

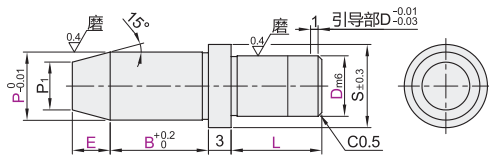
标准型		内螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	三角型	圆型	三角型	国标	相当		
YMJ01	YMJ11	YMJ21	YMJ31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YMJ02	YMJ12	YMJ22	YMJ32				镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YMJ05	YMJ15	YMJ25	YMJ35				—
YMJ06	YMJ16	YMJ26	YMJ36	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YMJ08	YMJ18	YMJ28	YMJ38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度53~58HRC	—



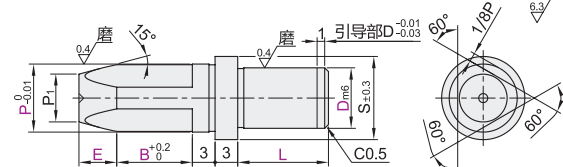
外螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	三角型	国标	相当		
YMJ41	YMJ51	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YMJ42	YMJ52				镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YMJ45	YMJ55				—
YMJ46	YMJ56	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YMJ48	YMJ58	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度53~58HRC	—

D	m6	g6
2-3	+0.008 +0.002	-0.002 -0.008
4-6	+0.012 +0.004	-0.004 -0.012
8-10	+0.015 +0.006	-0.005 -0.014

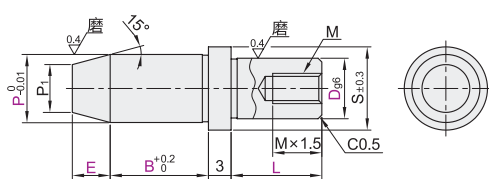
标准型·圆型 YMJ01/02/05/06/08



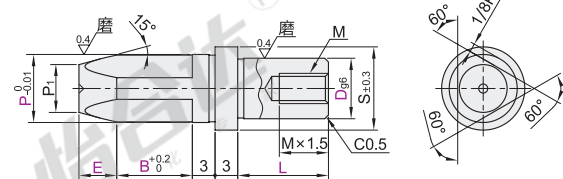
标准型·三角型 YMJ11/12/15/16/18



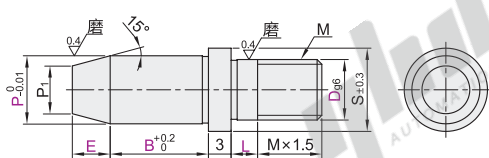
内螺纹型·圆型 YMJ21/22/25/26/28



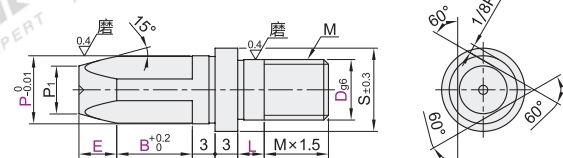
内螺纹型·三角型 YMJ31/32/35/36/38



外螺纹型·圆型 YMJ41/42/45/46/48



外螺纹型·三角型 YMJ51/52/55/56/58



$$P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ 2'$$

① 工艺孔加工条件: 圆型: $D \cdot P \cdot L \cdot B \geq 4$ 且 $P_1 > 3$; 三角型: $D \cdot P \cdot L \geq 4$ 且 $B \geq 1$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

② 当 $L < 2$ 时, 无 L 实际形状, 为退刀槽形状, 并按退刀槽标准加工(仅适用外螺纹型)。(即: 螺纹长度+退刀槽= $M \times 1.5 + L$)。



型号		最小单位0.01		最小单位1	最小单位0.1		S	M
代码		D	P	L	B	E		
标准型	YMJ01	2	2.00~3.00	2~8			5	
	YMJ02	3	2.00~5.00	3~8			6	
	YMJ05	4	2.00~5.00	4~10	2.0~10.0			
	YMJ06	5	3.00~7.00	5~12		0.5~10.0	8	—
	YMJ15	6	4.00~7.00	6~15	2.0~12.0			
	YMJ16	8	5.00~9.00	8~18	2.0~15.0		11	
	YMJ18	10	6.00~11.00	10~22	2.0~20.0		13	
	YMJ21	6	4.00~7.00	6~15	2.0~12.0		8	M3
内螺纹型	YMJ22	8	5.00~9.00	8~18	2.0~15.0	0.5~10.0	11	M4
	YMJ25	10	6.00~11.00	10~22	3.0~20.0		13	M5
	YMJ26	3	2.00~5.00					M3
	YMJ28	4	2.00~5.00		2.0~10.0		6	M4
外螺纹型	YMJ41	5	3.00~7.00					M5
	YMJ42	6	4.00~7.00		2.0~12.0		8	M6
	YMJ45	8	5.00~9.00	0~15	2.0~15.0		11	M8
	YMJ46	10	6.00~11.00		2.0~20.0		13	M10
	YMJ58							



代码	技术说明	
HC()	增加肩部两平面	选型方法 HC8 ① 最小单位1 ② $HC < D$, $HC < P$ 时, 不适用
	增加螺丝刀槽	选型方法 AC ① 螺丝刀槽宽0.8, 深1 ② 标准型、内螺纹型不适用
MD	增加螺纹根部退刀槽	选型方法 MD ① 仅L尺寸无指定时适用



① 无表面处理



① 有表面处理



请按图示订货

型号		最小单位0.01			最小单位0.1	
代码	D	P	L	B	E	
YMJ01	2	2-3	2-8			
YMJ02	3	2-5	3-8	2-10	0.5-10	
YMJ01—D3—P4—L6—B5—E5						

① 可加工

型号		最小单位0.01	最小单位0.1			可选加工代码
代码	D	P	L	B	E	
YMJ41	3	2~5				HC() MD AC
YMJ42	4	2~5				

YMJ41—D3—P4—L6—B5—E5—AC



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



① 无表面处理/无硬度