

# 轴径25· 导程5/10 ▶ 标准螺帽型

## 研磨滚珠丝杠

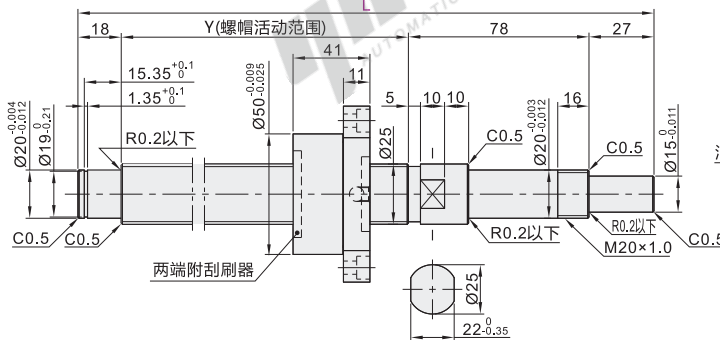


来图定制

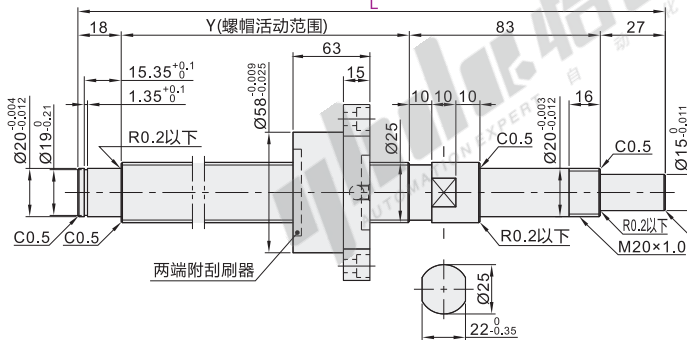
| 代码    | 类型    | 精度等级 | 材质   |         | 热处理 |          | 硬度       |          |
|-------|-------|------|------|---------|-----|----------|----------|----------|
|       |       |      | 丝杠   | 螺帽      | 丝杠  | 螺帽       | 丝杠       | 螺帽       |
| LCV31 | 标准螺帽型 | C5   | S55C | SCM415H | 高频  | 渗碳<br>淬火 | 56~62HRC | 56~62HRC |

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。  
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：5



导程：10



视角标准：第一视角

| 型号    |      |    | 最小单位1    | 精度等级 | 螺母环圈数 | 螺纹旋向 | 轴方向间隙              | Y     | 额定荷重(Kgf) |       |
|-------|------|----|----------|------|-------|------|--------------------|-------|-----------|-------|
| 代码    | 丝杠轴径 | 导程 |          |      |       |      |                    |       | C(动)      | C0(静) |
| LCV31 | 25   | 5  | 200~1300 | C5   | 4     | 右旋   | C5T<br>(0.005mm以下) | L-123 | 2880      | 3870  |
|       |      | 10 | 200~1500 |      |       |      |                    | L-128 | 3880      | 6870  |

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码    | 丝杠轴径 | 导程   | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码)     | 推荐丝杠支撑座(页码)     |
|-------|------|------|------|-----------------|-----------------|
| LCV31 | 25   | 5 10 | 圆法兰  | LEB01-20(P1508) | LEB11-20(P1512) |
|       |      |      | 方形   | LEB41-20(P1519) | LEB31-20(P1517) |



请按图示订货

| 型号    |      |    | 最小单位1    |
|-------|------|----|----------|
| 代码    | 丝杠轴径 | 导程 |          |
| LCV31 | 25   | 5  | 200~1300 |
|       |      | 10 | 200~1500 |

LCV31—25—10—L200



未税价(元)

| ● 优惠价 | 数量 | 1~9 | 10~  |
|-------|----|-----|------|
|       | 价格 | 95% | 另行报价 |



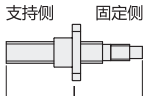
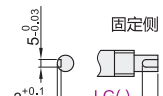
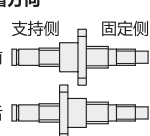
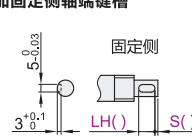
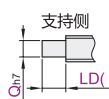
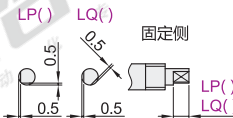
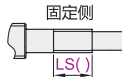
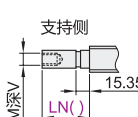
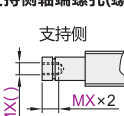
| 交货期 | 5 |
|-----|---|
|-----|---|

# 研磨滚珠丝杠

轴径25 · 导程5/10  
标准螺帽型



可选加工

| 代码      | 技术说明                                                                                                      |                                                                                                                                                  | 代码           | 技术说明                                                                                                 |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|----|-------|
| LA      | 不加工支持侧轴端部<br>            | 选型方法 LA                                                                                                                                          | LG()         | 增加固定侧轴端键槽<br>       | 选型方法 LG8<br>① 最小单位1<br>② 5 < LG ≤ 27                                  |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| LB      | 变更螺帽方向<br>变更前<br>变更后<br> | 选型方法 LB                                                                                                                                          | LH()         | 增加固定侧轴端键槽<br>       | 选型方法 LH5-S2<br>① 最小单位1<br>② 5 < LH<br>③ LH + S ≤ 27                   |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| LC      | 不加工支持侧轴端挡圈沟槽<br>         | 选型方法 LC<br>① 不可和LE同时使用。                                                                                                                          | LJ()         | 增加固定侧轴端平面(1处)<br>   | 选型方法 LJ10<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LJ ≤ 27                                 |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| LD()    | 变更支持侧的加工内容<br>           | 选型方法 LD20-Q10<br>① 最小单位1<br>② Q20尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。                                                                          | LP()<br>LQ() | 增加固定侧轴端平面(2处)<br> | 选型方法 LP10<br>① 最小单位1<br>② LP: 90°位置<br>LQ: 120°位置<br>③ 5 ≤ LP、LQ ≤ 27 |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| LE()    | 变更支持侧轴端长度<br>          | 选型方法 LE30<br>① 最小单位1<br>② LE取值范围为: 19~60。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。                                                                                     | LS()         | 变更固定侧锁紧螺纹长度<br>   | 选型方法 LS20<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LS ≤ 35                                 |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| LN()    | 增加支持侧轴端螺孔(螺孔固定)<br>    | 选型方法 LN30<br>① 最小单位1<br>② LN取值范围为: 28~60。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。<br><table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table> | M            | V                                                                                                    | M8×1.25                                                               | 20        | LT() | 变更固定侧轴承位长度<br> | 选型方法 LT50<br>① 最小单位1<br>② 36 ≤ LT ≤ 150<br>③ 与LS同时选择时: LS+20 ≤ LT ≤ 150。<br>④ 总长L不变, Y尺寸变化。                        |         |      |    |       |
| M       | V                                                                                                         |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| M8×1.25 | 20                                                                                                        |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| MX()    | 增加支持侧轴端螺孔(螺孔选择)<br>    | 选型方法 MX3<br>① 螺纹孔默认为粗牙。<br><table><tr><td>支持侧轴端直径</td><td>MX选择</td></tr><tr><td>20</td><td>3 4 5 6 8</td></tr></table>                           | 支持侧轴端直径      | MX选择                                                                                                 | 20                                                                    | 3 4 5 6 8 | MY() | 增加固定侧轴端螺孔<br>  | 选型方法 MY3<br>① 螺纹孔默认为粗牙。<br><table><tr><td>固定侧轴端直径</td><td>MY选择</td></tr><tr><td>15</td><td>3 4 5</td></tr></table> | 固定侧轴端直径 | MY选择 | 15 | 3 4 5 |
| 支持侧轴端直径 | MX选择                                                                                                      |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| 20      | 3 4 5 6 8                                                                                                 |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| 固定侧轴端直径 | MY选择                                                                                                      |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |
| 15      | 3 4 5                                                                                                     |                                                                                                                                                  |              |                                                                                                      |                                                                       |           |      |                                                                                                   |                                                                                                                    |         |      |    |       |

可选加工



请按图示订货

| 型号    | 丝杠轴径 | 导程       | 最小单位1    | 可选加工代码                      |
|-------|------|----------|----------|-----------------------------|
| 代码    | 丝杠轴径 | 导程       | L        |                             |
| (CV3) | (25) | 5        | 200~1300 | LA LB LC LD() LE()          |
|       | (10) | 200~1500 |          | LN() LG() LH() LJ() LP()... |

LCV31—25—10—L200—LC