

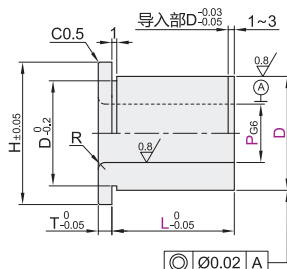
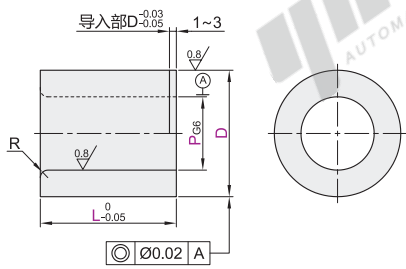
无肩型	带肩型	L尺寸	D公差等级	材质		硬度
				国标	相当	
YLG01	YLG11	指定型	p6	9Cr18Mo	SUS440C	48~53HRC
YLG02	YLG12		m6			
YLG03	YLG13		h7			
YLG21	YLG31		p6	高硬度不锈钢	35HRC~	
YLG22	YLG32		m6			
YLG23	YLG33	h7				

P公差	
P	G6
2~3	+0.008 +0.002
3.1~6	+0.012 +0.004
6.1~10	+0.014 +0.005
10.1~18	+0.017 +0.006
18.1~19	+0.020 +0.007



无肩型
YLG01/02/03/21/22/23

带肩型
YLG11/12/13/31/32/33



视角标准：第一视角

型号	D	D公差			最小单位0.1		R	带肩型	
		p6	m6	h7	P	L		T	H
无肩型	5	+0.020	+0.012	0	2.0~3.0	0.5	0.5	3	11
	6	+0.012	+0.004	-0.012	2.0~4.0				
	7				2.0~5.0				
	8	+0.024	+0.015	0	3.0~6.0				
	9	+0.015	+0.006	-0.015	3.0~6.5				
	10				4.0~8.0				
	11				4.0~9.0				
	12				6.0~10.0				
	13				5.0~12.0				
	14	+0.029	+0.018	0	4.0~8.0				
15	+0.018	+0.007	-0.018	6.0~11.0	1	1	4	18	
16				8.0~12.5					
17				10.0~14.0					
18				12.0~15.0					
19				5.0~40.0					
20									
21									
22	+0.035	+0.021	0						
23	+0.022	+0.008	-0.021						
24				13.0~19.0					2
25									



代码	技术说明
DF	<p>增加粘接剂用槽</p> <p>选型方法 DF</p> <p>① D≥P+3; 衬套壁厚>1.5时适用;</p> <p>② L≥10时适用。</p>
DE	<p>增加防脱落槽</p> <p>选型方法 DE</p> <p>① D≥P+3; 衬套壁厚>1.5时适用;</p> <p>② L≥15时适用。</p>
RC	<p>内径R角变C角</p> <p>选型方法 RC</p> <p>① 对R进行C倒角处理(小于0.5)。</p>
TD()	<p>变更肩厚</p> <p>选型方法 TD()</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 2≤TD<T</p> <p>③ 全长缩短T-TD</p> <p>④ D12以下规格不适用</p>

代码	技术说明
DA	<p>增加粘接用槽</p> <p>选型方法 DA</p> <p>① L≤13.0时, 加工2道槽</p> <p>② L>13.0时, 加工3道槽</p> <p>③ D≤13时, D-P≥3</p> <p>④ D≥14时, D-P≥4</p> <p>⑤ L<9不适用</p>
RE	<p>增加内径R</p> <p>选型方法 RE</p> <p>① 在两侧进行R加工</p>
HC	<p>增加平面加工</p> <p>选型方法 HC</p> <p>① 在衬套外圆进行平面加工;</p> <p>② 适用于D≥6且D-P≥4。</p>

带肩型

型号	D	P	L
YLG11	5	2~3	5.0~10.0
YLG12	6	2~3	5.0~10.0

可选加工

型号	D	P	L	可选加工代码
YLG11	5	2~3	5.0~10.0	DF DA
YLG12	6	2~3	5.0~10.0	DF DA

请按图示订货
YLG11-D6-P2-L5

YLG11-D6-P2-L5-RC



优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



交货期
7