

固定调节型 重载型

经济型防震防滑脚杯

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	底部	螺杆	外罩	螺杆
E-WAL31	固定调节型	S45C	S45C+橡胶	S45C	镀锌	镀锌
E-WAL32					镀铬	镀铬
E-WAL33					镀锌	镀锌
E-WAL34	全橡胶底座型	—	橡胶	—	—	—
E-WAL41					—	—

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 由于橡胶垫的泊松比接近0.5，理论上受压时体积变化较小，为了保证承载时橡胶垫不会存在明显的变形，建议在推荐负载值内使用。
- ③ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ④ E-WAL31/32底座与胶垫为单纯的胶水粘连，E-WAL33/34底座与胶垫是通过螺纹进行连接，并在螺纹处增加胶水粘提高牢固性。
- ⑤ E-WAL33/34的连接方式可以降低胶垫脱落的风险，E-WAL31/32的性价比则更高。
- ⑥ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



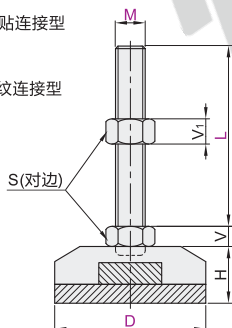
脚杯

碳钢+橡胶粘贴连接型

E-WAL31
E-WAL32

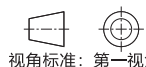
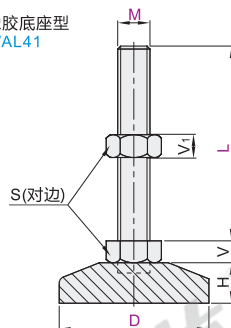
碳钢+橡胶螺纹连接型

E-WAL33
E-WAL34



全橡胶底座型

E-WAL41



视角标准：第一视角

碳钢+橡胶粘贴连接型/碳钢+橡胶螺纹连接型

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
碳钢+橡胶粘贴连接型 E-WAL31 E-WAL32	60	16	100	150	2	24	24	10	13	700	0.52
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.53
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	0.54
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	0.56
	80	16	100	150	2	24	24	10	13	800	0.74
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.78
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.82
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.86
	100	20	100	150	2.5	30	30	13	16	900	0.9
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	0.95
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.02
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.08
碳钢+橡胶螺纹连接型 E-WAL33 E-WAL34	60	16	100	150	2	24	24	10	13	700	0.88
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.93
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	0.98
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	1.03
	80	16	100	150	2	24	24	10	13	800	1.08
			100	150	2	24	24	10	13	800	1.13
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	1.18
			100	150	2.5	27	30	13	16	850	1.23
	100	20	100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.28
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.33
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.38
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.43

全橡胶底座型

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAL41	60	16	100	150	2	25	24	10	13	700	0.31
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.35
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.57
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.61
	80	16	100	150	2	24	24	10	13	800	0.64
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.68
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.92
			100	150	2	24	24	10	13	800	0.97
	100	20	100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.10
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.18
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.31
			100	150	2.5	30	30	13	16	900	1.53

全橡胶底座型

型号	代码	D	M	L	螺距
E-WAL41	60	16	100	150	2

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAL41	60	16	100	150	WS WL BS...

E-WAL41—D60—M16—L100—WS

可选配件(见P1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
E-WAL41	60	16	100	150	LI JF

E-WAL41—D60—M16—L100—LH



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)



交货期

1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	12 15	24	15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	12 15																			
24	15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 18</td></tr><tr><td>30</td><td>20 24</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	15 18	30	20 24
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	15 18																			
30	20 24																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态  	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。