

导向轴

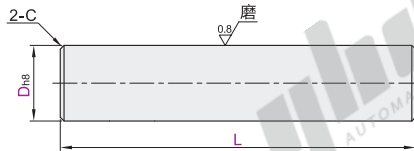
标准型/带挡圈槽型

直杆型 D公差h8

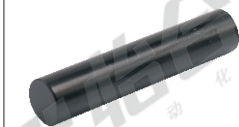
标准型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SA008	标准型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角



型号	代码	D _{h8}	L		C
			最小单位1		
SA008	6	$0_{-0.018}^0$	15~300	0.2以下	
	8	$0_{-0.022}^0$	15~400		
	10	$0_{-0.022}^0$	15~600		
	12	$0_{-0.027}^0$	15~800	0.5以下	
	13	$0_{-0.027}^0$	20~800		
	15	$0_{-0.033}^0$	25~800		
	16	$0_{-0.033}^0$	30~1000	1.0以下	
	20	$0_{-0.039}^0$	40~1200		
	25	$0_{-0.039}^0$	60~1200		
	30				
	35				
	40				
	50				



请按图示订货

型号	代码	D	L	C
SA008	6	15~300	0.2	
SA008	8	15~400	0.5	

SA008—D6—L100

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
SA008	6	15~300	LC EC() 6C() JD()...	
SA008	8	15~400		

SA008—D6—L100—SC4



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	



交货期



7



可选加工

代码	技术说明																																																
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																															
EC()	增加1个平面	选型方法 EC10-K-8 ① 最小单位1																																															
		<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																							
D	h																																																
6~16	1																																																
20~40	2																																																
50	3																																																
ED()	增加2个平面	选型方法 ED10-K-8-T20 ① 最小单位1																																															
		<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																							
D	h																																																
6~16	1																																																
20~40	2																																																
50	3																																																
SC()	增加1处扳手槽	选型方法 SC5 ① 最小单位1																																															
		<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>10</td><td>25</td><td>22</td><td>15</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5	8	16	14	10	8	7	8	20	17	10	10	8	10	25	22	15	12	10	10	30	27	15	13	11	10	35	30	15	15	13	10	40	36	20				50	41
D	W	V	D	W	V																																												
6	5	8	16	14	10																																												
8	7	8	20	17	10																																												
10	8	10	25	22	15																																												
12	10	10	30	27	15																																												
13	11	10	35	30	15																																												
15	13	10	40	36	20																																												
			50	41	20																																												

代码	技术说明												
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 J() ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95. ⑤ 键槽详情参阅P16.												
VD()	增加V形槽 选型方法 VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												
VE()	增加两端V形槽 选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												

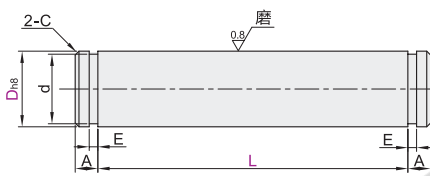
① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

带挡圈槽型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SAE08	带挡圈槽型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角



型号	代码	D _{h8}	L	A	E	d	附带挡圈(2个)	C
SAE08	6	$0_{-0.018}^0$	15~300	2	0.7	5	TBP11-5	0.5以下
	8	$0_{-0.022}^0$	15~400	3	0.9	7	TBP11-7	
	10	$0_{-0.022}^0$	15~600			9.6	TBP01-10	
	12	$0_{-0.027}^0$	15~800			11.5	TBP01-12	
	13	$0_{-0.027}^0$	20~800	3.5	1.15	12.4	TBP01-13	
	15	$0_{-0.027}^0$	25~800			14.3	TBP01-15	
	16	$0_{-0.033}^0$	30~1000			15.2	TBP01-16	
	20	$0_{-0.033}^0$	40~1200	4.5	1.35	19	TBP01-20	1.0以下
	25	$0_{-0.033}^0$	60~1200			23.9	TBP01-25	
	30				1.65	28.6	TBP01-30	

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
SAE08	6	15~300	HC	
SAE08	8	15~400		

SAE08—D6—L20—HC



可选加工

代码	技术说明
HC	一端挡圈槽取消 选型方法 HC

① 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	代码	D	L	A
SAE08	6	15~300	2	
SAE08	8	15~400	3	

SAE08—D6—L20



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	



交货期



7