

定位块

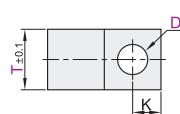
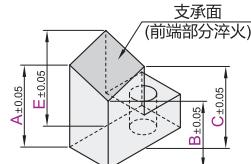
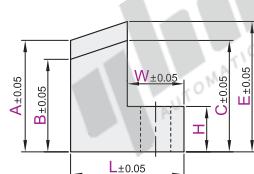
单孔型·无定位孔型

标准治具
A11

代码	类型	材质		硬度
		国标	相当	
ZFK20		Q235	SS400	—
ZFK21	单孔型	45	S45C	仅前端部分淬火, 55HRC~
ZFK22	无定位孔型	0Cr18Ni9	SUS304	—
ZFK23				



① 产品无表面处理, 使用时需进行防锈处理。



① 工件支承面部分锐边倒角C0.5, 其他部分的锐边倒角则为C0.3左右的轻倒角。

型号	最小单位1		H	最小单位0.01				最小单位1	通孔	K
	T	L		A	B	C	E			
ZFK20	9		10						7	
ZFK21	12		12							
ZFK22	16	25~70	15	10~100				13~58	7 9	
ZFK23	19		20							

① H+1≤(A/B/C/E的最小值)。② (A/B/C/E的最大值)≤60时, 10≤L-W; (A/B/C/E的最大值)>60时, 12≤L-W。③ (A/B/C/E的最大值)-(A/B/C/E的最小值)≤21。

④ E=A+C-B



代码	技术说明				代码	技术说明														
变更通孔(D)为螺纹孔		选型方法 MC				支承面追加划线V形槽加工														
MC					VC															
	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>M8</td> </tr> </table>					D	M	7	M6	9	M8	选型方法 VC								
D	M																			
7	M6																			
9	M8																			
变更通孔(D)为沉孔		选型方法 YC				产品变更为反向型														
YC					RC	仅T=16、19适用														
	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>d1</td> <td>d2</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>7</td> <td>11</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>9</td> <td>14</td> <td>9</td> </tr> </table>					D	d1	d2	h	7	7	11	7	9	9	14	9	标准型 反向型		
D	d1	d2	h																	
7	7	11	7																	
9	9	14	9																	
变更A/B/C/E尺寸公差		选型方法 HC				选型方法 RC														
HC					TC	仅反向型发货														
	<p>④ 由±0.05变为±0.03。</p>					产品变更为组件														
		选型方法 TC				标准型 反向型														
		④ 标准型与反向型同时发货																		



型号	最小单位1		最小单位0.01	最小单位1	通孔			
代码	T	L	A	B	C	E	W	D
ZFK20	12	29~70	10					
ZFK21	16	25~70	12	10~100	13~58	7		

请按图示订货 ZFK20-T16-L30-H10-A30-B25-C20-E25-W20-D9-YC

可选加工

型号	最小单位1		最小单位0.01	最小单位1	通孔	可选加工代码		
代码	T	L	A	B	C	E	W	D
ZFK20	12	29~70	10					
ZFK21	16	25~70	12	10~100	13~58	7		

ZFK20-T16-L30-H10-A30-B25-C20-E25-W20-D9-YC



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
7