

标准型/同径型

一端外螺纹型 D公差f8 普通级

导向轴

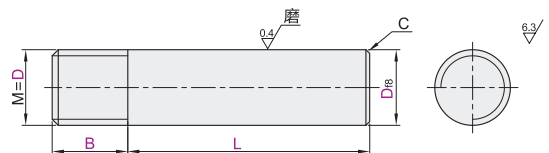
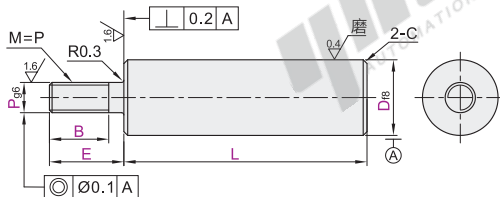
标准型	同径型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SED11	SEE11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SED14	SEE14			0Cr18Ni9	SUS304		



注意: B=0时, 无外螺纹。

标准型
SED11
SED14

同径型
SEE11
SEE14



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1	P选择	C
代码 D _{f8}	L E B		
6 -0.010 -0.028	20~600	3 4 5 6	0.5 以下
8 -0.013 -0.035	20~800	4 5 6 8	
10 -0.016 -0.043	20~1000	5 6 8 10	
12 -0.016 -0.043	20~1000	5 6 8 10 12	
15 -0.016 -0.043	20~1000	5 6 8 10 12	
16 -0.016 -0.043	20~1000	5 6 8 10 12	1.0 以下
18 -0.020 -0.053	20~1200	6 8 10 12 16	
20 -0.020 -0.053	20~1200	8 10 12 16	
25 -0.020 -0.053	20~1200	8 10 12 16 20 24	
30 -0.020 -0.053	20~1200	8 10 12 16 20 24	
35 -0.025 -0.064	20~1500	10 12 16 20 24	1.0 以下
40 -0.025 -0.064	20~1500	12 16 20 24 30	
50 -0.025 -0.064	20~1500	16 20 24 30	

带*规格不适用于SED14。

同径型

型号	最小单位1	M	C
代码 D _{f8}	L B		
6 -0.010 -0.028	20~600 5~35	6	0.5 以下
8 -0.013 -0.035	20~800 7~45	8	
10 -0.016 -0.043	20~1000 8~55	10	
12 -0.016 -0.043	20~1000 9~65	12	1.0 以下
16 -0.016 -0.043	20~1200 10~85	16	
20 -0.020 -0.053	20~1200 13~105	20	
30 -0.020 -0.053	20~1500 18~155	30	1.0 以下

标准型

型号	D	L	E	B	P
代码					
SED11	6	20~600	E=2~P×5	根据使用要求 指定B尺寸	3 4 5 6
SED14	8	20~800			4 5 6 8

SED11—D6—L100—E10—B6—P3

同径型

型号	D	L	B
代码			
SEE11	6	20~600	5~35
SEE14	8	20~800	7~45

SEE11—D6—L50—B6

可选加工(标准型)

型号	D	L	E	B	P	可选加工代码
代码						
SED11	6	20~600	E=2~P×5	根据使用要求 指定B尺寸	3 4 5 6	PC()
SED14	8	20~800			4 5 6 8	PC()

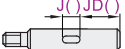
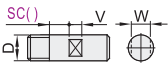
SED11—D6—L100—E10—B6—P3—LC

可选加工(同径型)

型号	D	L	B	可选加工代码
代码				
SEE11	6	20~600	5~35	EC() JD() SC()
SEE14	8	20~800	7~45	

SEE11—D6—L50—B6—SC10



代码	技术说明																																																				
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L$\pm$0.03; 300$\leq$L < 600变更为L$\pm$0.05; L$\geq$600变更为L$\pm$0.1 ③ 不适用同径型																																																			
EC ()	增加1个平面 	选型方法 EC10-K-8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6-18</td><td>1</td></tr><tr><td>20-40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6-18	1	20-40	2	50	3																																											
D	h																																																				
6-18	1																																																				
20-40	2																																																				
50	3																																																				
JD ()	增加1个键槽 	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 																																																			
PC () PD ()	变更外螺纹为 细牙螺纹 	选型方法 PC17 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table><tr><th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr><tr><td>(4)</td><td>3/4</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>3/4</td><td>5/8</td></tr><tr><td>6</td><td>3/4</td><td>5/8</td></tr><tr><td>8</td><td>3/4</td><td>5/8</td></tr><tr><td>10</td><td>3/4</td><td>5/8</td></tr><tr><td>12</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>13</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>15</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>16</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>18</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>20</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>25</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>30</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>35</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>40</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr><tr><td>50</td><td>5/8</td><td>5/8</td></tr></table> ① 选型时, 须将螺距变为PC(PD) ② 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸 ③ 不适用同径型	D	PC	PD	(4)	3/4		5	3/4	5/8	6	3/4	5/8	8	3/4	5/8	10	3/4	5/8	12	5/8	5/8	13	5/8	5/8	15	5/8	5/8	16	5/8	5/8	18	5/8	5/8	20	5/8	5/8	25	5/8	5/8	30	5/8	5/8	35	5/8	5/8	40	5/8	5/8	50	5/8	5/8
D	PC	PD																																																			
(4)	3/4																																																				
5	3/4	5/8																																																			
6	3/4	5/8																																																			
8	3/4	5/8																																																			
10	3/4	5/8																																																			
12	5/8	5/8																																																			
13	5/8	5/8																																																			
15	5/8	5/8																																																			
16	5/8	5/8																																																			
18	5/8	5/8																																																			
20	5/8	5/8																																																			
25	5/8	5/8																																																			
30	5/8	5/8																																																			
35	5/8	5/8																																																			
40	5/8	5/8																																																			
50	5/8	5/8																																																			
SC ()	增加1处扳手槽 	选型方法 SC5 ① 最小单位1 ② 适用于D6以上规格 ③ 仅适用同径型 SEE11/14。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr></table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		16	14	10	20	17		30	27	15																											
D	W	V																																																			
6	5																																																				
8	7	8																																																			
10	8																																																				
12	10																																																				
16	14	10																																																			
20	17																																																				
30	27	15																																																			

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
3

未税价(元)