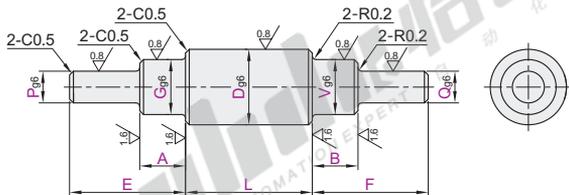


代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MCM01	二阶型	45	S45C	发黑



RoHS



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	型号	D _{g6}	最小单位0.1			最小单位1	
			L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	-0.004 -0.012	18.0~300.0			4~5	3~4
	8	-0.005 -0.014	18.0~400.0			4~7	3~6
	10		18.0~500.0			4~9	3~8
	12		20.0~600.0			6~11	5~10
	13		20.0~700.0			6~12	5~11
	15	-0.006 -0.017	20.0~700.0	4 ≤ E ≤ P × 6 4 ≤ F ≤ Q × 6	A ≥ 2 B ≥ 2	6~14	5~13
	16		20.0~800.0			6~15	5~14
	17		20.0~800.0			6~15	5~14
	18		20.0~800.0			6~17	5~16
	20		20.0~800.0			6~19	5~18
	22	-0.007 -0.020	25.0~800.0			6~21	5~20
	25		25.0~800.0			11~24	10~23
30		25.0~800.0			11~29	10~28	



代码	技术说明															
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1</p>															
LA() LB()	<p>增加1处平面LA()</p> <p>增加2处平面LB()</p> <p>选型方法 LA10-H3 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1 ② 指定H·J·X时，须为50以下</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>6-15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>16-30</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	h	6-15	1	16-30	2									
D	h															
6-15	1															
16-30	2															
KD()	<p>增加开口凸轮用槽</p> <p>选型方法 KD10</p> <p>① 最小单位1 ② 适用下表D规格</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														

代码	技术说明																														
PA() QA()	<p>增加轴端键槽</p> <p>选型方法 PA10(QA10)</p> <p>① 最小单位1 ② PA·QA ≥ 50, PA·QA ≥ E·F, P·Q ≤ 5 不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。</p>																														
KB() KC()	<p>增加1处键槽KB()</p> <p>增加2处键槽KC()</p> <p>选型方法 KB50-S10 KC50-C8-K40-T10</p> <p>① 最小单位1 ② KB·KC·K=0, KB+S ≥ L, KC+C+T+K ≥ L, 键槽如下形状</p> <p>③ 指定S·C·T时，须为100以下 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 键槽详情见转轴产品简介。</p>																														
KE()	<p>增加扳手槽</p> <p>选型方法 KE10</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V₁</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> </table>	D	W	V ₁	6	5	8	8	7	8	10	8	8	12-13	10	10	15-16	13	10	17-18	14	10	20-22	17	10	25	22	15	30	27	15
D	W	V ₁																													
6	5	8																													
8	7	8																													
10	8	8																													
12-13	10	10																													
15-16	13	10																													
17-18	14	10																													
20-22	17	10																													
25	22	15																													
30	27	15																													
KA()	<p>增加指定角度两平面</p> <p>选型方法 KA10-KG3-AG90</p> <p>① KA 最小单位1 ② AG 最小单位15° ③ 指定KG时，须为50以下</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h₁</th> </tr> <tr> <td>6-15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>16-30</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	h ₁	6-15	1	16-30	2																								
D	h ₁																														
6-15	1																														
16-30	2																														



型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	18-300	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-5	3-4
MCM01	8	18-400	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-7	3-6
MCM01	10	18-500	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-9	3-8

MCM01-D6-L80-E15-F15-A6
-B6-G4-V4-P3-Q3

④ 可选加工

型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q	可选加工代码
MCM01	6	18-300	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-5	3-4	④ LA
MCM01	8	18-400	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-7	3-6	④ LA
MCM01	10	18-500	4 ≤ E ≤ P × 6	4 ≤ F ≤ Q × 6	4-9	3-8	④ LA

MCM01-D6-L30-E15-F15-A6-B6-G4-V4-P3-Q3-LC



● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



交货期
5