

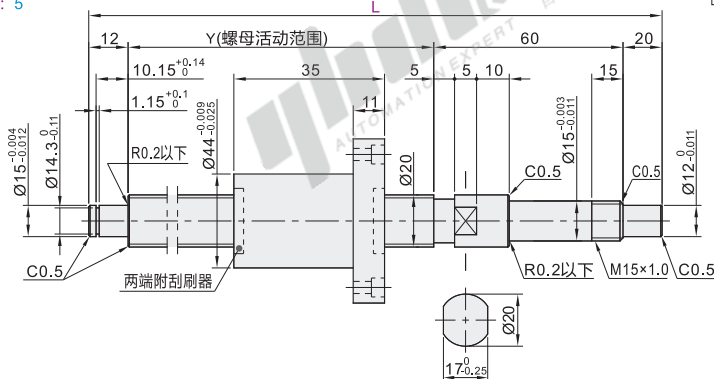
研磨滚珠丝杠

轴径20 · 导程5/10/20
标准螺帽型

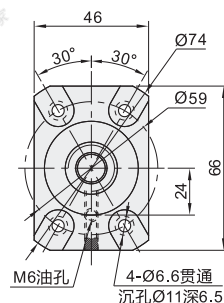
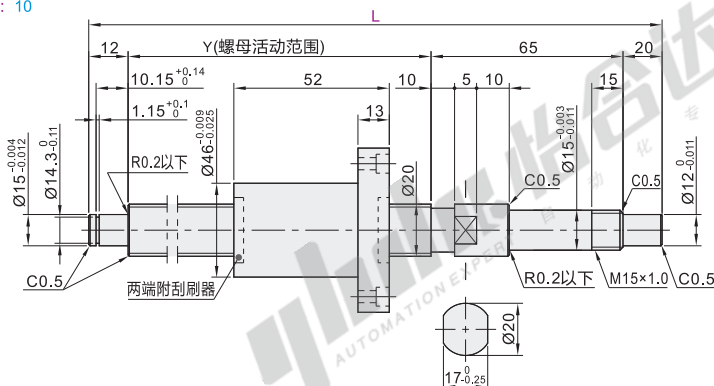
代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS31	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	56~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

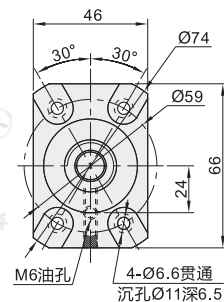
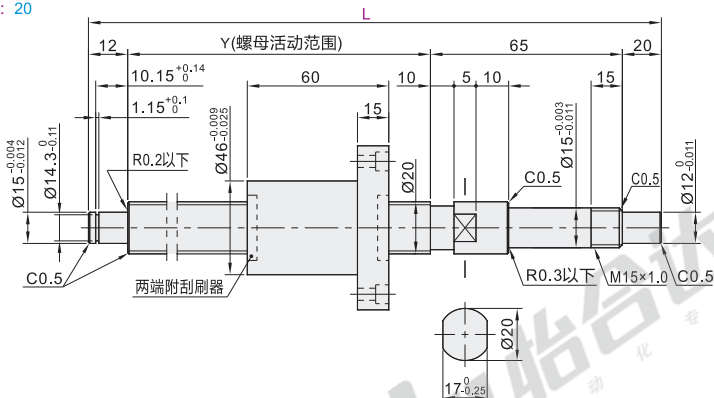
导程：5



导程：10



导程：20



视角标准：第一视角

型号			精度等级	螺母圈数	螺纹旋向	轴方向间隙	Y	额定荷重(Kgf)	
代码	丝杠轴径	导程						C(动)	Co(静)
LCS31	20	5	C5	3.8	右旋	C5T (0.005mm以下)	L-92	1000	2240
		10					L-97	1530	3280
		20						1040	2170



请按图示订货

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1
(LCS31)	(20)	(5)	200~2000
		10	

LCS31-20-5-L200



未税价(元)

优惠价	数量	价格
1~9	10~	95% 另行报价

交货期	数量
5	

● 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

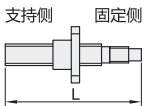
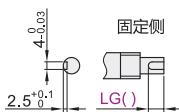
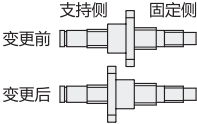
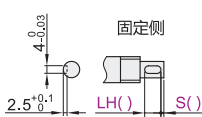
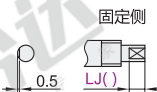
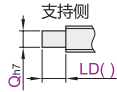
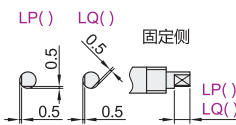
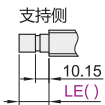
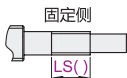
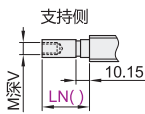
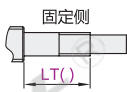
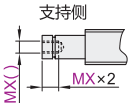
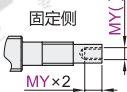
代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCS31	20	5 10 20	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
			方形	LEB41-15(P1519)	LEB31-15(P1517)



可选加工

● 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCS31	20	5	LFF11	—
		10	LFF12	—
		20	LFF16	2010B

代码	技术说明		代码	技术说明									
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA	LG ()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ② $4 < LG \leq 20$								
													
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LH ()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S5 ① 最小单位1 ② $4 < LH$ ③ $LH + S \leq 20$								
													
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② $5 \leq LJ \leq 20$								
													
LD ()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q15尺寸, 变更为Q10、Q12。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。	LP () LQ ()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LP10 ① 最小单位1 ② LP: 90°位置 LQ: 120°位置 ③ $5 \leq LP、LQ \leq 20$								
													
LE ()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为: 13~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。	LS ()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② $5 \leq LS \leq 35$								
													
LN ()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔固定)	选型方法 LN25 ① 最小单位1 ② LN取值范围为: 21~30。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M6×1.0</td><td>15</td></tr></table>	M	V	M6×1.0	15	LT ()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② $30 \leq LT \leq 110$ ③ 与LS同时选择时: $LS + 15 \leq LT \leq 110$ 。 ④ 总长L不变, Y尺寸变化。				
	M	V											
M6×1.0	15												
													
MX ()	增加支持侧轴端螺孔(螺孔选择)	选型方法 MX3 ① 螺纹孔默认为粗牙。 <table><tr><td>支持侧轴端直径</td><td>MX选择</td></tr><tr><td>15</td><td>3 4 5</td></tr></table>	支持侧轴端直径	MX选择	15	3 4 5	MY ()	增加固定侧轴端螺孔	选型方法 MY3 ① 螺纹孔默认为粗牙。 <table><tr><td>固定侧轴端直径</td><td>MY选择</td></tr><tr><td>12</td><td>3 4 5</td></tr></table>	固定侧轴端直径	MY选择	12	3 4 5
	支持侧轴端直径	MX选择											
15	3 4 5												
固定侧轴端直径	MY选择												
12	3 4 5												
													

● 可选加工

型号		最小单位1	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	
(LCS31)	(20)	(5) 10 20	LA LB LC LD() LE() LN() LG() LH() LH() LP()...

LCS31—20—5—L200—LC



请按图示订货