

固定调节型·圆形带橡胶垫/圆形无橡胶垫

中载型

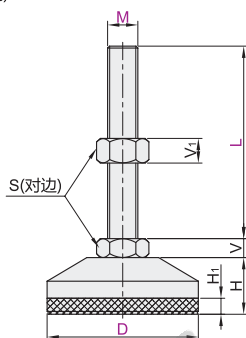
经济型脚杯

代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	底座
E-WAC53	固定调节型	S45C	Q235+PVC(橙色)	镀铬	镀铬
E-WAC61				镀锌	镀锌
E-WAC63			Q235+PVC(黑色)	镀铬	镀铬
E-WAC54				镀锌	镀锌
E-WAC62				镀锌	镀锌
E-WAC64	圆形带橡胶垫	SUS304	Q235	镀锌	镀锌
E-WAC65				镀铬	镀铬
E-WAC57	圆形无橡胶垫	SUS304	SUS304+PVC(橙色)	—	—
E-WAC58				—	—
E-WAC59	圆形带橡胶垫	SUS304	SUS304+PVC(黑色)	—	—
E-WAC60				—	—

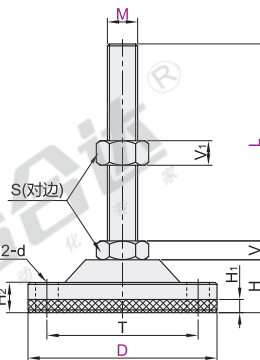


- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 带橡胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- ③ 带定位孔的规格具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ⑤ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

D: 60/80/100A/120A
(无定位孔)



D: 100/120/150
(带定位孔)



型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	H ₁	H ₂	H	H ₁	H ₂	V	V ₁	T	d	带定位孔	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	60	12	100	1.75	19								8	10				600	0.37
			125															0.39	
			100															0.4	
			125	2	24								10	13				700	0.45
			150			27.5	6.5		21									0.51	
			100															0.56	
		20	125	2.5	30								13	16				800	0.59
			150															0.63	
			200															0.68	
			12	1.75	19								8	10				700	0.53
			125															0.58	
			100															0.61	
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	80	16	125	2	24								10	13				800	0.66
			150															0.7	
			100															0.68	
			125	2.5	30	30	8.5		21.5				13	16				850	0.71
			150															0.75	
			200															0.8	
		24	100															0.75	
			125	3	36								16	19				900	0.8
			150															0.86	
			200															0.92	
			12	1.75	19								8	10				800	0.67
			125															0.69	
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	100 100A	16	100															0.75	
			125	2	24								10	13				900	0.83
			150															0.8	
			100															0.8	
			125	2.5	30	28	7		16	21		9	13	16	80	12		950	0.85
			150															0.9	
		24	200																

固定调节型 · 圆形带橡胶垫/圆形无橡胶垫

中载型

经济型脚杯

型号		M	L	螺距	S	H	H ₁	H ₂	H	H ₁	H ₂	V	V ₁	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D					带橡胶垫			无橡胶垫					带定位孔			
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	16		100														0.8
			125	2	24							10	13			900	0.85
			150														0.9
	20		100														0.91
			125	2.5	30							13	16			1000	0.95
			150														1.1
	120 120A		200														1.25
			100														1.11
			125			31	10	20	21		10						1.2
	24		150	3	36							16	19			1050	1.33
			200														1.45
			100														1.16
	30		125														1.25
			150	3.5	46							24	24			1100	1.38
			200														1.49
			250												12		1.54
			50														0.93
			100														0.98
	20		125	2.5	30							13	16			1050	1.02
			150														1.17
			200														1.32
	150		50														1.13
			100														1.18
			125	3	36	33	11	22	22		11	16	19	125		1100	1.27
	24		150														1.4
			200														1.52
			100														1.42
	30		125														1.48
			150	3.5	46							24	24			1150	1.53
			200														1.58
			250														1.63



请按图示订货

型号			
代码	D	M	L
E-WAC53	16	20	100
E-WAC54	20	24	125

E-WAC53—D60—M12—L100

可选加工(见P1659)

型号			
代码	D	M	L
E-WAC53	16	20	100
E-WAC54	20	24	125

E-WAC53—D60—M12—L100—WS

可选配件(见1650~1655)

型号			
代码	D	M	L
E-WAC53	16	20	100
E-WAC54	20	24	125

E-WAC53—D60—M12—L100—LH



未税价(元)

● 优惠价

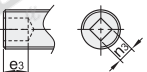
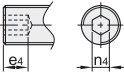
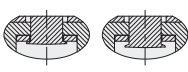
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



可选加工

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
																										
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12		8	14	8		16		10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12		8																								
14	8																									
16		10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
																										
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
																										

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。