

一端台阶型/一端台阶内螺纹型 ▶

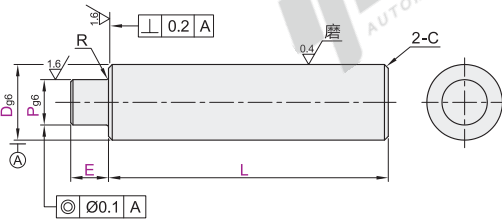
普通级/精密级

导向轴

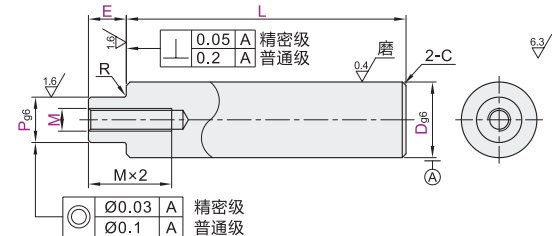
一端台阶型			一端台阶内螺纹型		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级	普通级	精密级		国标	相当		
Y-FCN02	Y-FCP02	Y-FCP32			g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
Y-FCN06	Y-FCP06	Y-FCP36				9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	—
Y-FCN07	Y-FCP07	Y-FCP37							镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm



一端台阶型
Y-FCN02/06/07



一端台阶内螺纹型
Y-FCP02/06/07
Y-FCP32/36/37



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。
- ③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm, 最深0.1mm)。



一端台阶型(普通级)

型号			最小单位1			R	C	
代码	Dg6		L	E	P			
Y-FCN02 Y-FCN06 Y-FCN07	8	-0.005	20~800	E=2~P×4	6	0.3	0.5	
	10	-0.014			6~8			
	12				6~10			
	13	-0.006	20~1000		6~11			
	15	-0.017			6~13			
	16				6~14			
	18		20~1200		8~16	0.5		
	20				8~17			
	25	-0.007			8~22			
	30	-0.020			9~27			
	35				9~32			
	40	-0.009	20~1500		11~37		0.5	1.0
	50	-0.025			11~47			

一端台阶内螺纹型(普通级)

型号		最小单位1			M										R	C	
代码	D _{g6}	L	E	P	选择												
Y-FCP02 Y-FCP06 Y-FCP07	8	-0.005	20~800	E=2~P×4	6	3										0.3	0.5
	10	-0.014			6~8	3	4	5									
	12				6~10	3	4	5	6								
	13		20~1000		6~11	3	4	5	6	8							
	15	-0.006			6~13	3	4	5	6	8	10						
	16	-0.017			6~14	3	4	5	6	8	10						
	18		20~1200		8~16	4	5	6	8	10	12	0.5	1.0				
	20				8~17	4	5	6	8	10	12						
	25	-0.007			8~22	4	5	6	8	10	12			16			
	30	-0.020	9~27		5	6	8	10	12	16	20			24			
	35		9~32		5	6	8	10	12	16	20			24			
	40	-0.009	20~1500		11~37	6	8	10	12	16	20	24	30	0.5			
	50	-0.025			11~47	6	8	10	12	16	20	24	30				

一端台阶内螺纹型(精密级)

型号			最小单位1			M 选择		R	C
代码	D _{g6}		L	E	P				
Y-FCP32 Y-FCP36 Y-FCP37	8	-0.005	20~300	E=2~P×4	6	3		0.3	0.2
	10	-0.014			6~8	3 4 5			
	12				6~10	3 4 5 6			
	13		6~11		3 4 5 6 8				
	15	-0.006	20~350		6~13	3 4 5 6 8 10			
	16	-0.017			6~14	3 4 5 6 8 10			
	18				8~16	4 5 6 8 10 12			
	20		8~17		4 5 6 8 10 12				
	25	-0.007	20~450		8~22	4 5 6 8 10 12 16			
	30	-0.020			9~27	5 6 8 10 12 16 20 24			

导向轴

一端台阶型/一端台阶内螺纹型 普通级/精密级



可选加工

导向轴

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$ 变更为 $L_{\pm 0.1}$ ③ $L > 300$ 的精密级不适用
	增加平面	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 ① 最小单位1 ② 仅适用于普通级
EC() ED()	增加1个平面	① 最小单位1 ② 仅适用于普通级
	增加2个平面	① 最小单位1 ② 仅适用于普通级
JD() JE()	增加键槽	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X8-JD10-J10 ① 最小单位1 ② $JD=0/JE=0$ 时, 见下图
	增加2个键槽	① D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ② 键槽详情参阅P131。 ③ 仅适用于普通级

- ① 选择2个以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

一端台阶型(普通级)

型号	代码	D	L	E	P
Y-FCND6	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	②
Y-FCN07	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	③

Y-FCN06—D8—L80—E15—P6

可选加工(一端台阶型)

型号	代码	D	L	E	P	可选加工代码
Y-FCND6	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	②	④ EC()-ED() JD()-JE()
Y-FCN07	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	③	④ EC()-ED() JD()-JE()

Y-FCN06—D8—L80—E15—P6—LC

一端台阶内螺纹型(精密级)

型号	代码	D	L	E	P	M
Y-FCP36	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	②	③
Y-FCP37	①	10	20~350	$E=2 \times P \times 4$	③	④

Y-FCP36—D8—L80—E15—P6—M3

可选加工(一端台阶内螺纹型)

型号	代码	D	L	E	P	M	可选加工代码
Y-FCP36	①	10	20~300	$E=2 \times P \times 4$	②	③	④ EC()-ED() JD()-JE()
Y-FCP37	①	10	20~350	$E=2 \times P \times 4$	③	④	④ EC()-ED() JD()-JE()

Y-FCP36—D8—L80—E15—P6—M3—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价