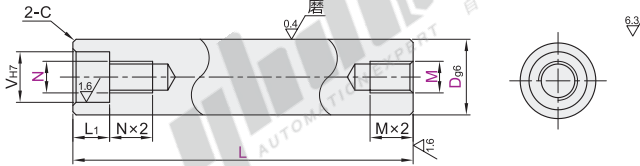


导向轴

- 内螺纹引导型·一端内螺纹型
- 内螺纹引导型·一端台阶内螺纹型

一端内螺纹型

代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
			国标	相当	
SHV01	内螺纹	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火
SHV02	引导型				有效硬化层深度见P16
SHV06	一端内螺纹型		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度
SHV07			或同等硬度耐蚀钢	或同等硬度耐蚀钢	GCr15 HRC56~
					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~
					镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

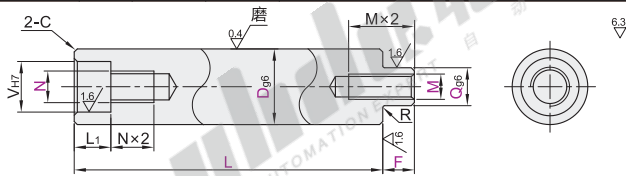


代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	引导尺寸	V孔径	L1孔深	C
			L		N(选择)			
SHV01	12		20~1000	4 5 6 8	4	8	8	0.5以下
SHV02	13	-0.006		4 5 6 8	4 5	10	10	
SHV06	15	-0.017		4 5 6 8 10	4 5			
SHV07	16		20~1200	4 5 6 8 10	4 5 6	12	12	
	18			4 5 6 8 10 12	4 5 6			
	20	-0.007		4 5 6 8 10 12	5 6 8 10	16	16	1.0以下
	25	-0.020		4 5 6 8 10 12 16	6 8 10 12			
	30		20~1500	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12	20	20	

① 可选加工详见下表。

一端台阶内螺纹型

代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
			国标	相当	
SHV11	内螺纹	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火
SHV12	引导型				有效硬化层深度见P16
SHV16	一端台阶内螺纹型		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度
SHV17			或同等硬度耐蚀钢	或同等硬度耐蚀钢	GCr15 HRC56~
					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~
					镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	引导尺寸	V孔径	L1孔深	R	C
			L		N(选择)				
SHV11	12		20~1000	6~10	4 5 6	4	8	8	0.5以下
SHV12	13	-0.006		6~11	4 5 6 8	4 5	10	10	
SHV16	15	-0.017		6~13	4 5 6 8 10	4 5			
SHV17	16		20~1200	6~14	4 5 6 8 10	4 5 6	12	12	0.3
	18			8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6			
	20	-0.007		8~17	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10	16	16	1.0以下
	25	-0.020		8~22	4 5 6 8 10 12 16	6 8 10 12			
	30		20~1500	9~27	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12	20	20	



代码	技术说明														
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1														
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 [选型方法] MC14 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25-30</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25 1.5</td> </tr> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸 ③ 仅适用一端内螺纹型	D	MC	12-13	8 10 12	15-16	8 10 12	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-30	8 10 12 14 18	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC														
12-13	8 10 12														
15-16	8 10 12														
18	8 10 12														
20	8 10 12 14														
25-30	8 10 12 14 18														
螺距	1.0 1.25 1.5														

代码	技术说明
SC()	增加1个抓手槽 一端内螺纹型
EC()	增加1个平面 一端内螺纹型

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

一端内螺纹型

代码	D	L	M	N
SHV01	12	20~1000	4 5 6 8	4 5
SHV02	13		4 5 6 8	4 5

可选加工

代码	D	L	M	N	可选加工代码
SHV01	12	20~1000	4 5 6 8	4 5	EC() SC() MC()
SHV02	13		4 5 6 8	4 5	



SHV01-D12-L50-M5-N4

SHV01-D12-L50-M5-N4-LC



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3