

轴径6· 导程1/2/6 ▶ 标准螺帽型

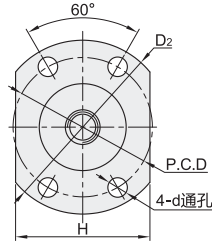
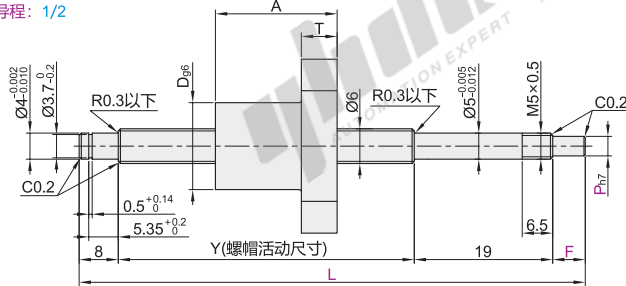
研磨滚珠丝杠



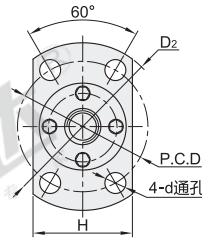
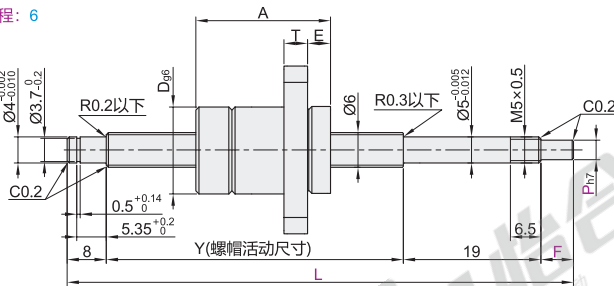
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA01	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA02		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：1/2



导程：6



视角标准：第一视角

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	F	P	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠 直径	螺母 环圈数	C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA01	6	1	100~350	6	4	L-(27+F)	15	12	24	16	3.5	18	3.4	—	0.8	3×1	0.56	0.95
左旋 LCA02		2	100~350	6	4	L-(27+F)	16	12	24	16	4	21	3.5	—	1.2	1.6×2	0.75	1.20
		6*	100~350	6	4	L-(27+F)	17	14	27	17	4	21	3.5	—	1.2	1.6×2	1.26	2.13

① 带*的导程仅适用LCA01。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA01	6	1 2 6*	圆法兰	LEB01-5(P1508)	LEB11-5(P1512)
LCA02	6	1 2 6*	方形	LEB21-5(P1519)	LEB31-5(P1517)



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



5

① 带*的导程仅适用LCA01。

② 可选加工

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	F	P
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCA01	6	1	100~350	6	4
LCA02	6	2	100~350	6	4

请按图示订货

LCA01—6—1—L100—F6—P4

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	可选加工代码
LCA01	6	1	100~350	6	4	LA LB LC LE(...)
LCA02	6	2	100~350	6	4	LA LB LC LE(...)

LCA01—6—1—L100—F6—P4—LA



代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 变更前 支持侧 固定侧 变更后 支持侧 固定侧 选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡圆沟槽 支持侧 选型方法 LC

代码	技术说明
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 固定侧 选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。
LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度 固定侧 选型方法 LS10 ① 最小单位1 ② 3≤LS≤15
LT()	变更固定侧轴承位长度 固定侧 选型方法 LT30 ① 最小单位1 ② 10≤LT≤40 ③ 与LS同时选择时：LS+3≤LT≤40 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。