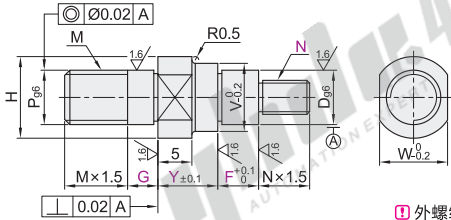


悬臂销

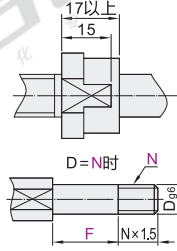
带外螺纹型·台阶型/六角型 引导式外螺纹安装型

台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MFP21	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MFP22		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MFP26				



W < V, Y ≥ 17时,
两平面宽度尺寸



视角标准：第一视角

① 外螺纹退刀槽尺寸见上页表1。 ② 可选加工见下表。

型号	规格	D _{g6}	最小单位1			N	P _{g6}	M	V	H	W
代码			Y	F	G						
3	3	3				3	M3	5	7	5	
4	4	4	7~32	3~55	3~10	34	M4	6	8	6	
5	5	5				34 5	M5	7	9	7	
6	6	6				4 5 6	M6	8	10	8	
8	8	8		5~80	5~12	5 6 8	M8	10	12	10	
10	10	10				6 8 10	M10	13	15	13	
12	12	12						15	17	14	
13	13	13				6 8 10 12		16	18	15	
MFP21	15	15			5~17	8 10 12 (15)	M12	18	20	17	
MFP22	16	16						19	21	18	
MFP26	17	17				10 12 (15) 16		20			
	18	18	7~65					21	23	20	
	20	20		10~80			M20	24	26	24	
20A	20	20				10 12 (15) 16 20	M16				
22	22	22			5~22		M20	26	28	25	
22A	22	22					M16				
25	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	M20	29	31	27	
25A	25	25					M16				
30	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	34	36	32	
30A	30	30					M16				

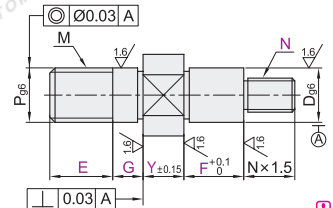
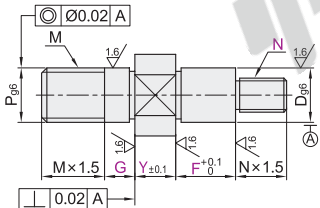
① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

六角型

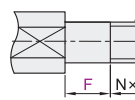
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MFR41	带外螺纹型 六角型	45	S45C	发黑
MFR42		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MFR43				

螺纹长度固定型 MFR41/42/43

螺纹长度指定型 MFR51/52



当D=N时



① 外螺纹退刀槽尺寸见上页表1。

视角标准：第一视角

型号	规格	D _{g6}	最小单位1			N	P _{g6}	M	S (C)
代码			Y	F	G	E			
3	3	3				3~8	M3	6	6.9
4	4	4	2~32	3~55	3~10	4~10	M4		
5	5	5				4~10 34	M5	7	8.1
6	6	6				5~12 34 5	M6	8	9.2
8	8	8		5~110	5~12	6~15 4 5 6	M8	10	11.5
MFR41	10	10				8~18 5 6 8	M10	13	15.0
MFR42	12	12				10~22 6 8 10		14	16.2
MFR43	13	13	2~65		5~17	6 8 10 12		17	19.6
15	15	15				12~25 8 10 12 (15)	M12	19	21.9
MFR51	16	16							
MFR52	17	17				10 12 (15) 16			
MFR51	18	18							
MFR52	20	20		10~110		10 12 (15) 16 20	M20	24	27.7
20A	20	20					M16		
22	22	22			5~22		M20		
22A	22	22					M16		
25	25	25	4~65			10 12 (15) 16 20 24 (25)	M20	27	31.2
MFR41	25A	25A					M16		
MFR42	30	30				10 12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	32	36.9
MFR43	30A	30A					M16		

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

螺纹长度固定型

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N
			Y	F	G	
MFR41	4	4				3~4
MFR42	5	5				3 4 5

螺纹长度指定型

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N
			Y	F	G	E
MFR51	4	4				3~4
MFR52	5	5				3 4 5

可选加工

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N	可选加工代码
			Y	F	G		
MFR41	4	4				3~4	NC()
MFR42	5	5				3 4 5	

MFR41-4-Y10-F15-G6-N3-NC



代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 ① 变更Y尺寸公差为±0.05 选型方法 YC

代码	技术说明
WC	变更为四面扳手槽 ① 仅台阶型适用。 选型方法 WC

代码	技术说明
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 NC5 NC1 螺距 M3 0.35 M4 0.5 M5 0.75 M6 1.0 NC2 螺距 M8 M10 M12 M15 NC3 螺距 M20 1.0 M25 1.5 M30 1.5