

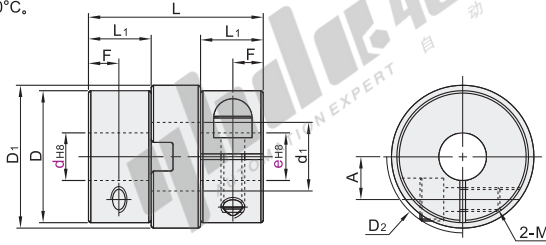
十字环联轴器

螺钉夹紧型 不锈钢

代码	类型	材质		附件	使用温度
		主体	间隔环		
DCB01	螺钉夹紧型	不锈钢	POM	内六角圆柱头螺钉	-20°C~80°C

特点

- 使用温度-20°C~+80°C。



RoHS

- ① 径向、轴向、偏角如果同时出现多种偏差时，则各种偏差值为容许值的1/2；
- ② 两端键槽的角度不固定，夹角存在偏差，无法指定成固定角度，3D图只做参考，若有角度需求，请联系工程师对接处理。



型号		d-e										
代码	规格											
DCB01	15	d	4	5	6							
		e	4.5	5.6	6							
	17	d	5	6	6.35							
		e	5.6	6.35	6.35							
	20	d	6	6.35	7	8	9.53	10				
		e	6.35	7.8	9.53	10	8.9	9.53	10	9.53	10	10
	26	d	6	6.35	7	8	9.53	10	11	12		
e		6.35	7.8	9.53	10	8.9	9.53	10	10	11	12	
30	d	8	10	12	14							
	e	8	10	12	14							
34	d	10	11	12	14	15	16					
	e	10	11	12	14	15	16					
38	d	10	12	14	15	16	18	20				
	e	10	12	14	15	16	18	20				

型号		D	D1	D2	d1	L	L1	A	F	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	容许安装偏差		静态扭转刚性 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	重量 (g)	
代码	规格																		
DCB01	15	14.5	15	16	5.0	18.4	6.6	4.5	3.2	M2.5	1.0	1.6		0.8	±0.45	90	1000	5.0×10 ⁻⁷	15
	17	16.8	17.5	19	7.2	24.4	9	5	4	M3	1.8	2.2		1		250		1.0×10 ⁻⁶	28
	20	20	21	23	8.2	27.2	10	7	4.5			3.2	3.2		1.5		340	8000	2.4×10 ⁻⁶
	26	26	27	29	12	30.4	11.5	8.4	5	M4	3.0	6	3			420	6500	8.0×10 ⁻⁶	85
	30	30	31	32	13	33	12	9	6			4.5	15		1	±0.6	1200	6200	2.0×10 ⁻⁵
	34	34	35	37		34	13	11				8.0	16		2.5		2400	6000	2.5×10 ⁻⁵
38	38	41	41	17	39.5	15	13.7	7	M5	8.0	18				3500	5800	8.0×10 ⁻⁵	240	

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。



型号		d-e			
代码	规格	d	e	d1	e1
DCB01	15	4	4.5	5	6

可选加工

型号		d-e				可选加工代码
代码	规格	d	e	d1	e1	
DCB01	15	4	4.5	5	6	DC DD

DCB01-15-d4-e6-DD

型号		d-e				可选加工代码
代码	规格	d	e	d1	e1	
DCB01	15	4	4.5	5	6	dh(e) eh(e)

DCB01-15-d4-eh5.3



可选加工 代码	变更d/e孔径		d孔侧键槽加工		e孔侧键槽加工																	
	dh()	eh()	DC	DD																		
技术说明																						
	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>dh·eh</th></tr> <tr><td>15</td><td>4-6</td></tr> <tr><td>17</td><td>5-6.35</td></tr> <tr><td>20</td><td>6-10</td></tr> <tr><td>26</td><td>6-12</td></tr> <tr><td>30</td><td>8-14</td></tr> <tr><td>34</td><td>10-16</td></tr> <tr><td>38</td><td>10-20</td></tr> </table>		D	dh·eh	15	4-6	17	5-6.35	20	6-10	26	6-12	30	8-14	34	10-16	38	10-20				
	D	dh·eh																				
	15	4-6																				
	17	5-6.35																				
	20	6-10																				
26	6-12																					
30	8-14																					
34	10-16																					
38	10-20																					
选型方法 dh3.1 eh4.5 ① 最小单位0.1 ② dh须≤eh ③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)		选型方法 DC ① 不可与dh、eh可选加工共用		选型方法 DD ① 不可与dh、eh可选加工共用																		

① 当孔径≥6时才能选择键槽加工。

② 键槽加工尺寸请参阅联轴器“产品简介”。



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

3