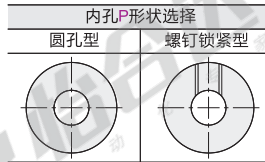


模数0.5
压力角20°

标准直齿轮

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNC01	圆孔型	45	S45C		—
VNC02		0Cr18Ni9	SUS304		发黑
VNC11		45	S45C		—
VNC21	螺钉锁紧型	45	S45C		发黑
VNC22		0Cr18Ni9	SUS304		—
VNC31		45	S45C		—

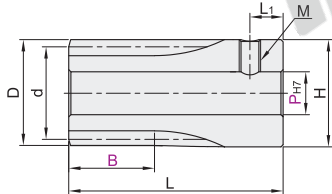


① 螺钉锁紧型仅适用B形和K形。

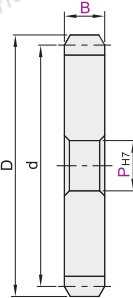


齿轮形状

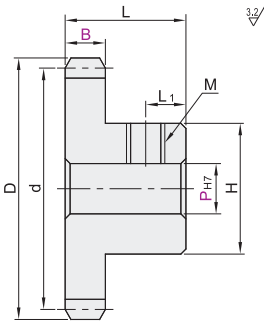
K形



A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径	d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数				圆孔型 螺钉锁紧型						
圆孔型 VNC01 VNC02 VNC11 螺钉锁紧型 VNC21 VNC22 VNC31	0.5	15	8	K形	3 4 5	7.5	8.5	9	18	3	M3
		16			8	9					
		18			9	10	10				
		20			10	11	11				
		20			10	11	8.5				
		24	12	13							
		25	12.5	13.5							
		26	13	14							
		28	14	15		8					
		30	15	16							
		32	16	17							
		35	17.5	18.5	10						
		36	18	19							
		40	20	21			2.5				
		42	21	22							
		45	22.5	23.5							
		48	24	25							
		50	25	26							
		52	26	27		7					
		60	30	31	20						
70	35	36									
80	40	41									
100	50	51									
120	60	61									



型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸
代码	HC90	HC120	MC()
技术说明	选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	选型方法 MC4 ① 螺孔尺寸由M3变更为M4。 ② A形不适用。



型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}
VNC01	20	3	A形	3 4 5
VNC02	24	3	B形	3 4 5 6, 35
VNC21	25	3	B形	3 4 5 6, 35

VNC02—0.5—25—B3—B—P6

☑ 可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}	可选加工代码
VNC21	20	3	A形	3 4 5	HC90 HC120
VNC22	24	3	B形	3 4 5 6, 35	MC()

VNC22—0.5—25—B3—B—P4—HC90



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期	5
-----	---