

# 定位销

## 带肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

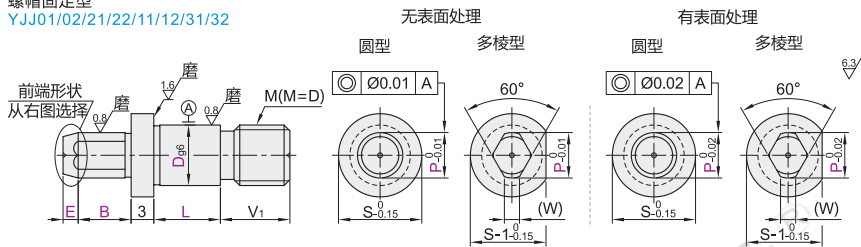
精密级夹具用·前端形状选择型



| 代码    | 类型           |           | 形状                       | 材质     |        | 硬度                       | 表面处理                     |                |
|-------|--------------|-----------|--------------------------|--------|--------|--------------------------|--------------------------|----------------|
|       |              |           |                          | 国标     | 相当     |                          |                          |                |
| YJJ01 | 标准型          | 螺帽<br>固定型 | 圆型                       | 35CrMo | SCM435 | 淬火硬度33~38HRC             | —                        |                |
| YJJ02 |              |           | 多棱型                      |        |        | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm           |                |
| YJJ21 |              |           |                          |        |        | 淬火硬度33~38HRC             | —                        |                |
| YJJ22 |              | 圆型        | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |        |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm           |                          |                |
| YJJ41 |              |           | 淬火硬度33~38HRC             |        |        | —                        |                          |                |
| YJJ42 | 带肩型          | 止动<br>螺丝型 | 圆型                       |        |        | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm           |                |
| YJJ61 |              |           | 多棱型                      |        |        | 淬火硬度33~38HRC             | —                        |                |
| YJJ62 |              |           |                          |        |        | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm           |                |
| YJJ11 |              | 选择型       | 螺帽<br>固定型                |        |        | 圆型                       | 淬火硬度33~38HRC             | —              |
| YJJ12 |              |           |                          |        |        | 多棱型                      | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |
| YJJ31 | 淬火硬度33~38HRC |           |                          |        |        |                          | —                        |                |
| YJJ32 | —            |           | —                        |        |        | 圆型                       | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |
| YJJ51 |              |           |                          |        |        | 止动<br>螺丝型                | 多棱型                      | —              |
| YJJ52 |              | —         |                          |        |        |                          | —                        | 圆型             |
| YJJ71 |              |           | 多棱型                      |        |        | 圆型                       |                          | —              |
| YJJ72 |              |           |                          |        |        | 多棱型                      |                          | —              |

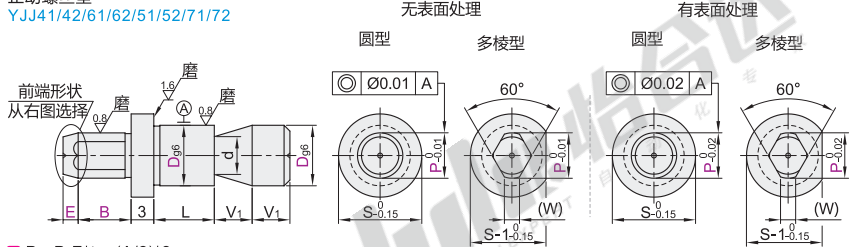
### 螺帽固定型

YJJ01/02/21/22/11/12/31/32



### 止动螺丝型

YJJ41/42/61/62/51/52/71/72



$$P_1 = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$$

① 工艺孔加工条件: 标准型:  $P \cdot B \geq 4$  且  $R \geq 3$ ; 前端形状B:  $P \cdot B \geq 4$  且  $P_1 > 3$ ; 前端形状R:  $P \cdot B \geq 4$  且  $R \geq 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

### 螺帽固定型

| 代码      | 前端形状           | 型号            | D <sub>g6</sub> | P         | B               | L                | A   | 最小单位1<br>E(B形) | V <sub>1</sub> | S  | R   | W   |
|---------|----------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|------------------|-----|----------------|----------------|----|-----|-----|
|         |                |               |                 |           |                 |                  |     |                |                |    |     |     |
| 标准型 选择型 | 无指定(角度30°锥头R型) | 标准型           | 6               | 3.0~8.0   |                 | 5 8 10           |     |                | 6              | 9  | 1   | 1   |
|         |                |               | 8               | 3.0~10.0  |                 | 5 8 10 12 15     | 30  |                | 10             | 11 | 1.5 | (2) |
|         |                |               | 10T             |           |                 |                  | 60  |                | 18             |    |     |     |
|         | 选择型            | 选择型           | 10              | 4.5~12.0  | 2~32<br>(B≤P×4) | (5) (8) 10 12 15 |     | 1~12           | 12             | 13 | 2   | 1~3 |
|         |                | B(锥头型)        | 12              | 9.0~13.0  |                 | (8) 10 12 15 18  | 90  |                | 15             | 15 | 3   | 4   |
|         |                | R(角度选择, 锥头R型) | 16              | 13.0~16.0 |                 | (10) 12 15 18 20 | 120 |                | 18             | 19 | 4   | 5   |

① A=30°时前端形状不可选择R型。② ( )内L尺寸不适用于多棱型。③ ( )W尺寸D<sub>6</sub>: D<sub>8</sub>: P>5.0时, W=2; D<sub>10</sub>: D<sub>10</sub>T: P<5.0时, W=1; 5.0≤P≤7.0时, W=2; P>7.0时, W=3。

### 止动螺丝型

| 代码      | 前端形状           | 型号            | D <sub>g6</sub> | P         | B               | A   | 最小单位1<br>E(B形) | L  | V <sub>1</sub> | S  | d  | R   | 适用的止动螺丝 | W   |
|---------|----------------|---------------|-----------------|-----------|-----------------|-----|----------------|----|----------------|----|----|-----|---------|-----|
|         |                |               |                 |           |                 |     |                |    |                |    |    |     |         |     |
| 标准型 选择型 | 无指定(角度30°锥头R型) | 标准型           | 6               | 3.0~8.0   |                 | 30  |                | 8  |                | 9  | 4  | 1   | M5      | 1   |
|         |                |               | 8               | 3.0~10.0  |                 | 60  |                | 8  |                | 11 | 5  | 1.5 | M5      | (2) |
|         |                |               | 10T             |           |                 |     |                | 5  |                |    |    |     |         |     |
|         | 选择型            | 选择型           | 10              | 4.5~12.0  | 2~32<br>(B≤P×4) | 90  | 1~12           | 10 |                | 13 | 7  | 2   | M6      | 1~3 |
|         |                | B(锥头型)        | 12              | 9.0~13.0  |                 | 120 |                | 10 |                | 15 | 9  | 3   | M6      | 4   |
|         |                | R(角度选择, 锥头R型) | 16              | 13.0~16.0 |                 |     |                | 12 | 10             | 19 | 13 | 4   | M8      | 5   |

① A=30°时前端形状不可选择R型。② ( )W尺寸D<sub>6</sub>: D<sub>8</sub>: P>5.0时, W=2; D<sub>10</sub>: D<sub>10</sub>T: P<5.0时, W=1; 5.0≤P≤7.0时, W=2; P>7.0时, W=3。

### 螺帽固定型

| 代码    | 前端形状 | D <sub>g6</sub> | P    | B       | L         | A        | 最小单位1<br>E(B形) |
|-------|------|-----------------|------|---------|-----------|----------|----------------|
| YJJ11 | B    | 6               | 3~10 | 2~32    | 5~8 10 12 | 30~60 90 | 1~12           |
| YJJ12 | R    | 8               | 3~10 | (B≤P×4) | 5~8 10 12 | 60 90    | 1~12           |

YJJ11—B—D6—P6.8—B14—L8—A30—E2

### 止动螺丝型

| 代码    | 前端形状 | D <sub>g6</sub> | P    | B       | L     | A        | 最小单位1<br>E(B形) |
|-------|------|-----------------|------|---------|-------|----------|----------------|
| YJJ51 | B    | 6               | 3~10 | 2~32    | 60 90 | 30~60 90 | 1~12           |
| YJJ52 | R    | 8               | 3~10 | (B≤P×4) | 60 90 | 60 90    | 1~12           |

YJJ51—B—D6—P6.8—B14—A30—E2



| 数量 | 1~4  | 5~   |
|----|------|------|
| 价格 | 100% | 另行报价 |

未税价(元)



① 无表面处理

② 有表面处理

定位销  
夹具用衬套

A6