

防震脚杯

固定调节型·金属+橡胶底座型

重载型 圆形无台阶

半导体
行业适用



代码	类型	材质			表面处理
		外罩	螺杆	底部	
WAK01	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	电泳(黑色)
WAK12				硅橡胶(白色)	
WAK13				CR(灰色)	
WAK14				防静电橡胶	
WAK15				POM(白色)	
WAK31	金属+橡胶底座型	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—
WAK32				硅橡胶(白色)	
WAK33				CR(灰色)	
WAK34				防静电橡胶	
WAK35				POM(白色)	

特点:

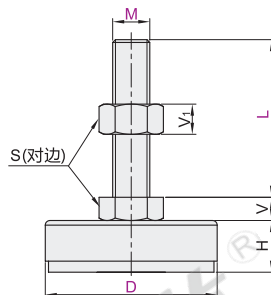
- 具体很好的防震性能。
- 轴为一体加工型, 耐载荷、耐冲击性能优良。
- 防静电橡胶电阻值 $10^8 \sim 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
- 用于外装, 表面做电泳处理。
- 碳钢材质, 防生锈, 防静电。
- 耐温范围: $-20^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$, 耐温性能好。
- POM为硬质材质, 无减震能力, 但带防滑槽, 其他材质无防滑槽。

用途:

- 半导体设备, 工业机械。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。

② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。



视角标准: 第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
WAK01 WAK12 WAK13 WAK14 WAK15 WAK31 WAK32 WAK33 WAK34 WAK35	50	10	50	1.5	17	15	7	8	600	0.18
			75							0.19
			100							0.19
		12	50	1.75	19		8	10	800	0.2
			75							0.2
	60	16	100	2	24	16	10	13	900	0.21
			125							0.21
			150							0.22
			50							0.23
			75							0.29
		20	100	2.5	30		13	16	1000	0.31
			125							0.31
			150							0.32
			75							0.33
			100							0.33
			125							0.34
			150							0.35

可选加工



请按图示订货

型号		M	L	螺距
代码	D			
WAKD1	50	10	75	1.5
WAK12	50		100	

WAK01—D50—M10—L75

型号		M	L	可选加工代码
代码	D			
WAKD1	50	10	75	WS WL BS...
WAK12	50		100	

WAK01—D50—M10—L75—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



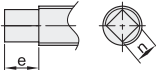
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

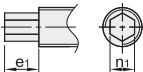


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

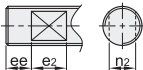


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12	6																									
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
	铆死状态 正常状态																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。