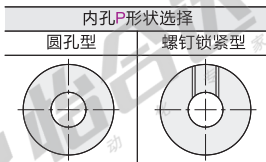


模数0.5
压力角20°

标准直齿轮

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNC01	圆孔型	45	S45C	—	—
VNC02					发黑
VNC05		无电解镀镍			
VNC11		—			
VNC21		—			
VNC22	螺钉锁紧型	45	S45C	发黑	
VNC25				无电解镀镍	
VNC31		—			
VNC31		0Cr18Ni9	SUS304	—	—



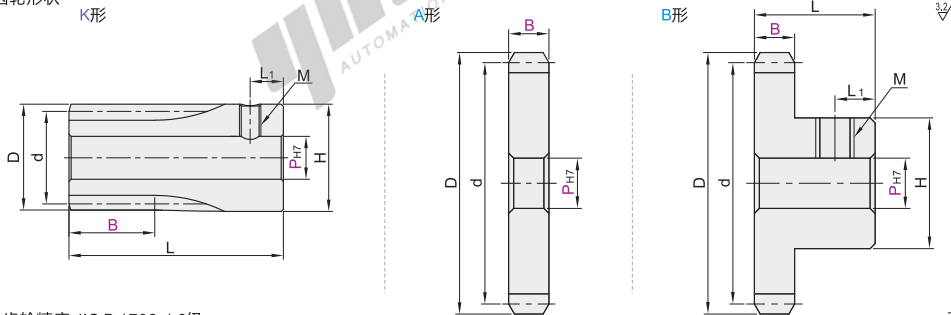
① 螺钉锁紧型仅适用B形和K形。



RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准



齿轮形状



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P _{H7}		d	D	H	L	L ₁	M
						圆孔型	螺钉锁紧型						
圆孔型 VNC01 VNC02 VNC05 VNC11		0.5	15	8	K形	3 4 5	7.5	8.5	9	18	3	M3	
			16				8	9					
			18				9	10					
			20				10	11					
			20				10	11					
			24	3	A形	3 4 5	10	11	8.5				
			25				12	13					
			26				12.5	13.5					
			28				13	14					
			30				14	15					
			32	4	B形	6, 3.5	15	16	10				
			35				16	17					
			36				17.5	18.5					
			40				18	19					
			42				20	21					
			45	2	B形	5 6 6.35 7 8 9 10	21	22	7				
			48				22.5	23.5					
			50				24	25					
			52				25	26					
			60				26	27					
70	11 12 13 14 15 16	B形	11 12 13 14 15 16	30	31	20							
80				35	36								
100				40	41								
120				50	51								
120				60	61								

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸
代码	HC90	HC120	MC()
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 MC4</p> <p>① 螺孔尺寸由M3变更为M4。 ② A形不适用。</p>

请按图示订货

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}
VNC01	①	②	20	③	A形	3 4 5
VNC02	①	②	24			3 4 5
VNC02	①	②	25			3 4 5 ④ 6, 3.5

VNC02-0.5-25-B3-B-P6

未税价(元)

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

交货期
5

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}	可选加工代码
VNC21	①	②	20	③	A形	3 4 5	HC90 HC120
VNC22	①	②	24			3 4 5 ④ 6, 3.5	MC()
VNC22	①	②	25			3 4 5 ④ 6, 3.5	MC()

VNC22-0.5-25-B3-B-P6-HC90

齿
轮
条

F6