

汇鑫泰拧紧工具

产品特点



溯源

工具的拧紧精度由第三方
开具校准证书



高质量控制

工具的拧紧质量由第三方开具
国际标准的质量报告



快速采样响应

扭矩/角度信息每1毫秒或1度
监测一次，以确保目标值的控制

汇鑫泰的拧紧工具具有速度快、精度高、可靠的可追溯性，可对应高精度和稳定性的重要安全部件的拧紧。从最小 $0.02\text{N}\cdot\text{M}$ 到最大 $60\text{N}\cdot\text{M}$ 的扭矩范围，我们为用户的装配过程提供一系列丰富的工具，包括用于减小反作用力的弯头拧紧工具和枪式工具，以及用于即使在微小扭矩下也能实现高精度的微扭矩工具。

产品分类

微扭矩工具

适用扭矩范围：
 $0.02\text{--}2.5\text{N}\cdot\text{M}$



中扭矩直式工具

适用扭矩范围：
 $1.5\text{--}60\text{N}\cdot\text{M}$



枪式工具

适用扭矩范围：
 $0.5\text{--}22\text{N}\cdot\text{M}$



弯头工具

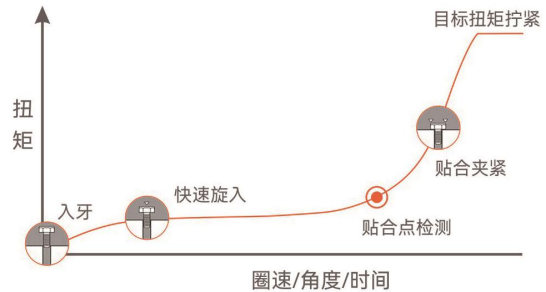
适用扭矩范围：
 $5.0\text{--}60\text{N}\cdot\text{M}$



智能拧紧工具解决方案

螺钉拧紧的三个阶段

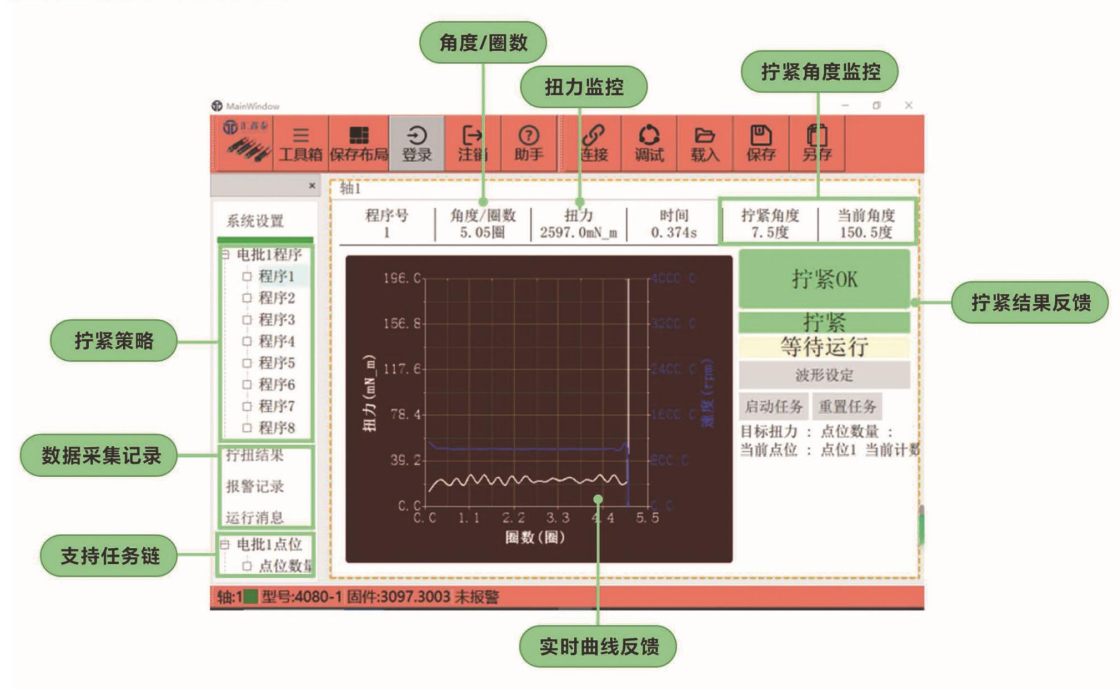
- 1、螺钉入牙：拧紧过程开始，螺钉与螺纹孔轻轻对齐；
- 2、快速旋入：为了保证生产效率，螺钉中段快速旋入；
- 3、贴合夹紧：螺钉头与工件表面贴合，并完成最终拧紧。



锁附状况监控

- 可以简单形象的设置各阶段的螺丝拧紧参数；
- 可对螺丝拧紧过程力矩进行实时跟踪；
- 电批软件可安装在Window系统使用，链接多把；
- 具备扭矩、角度、贴合点等8种控制模式，可依需求自由选择；
- 锁附信息记录的保存与上传简单易懂的参数设定；
- 人性化参数设定界面，可视化引导设定螺丝锁附参数；
- 根据的锁付要求，可设置不同的参数，控制器内可保存8套不同程序。

上位机软件界面



微扭矩工具 机电批

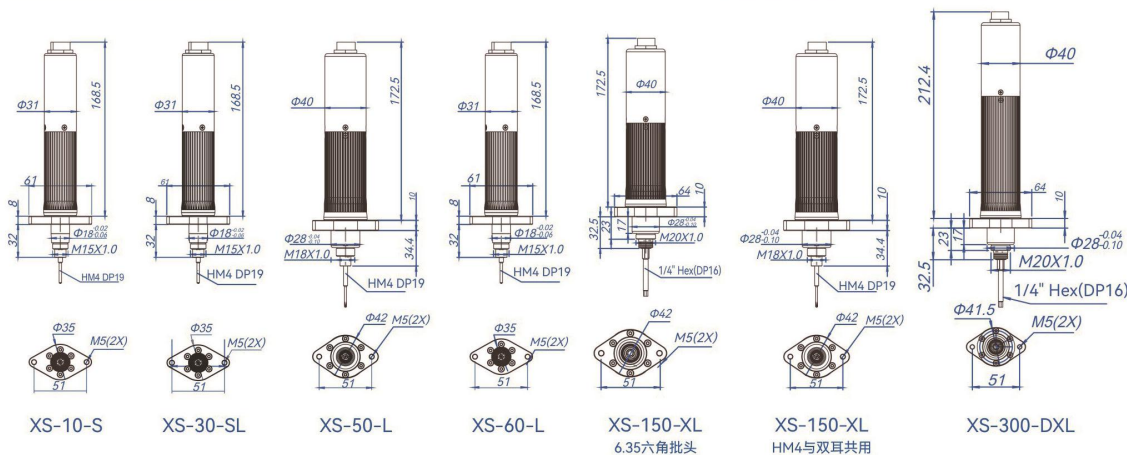


- 低噪声、低振动、长寿命、高精度，高可靠性；
- 自研高性能伺服电机，配置高精度编码器；
- 自研高精度算法控制电批扭力；
- 最多支持8种锁付方式，保障产品质量，提高生产效率；
- 拧紧过程异常检测，波形图动态实时监控；
- 专为拧紧应用场景开发，安装空间小；
- 可依需求选择直向或侧向出线；
- 可同时支持两路RS485和一路Type-C的三个上位机通讯。

产品型号

机打型号	适用扭力 (N.M)	速度 (rpm)	重量 (kg)	扭力精度	电压 (V)	批头快换
XS-10-S	0.02-0.1	自动模式: 1-1200	0.34	±5%	DC: 48V	HM4
XS-30-SL	0.05-0.25	自动模式: 1-1200	0.36	±5%	DC: 48V	HM4
XS-50-L	0.075-0.35	自动模式: 1-1200	0.59	±5%	DC: 48V	HM4
XS-60-L	0.1-0.45	自动模式: 1-1200	0.42	±5%	DC: 48V	HM4
XS-150-XL	0.3-1.2	自动模式: 1-1200	0.72	±5%	DC: 48V	HM4或Hex 1/4"
XS-300-DXL	0.5-2.5	自动模式: 1-1200	1.04	±5%	DC: 48V	Hex 1/4"

产品尺寸

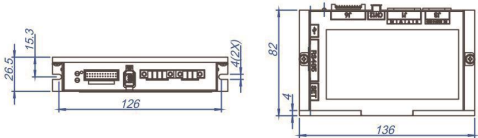


机用电批标准配置



1套包装清单
(含1个本体+1个机用电批控制器
+1条IO线+1条通讯线
+1条动力线+1个电源端子)

机用控制器尺寸图



机用电批线缆规格



机用电批线缆



机用电批弯头线缆



机用IO线

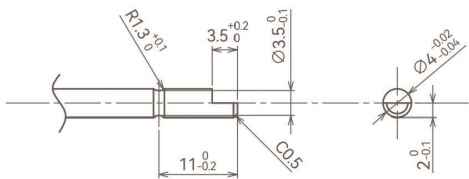


电批通讯线

配件名称	配件型号	配线长度
机用电批线缆	HXT-MT-A1-03	3米
机用电批线缆	HXT-MT-A1-05	5米
机用电批弯头线缆	HXT-MT-A1-03-L	3米
机用电批弯头线缆	HXT-MT-A1-05-L	5米
机用IO线	HXT-IO-A-01	1米
机用IO线	HXT-IO-A-02	2米
电批通讯线	HXT-PC-02	2米
电批通讯线	HXT-PC-03	3米

批头安装-推荐尺寸

Ø4mm半月型批头安装位置



6.35mm六角型批头安装位置

