)	Co(静)
LCA31	8	2	100~500	L-45	1.2	2.5	右旋	1.86	2.84



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：10~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。	
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可与LE同时使用。	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ6 ① 最小单位1 ② 5≤LJ值≤8	



请按图示订货

型号		最小单位1 L
代码	丝杠轴径 导程	
LCA31	8 2	100~500

LCA31-8-2-L100

可选加工

型号		最小单位1 L	可选加工代码
代码	丝杠轴径 导程		
LCA31	8 2	100~500	LA LB LC...

LCA31-8-2-L100-LC



未税价(元)

优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



交货期
10