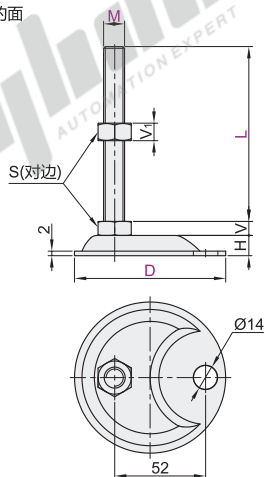


代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	
WAN51	半月形	S45C	SPCC	镀锌
WAN52				镀铬
WAN61				电泳(黑色)
WAN66		SUS304	SUS304	—

☑ 用途：适用于输送机械设备。

❗ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



❗ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V ₁	垂直承载能力 (Kg)	参考重量(Kg/pcs)		
代码	D									WAN51/52	WAN61	WAN66
WAN51 WAN52 WAN61 WAN66	86.5	12	50	1.75	19	11	8	10	200	0.17	0.28	0.25
			75							0.18	0.33	0.27
			100							0.19	0.35	0.29
			125							0.2	0.37	0.31
		16	150	2	24		10	13	300	0.21	0.39	0.33
			50							0.19	0.31	0.28
	125	12	75	1.75	19	11	8	10	200	0.25	0.33	0.3
			100							0.29	0.35	0.33
			125							0.32	0.37	0.36
			150							0.35	0.39	0.4
		16	50	2	24		10	13	300	0.29	0.35	0.33
			75							0.32	0.37	0.36



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAN51—D86.5—M12—L50	WAN51	86.5	12	50	1.75

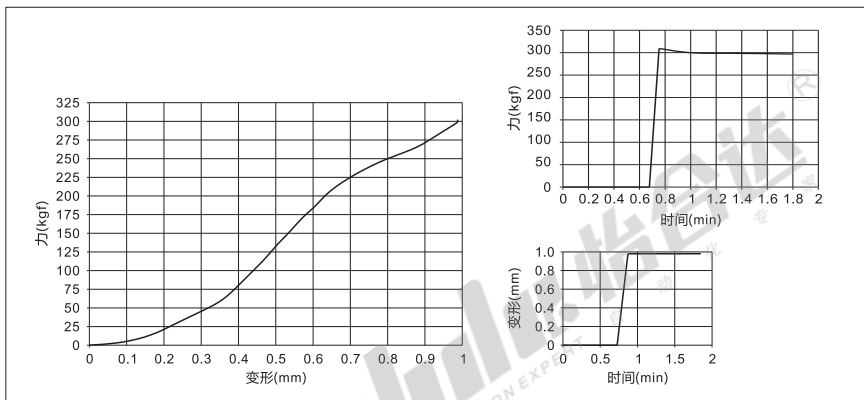
☑ 可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAN51—D86.5—M12—L50—WS	WAN51	86.5	12	50	WS WL BS...

☑ 可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAN51—D86.5—M12—L50—LH	WAN51	86.5	12	50	LI JF

☑ 承载力试验 (测试型号: WAN66-D86.5-M16-L100)



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



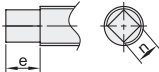
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

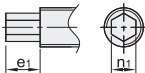


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

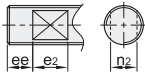


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	6	16	8 12	20	10 13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	6																			
16	8 12																			
20	10 13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	6	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	6																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。