

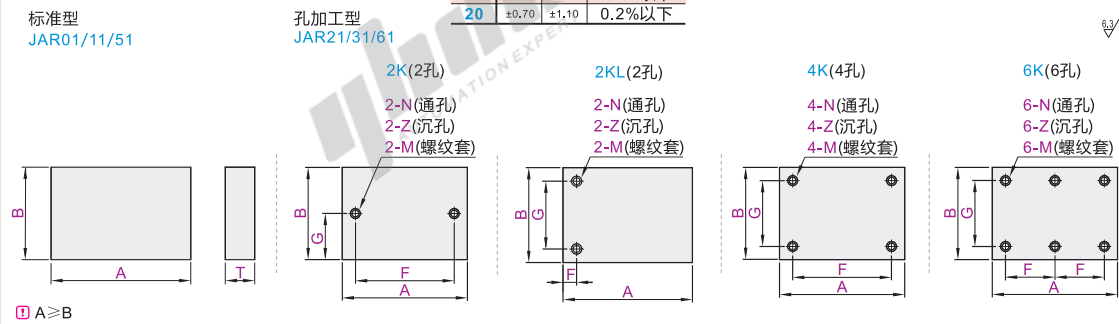
代码	类型	颜色	使用环境温度
JAR01	纸类	标准型	-40~100°C
JAR11		自然色	
JAR21		黑色	
JAR31	孔加工型	自然色	
JAR51		黑色	
JAR61	布类	标准型	
		孔加工型	

☑ T尺寸公差·翘曲·扭曲率

T	T公差	翘曲·扭曲率
5	±0.30	1.0%以下
6	±0.35	0.6%以下
8	±0.40	0.5%以下
10	±0.45	0.4%以下
12	±0.50	0.2%以下
15	±0.55	
20	±0.70	

☑ A、B尺寸公差

A、B公差
12~100 ±0.3
101~250 ±0.5
251~800 ±1.0



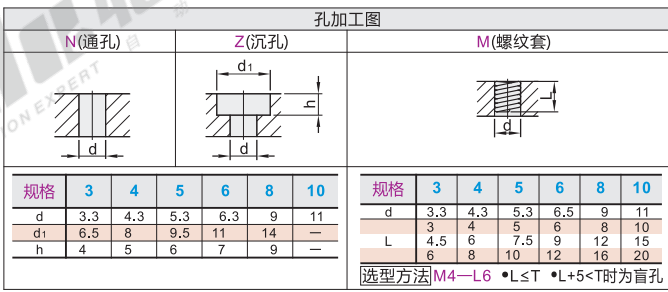
☑ 标准型

型号		B	T
代码	A		
纸类			
JAR01(自然色)	12~400	12~200	5 6 8 10
JAR11(黑色)	(最小单位0.1)	(最小单位0.1)	12 15 20
布类			
JAR51(自然色)			

☑ 孔加工型

型号		A ^{+0.2}	B ^{+0.2}	T 选择	F 最小单位0.5	G 最小单位0.5
代码	规格					
纸类						
JAR21(自然色)	2K	18~800	18~600	5 6 8 10	6~782	5~595.5
JAR31(黑色)	2KL				(2K-4K)	(2K)
布类						
JAR61(自然色)	4K	最小单位1	最小单位1	12 15 20	5~791	6~582
	6K				(2KL)	(2KL-4K-6K)

T	N		Z		螺纹套	
	通孔	沉孔	沉孔	M	L(插入长度)	
5	3	—	—	3 4	—	
6	4	3	—	3 4 5 6	—	
5	5	—	—	—	—	从孔加工 详图中选择
8	6	3 4 5	—	3 4 5 6 8	—	
10-12	8	—	—	3 4 5 6 8 10	—	
15-20	10	4 5 6 8	—	3 4 5 6 8 10	—	



- ☐ 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。
- ☐ 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。



型号	增加圆角	增加倒角	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	RA() RB() RC() RD()	CA() CB() CC() CD()	FC()	GC()
技术说明	<p>选型方法 RA5-RC5 (例：同时加工RA、RC)</p> <p>☐ 最小单位1 ☐ 取值范围：5~90。</p>	<p>选型方法 CA10-CC10 (例：同时加工CA、CC)</p> <p>☐ 最小单位1 ☐ 取值范围：5~48。</p>	<p>选型方法 FC40</p> <p>☐ 最小单位0.5 ☐ 取值范围：5~782。 ☐ 仅适用孔加工型。</p>	<p>选型方法 GC30</p> <p>☐ 最小单位0.5 ☐ 取值范围：5~582。 ☐ 仅适用孔加工型。</p>

☑ 标准型

型号		B	T
代码	A		
JAR01	12~400	12~200	5 6 8 10
JAR11	(最小单位0.1)	(最小单位0.1)	12 15 20

JAR01—A250—B100—T5

☑ 标准型可选加工

型号		B	T	可选加工代码
代码	A			
JAR01	12~400	12~200	5 6 8 10	RA() RB() RC() RD()
JAR11	(最小单位0.1)	(最小单位0.1)	12 15 20	BA() BB() BC() BD()

JAR01—A250—B100—T5—RA3—RB3—RC3—RD3



☑ 孔加工型

型号		最小单位1		T	最小单位0.5		螺纹套	
代码	规格	A	B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)
JAR21	2K	18~300	18~300	5 6 8 10	6~782	5~595.5	3 4 5	4 5 6
JAR31	2KL			12 15 20	(2K-4K)	(2K)		
	4K				5~791	6~582		
	6K				(2KL)	(2KL-4K-6K)		

JAR21—2K—A300—B200—T10—F100—G100—N3



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价